
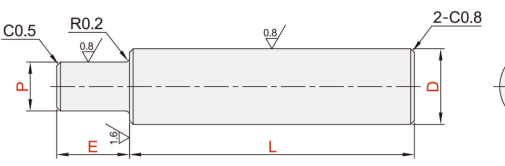


转轴 ◀ 标准型/一端台阶型



代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
ABC01	标准型	g6	g6	45	S45C	发黑
ABC02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
ABC11				35CrMo	SCM435硬度28~33HRC	—
ABC21				45	S45C	发黑
ABC31				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
ABC32		h7	h7	45	S45C	发黑
ABC41				0Cr18Ni9	SUS304	—
ABC51				45	S45C	发黑
ABC61				0Cr18Ni9	SUS304	—
ABC71				45	S45C	发黑
ABC72	h9	h7	45	S45C	发黑	
ABC81			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌	
ABC81			0Cr18Ni9	SUS304	—	



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.018	0 -0.010	0 0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

■圆度、直线度、垂直度、同轴度，请参阅转轴产品介绍。

■D_{g6}

型号	最小单位0.1		最小单位1	
代码	D _{g6}	L	E	
ABC01	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	
	8	18.0~400.0		
	10	18.0~500.0		
	12	20.0~600.0		
	13	20.0~600.0		
	15	20.0~700.0	8 ≤ P < D	
	16	20.0~800.0		
	17	25.0~800.0		15 ≤ P < D
	18			
	20			
22	35.0~800.0	15 ≤ P < D		
25				
30				
35				
40				
50				


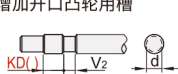
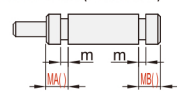
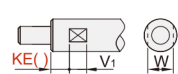





■D_{h7}

型号	最小单位0.1		最小单位1
代码	D _{h7}	L	E
ABC31	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6
	8	18.0~400.0	
	10	18.0~500.0	
	12	20.0~600.0	
	15	20.0~700.0	
	17	25.0~800.0	8 ≤ P < D
	18		
	20		
	25	35.0~800.0	15 ≤ P < D
	30		
35			
40			
50			

■D_{h9}

型号	最小单位0.1		最小单位1
代码	D _{h9}	L	E
ABC51	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6
	8	18.0~400.0	
	10	18.0~500.0	
	12	20.0~600.0	
	15	20.0~700.0	
	20	25.0~800.0	8 ≤ P < D
	25		
	30		
	35	35.0~800.0	15 ≤ P < D
	50		

■可选加工项

代码	技术说明																																		
PA()	增加轴端键槽(仅P部) 	选型方法 PA10 ■最小单位1 ■PA ≥ 50, PA ≥ E, P ≤ 5不适用 ■键槽详情见转轴产品介绍。																																	
KD()	增加开口凸轮用槽 	选型方法 KD10 ■最小单位1 ■适用于右表D规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V₂</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>5</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	5	10	8	5	12	10	5																		
D	d	V ₂																																	
6	5	4																																	
8	7	5																																	
10	8	5																																	
12	10	5																																	
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈) 	选型方法 MA10 — MB10 ■最小单位1 ■MA(MB) = 4~L/2 ■挡圈槽尺寸见转轴产品介绍。																																	
KE()	增加扳手槽 	选型方法 KE10 ■最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V₁</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="4">10</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td></tr> <tr><td>13</td><td>10</td><td rowspan="4">12</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td></tr> <tr><td>17</td><td>14</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td rowspan="4">16</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </table>	D	W	V ₁	6	5	10	8	7	10	8	12	10	13	10	12	15	13	17	14	20	17	25	22	16	30	27	35	30	40	36	50	41	20
D	W	V ₁																																	
6	5	10																																	
8	7																																		
10	8																																		
12	10																																		
13	10	12																																	
15	13																																		
17	14																																		
20	17																																		
25	22	16																																	
30	27																																		
35	30																																		
40	36																																		
50	41	20																																	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ■L < 400 变更为 L ± 0.05 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1																																	
LA() LB()	增加1处平面 LA()  增加2处平面 LB() 	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ■最小单位1 ■指定G·J·X时, 须为50以下 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3																									
D	H																																		
6~17	1																																		
18~40	2																																		
50	3																																		
KB() KC()	增加1处键槽 KB()  增加2处键槽 KC() 	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ■最小单位1 ■指定S·T·C时, 须为100以下 ■键槽详情见转轴产品介绍 ■需要3处键槽时, 请同时选择KB与KC																																	

■ABC01-D6-L200-E10-P3

型号	D	L	E	P
ABC01	6	18.0~300.0	1 ≤ E ≤ P × 6	2 3 4 5

请按图示订货

交期Delivery

6天 发货

○本产品发货时间不含周日