
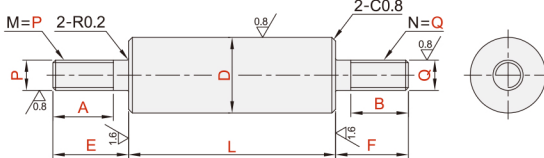


转轴 ◀ 两端台阶型/两端外螺纹型·标准型



代码	类型	公差		材质		表面处理		
		D	P-Q	国标	相当			
ACK01	两端外螺纹型 标准型	g6	g6	45	S45C	发黑 无电解镀锌		
ACK02				0Cr18Ni9	SUS304	—		
ACK16							35CrMo	SCM435硬度28~33HRC
ACK21				h7	h7	45		
ACK41						0Cr18Ni9	SUS304	—
ACK42								
ACK46		0Cr18Ni9	SUS304	—				
ACK61					45	S45C	—	
ACK66		0Cr18Ni9	SUS304	—				
ACK81					h9	h7	45	S45C
ACK82		0Cr18Ni9	SUS304	—				
ACK86							0Cr18Ni9	SUS304

D-P-Q	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



■圆度/直线度/垂直度/同轴度请参阅转轴产品简介。

■Dg6

型号	最小单位0.1			最小单位1		P-Q
	代码	Dg6	L	E-F	A	
ACK01	6	18.0~300.0	6≤E≤P×6 6≤F≤Q×7	P≤6时 A≤E-2	Q≤6时 B≤F-2	3 4 5
	8	18.0~400.0				3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8
	12	20.0~600.0				5 6 8 10
	13	20.0~700.0				5 6 8 10 12
	15					5 6 8 10 12
	16	25.0~800.0		5 6 8 10 12		
	17			5 6 8 10 12		
	18			5 6 8 10 12		
	19			5 6 8 10 12		
20	35.0~800.0	6 8 10 12 16	P≤12时 A≤E-2	Q≤12时 B≤F-5	6 8 10 12 16	
22		8 10 12 16 20				
25		8 10 12 16 20 24				
30		10 12 16 20 24 30				
35		12 16 20 24 30				
40	16 20 24 30					
50	16 20 24 30					


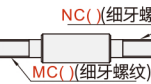

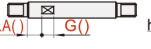


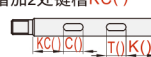



■Dh7

型号	最小单位0.1			最小单位1		P-Q
	代码	Dh7	L	E-F	A	
ACK41	6	18.0~300.0	6≤E≤P×6 6≤F≤Q×7	P≤6时 A≤E-2	Q≤6时 B≤F-2	3 4 5
	8	18.0~400.0				3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8
	12	20.0~600.0				5 6 8 10
	15	20.0~700.0				5 6 8 10 12
	16	25.0~800.0				6 8 10 12 16
	17			6 8 10 12 16		
	18			8 10 12 16 20		
	19			8 10 12 16 20 24		
	20	35.0~800.0		10 12 16 20 24 30	P≤12时 A≤E-5	Q≤12时 B≤F-5
22	12 16 20 24 30					
25	16 20 24 30					
30	16 20 24 30					
35	16 20 24 30					
40	16 20 24 30					
50	16 20 24 30					

■Dh9

型号	最小单位0.1			最小单位1		P-Q
	代码	Dh9	L	E-F	A	
ACK61	6	18.0~300.0	6≤E≤P×6 6≤F≤Q×7	P≤6时 A≤E-2	Q≤6时 B≤F-2	3 4 5
	8	18.0~400.0				3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8
	12	20.0~600.0				5 6 8 10
	15	20.0~700.0				5 6 8 10 12
	16	25.0~800.0				6 8 10 12 16
	17			6 8 10 12 16		
	18			8 10 12 16 20		
	19			8 10 12 16 20 24		
	20	35.0~800.0		10 12 16 20 24 30	P≤12时 A≤E-5	Q≤12时 B≤F-5
22	12 16 20 24 30					
25	16 20 24 30					
30	16 20 24 30					
35	16 20 24 30					

■可选加工项

代码	技术说明																												
LC	<p>变更L尺寸公差</p>  <p>选型方法 LC</p> <ul style="list-style-type: none"> ■L<400变更为L±0.05 ■L≥400变更为L±0.1 																												
MC() NC()	<p>外螺纹变更为细牙螺纹</p>  <p>选型方法 NC10</p> <table border="1" style="font-size: small;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>16</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>40</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MC/NC</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ■选型时,请将P/Q尺寸变更为MC/NC ■选型时,请将P/Q尺寸与MC/NC为相同尺寸 	D	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50	MC/NC	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
D	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50																
MC/NC	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50																
PC QC	<p>外螺纹变更为左螺纹</p>  <p>选型方法 PC(QC)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■不可同时选择MC(NC) 																												
LA() LB()	<p>增加1处平面LA()</p>  <p>增加2处平面LB()</p>  <p>选型方法 LA10-G3</p> <p>选型方法 LB10-J3-Y10-X3</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位1 ■指定G·J·X时,须为50以下 <table border="1" style="font-size: small;"> <thead> <tr> <th></th> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>		D	h	6~17	1	1	18~40	2	2	50	3	3																
	D	h																											
6~17	1	1																											
18~40	2	2																											
50	3	3																											
KB() KC()	<p>增加1处键槽KB()</p>  <p>增加2处键槽KC()</p>  <p>选型方法 KB50-S10</p> <p>选型方法 KC50-C8-K40-T10</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位1 ■指定S·T·C时,须为100以下 ■需要3处键槽时,请同时选择KB与KC ■键槽详情见转轴产品简介。 																												
PA() QA()	<p>增加轴端键槽</p>  <p>选型方法 PA10(QA10)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位1 ■PA-QA≥50, PA-QA≥E·F, P-Q≤5不适用 ■键槽详情见转轴产品简介。 																												
KD()	<p>增加开口凸轮用槽</p>  <p>选型方法 KD10</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位1 ■适用于右表 <table border="1" style="font-size: small;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>Vz</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	Vz	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5													
D	d	Vz																											
6	5	4																											
8	7	4																											
10	8	5																											
12	10	5																											
MA() MB()	<p>增加挡圈槽(附带挡圈)</p>  <p>选型方法 MA10-MB10</p> <ul style="list-style-type: none"> ■最小单位1 ■MA(MB)=4·L/2 ■挡圈槽尺寸见转轴产品简介。 																												

■ACK01-D6-L200-E6-F6-A5-B5-P3-Q5

型号						
代码	D	L	E-F	A	B	P-Q
ACK01	6	18~300	6≤F≤Q×7 6≤E≤P×6	P≤6时 A≤E-2	Q≤6时 B≤F-2	3 4 5

请按图示订货

交期Delivery

6天 发货

○本产品发货时间不含周日

转轴
04