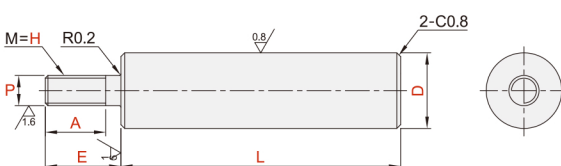


转轴 ◀ 一端台阶型/一端外螺纹型·标准型



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

代码	类型		公差		材质		表面处理		
			D	P	国标	相当			
ABM01	一端外螺纹型	标准型	g6	g6	45	S45C	发黑		
ABM02					OCr18Ni9	SUS304	无电解镀锌		
ABM16					35CrMo	SCM435硬度 28~33HRC	发黑		
ABM21					45	S45C	无电解镀锌		
ABM22					OCr18Ni9	SUS304	发黑		
ABM41			h7	h7	45	S45C	发黑		
ABM46							OCr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
ABM61							45	S45C	发黑
ABM62							OCr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
ABM81							45	S45C	发黑
ABM82	h9	h7	45	S45C	发黑				
ABM86					OCr18Ni9	SUS304	无电解镀锌		



■圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1		最小单位1		P					
代码	Dg6	L	E	A	3	4	5			
ABM01	6	18.0~300	5 ≤ E ≤ H × 8	H ≤ 6时 A ≤ E-2	3	4	5			
	8	18.0~400			3	4	5	6		
	10	18.0~500			4	5	6	8		
	12	20.0~600			5	6	8	10		
	13	20.0~600			5	6	8	10		
	15	20~700		H = 8、10时 A ≤ E-3	5	6	8	10	12	
	16	20~800			5	6	8	10	12	
	17	25.0~800.0			H ≥ 12时 A ≤ E-5	5	6	8	10	12
	18					6	8	10	12	16
	20					6	8	10	12	16
22	25	8	10	12	16	20				
25	30	8	10	12	16	20	24			
35	35~800	10	12	16	20	24	30			
40	12	16	20	24	30					
50	16	20	24	30						

■可选加工项

代码	技术说明																																																																																																																																																																																																				
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ■L<400变更为L±0.05; L>400变更为L±0.1																																																																																																																																																																																																			
MC()	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 MC20 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>16</th> <th>20</th> <th>24</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>35</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>50</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ■选型时，须将P变更为MC ■选型时，P与MC须变为相同尺寸	D	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	35	40	50	6	3	4	5	6											8	3	4	5	6											10	4	5	6	8											12-13	5	6	8	10											15-16	5	6	8	10	12										17-18	6	8	10	12	15										20-22	6	8	10	12	15	17									25	8	10	12	15	17	20									30	8	10	12	15	17	20	25								35	10	12	15	17	20	25	30								40	10	12	15	17	20	25	30	35							50	15	17	20	25	30	35	40	50						
D	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	35	40	50																																																																																																																																																																																							
6	3	4	5	6																																																																																																																																																																																																	
8	3	4	5	6																																																																																																																																																																																																	
10	4	5	6	8																																																																																																																																																																																																	
12-13	5	6	8	10																																																																																																																																																																																																	
15-16	5	6	8	10	12																																																																																																																																																																																																
17-18	6	8	10	12	15																																																																																																																																																																																																
20-22	6	8	10	12	15	17																																																																																																																																																																																															
25	8	10	12	15	17	20																																																																																																																																																																																															
30	8	10	12	15	17	20	25																																																																																																																																																																																														
35	10	12	15	17	20	25	30																																																																																																																																																																																														
40	10	12	15	17	20	25	30	35																																																																																																																																																																																													
50	15	17	20	25	30	35	40	50																																																																																																																																																																																													
LA() LB()	增加1处平面 LA() 增加2处平面 LB() 	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ■最小单位1 ■指定G·J·X时，须为50以下。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6~17	1	18~40	2	50	3																																																																																																																																																																																											
D	h																																																																																																																																																																																																				
6~17	1																																																																																																																																																																																																				
18~40	2																																																																																																																																																																																																				
50	3																																																																																																																																																																																																				
KB() KC()	增加1处键槽 KB() 增加2处键槽 KC() 	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-H40-T10 ■最小单位1 ■指定S·C·T时，须为100以下。 ■需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ■键槽详情请见转轴产品简介。																																																																																																																																																																																																			
PA()	增加轴端键槽(仅限P部) 	选型方法 PA10 ■最小单位1 ■PA ≥ 50, PA ≥ E, P ≤ 5不适用 ■键槽详情请见转轴产品简介。																																																																																																																																																																																																			
KD()	增加开口凸轮用槽 	选型方法 KD10 ■最小单位1 ■适用右表D规格 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5																																																																																																																																																																																				
D	d	V2																																																																																																																																																																																																			
6	5	4																																																																																																																																																																																																			
8	7	4																																																																																																																																																																																																			
10	8	5																																																																																																																																																																																																			
12	10	5																																																																																																																																																																																																			
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈) 	选型方法 MA10—MB10 ■最小单位1 ■MA(MB)=4~L/2 ■挡圈槽尺寸见转轴产品简介。																																																																																																																																																																																																			

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1		P					
代码	Dh7	L	E	A	3	4	5			
ABM41	6	18.0~300	5 ≤ E ≤ H × 8	H ≤ 6时 A ≤ E-2	3	4	5			
	8	18.0~400			3	4	5	6		
	10	18.0~500			4	5	6	8		
	12	20.0~600			5	6	8	10		
	15	20~700			H = 8、10时 A ≤ E-3	5	6	8	10	12
	20	25~800		H ≥ 12时 A ≤ E-5		6	8	10	12	16
	25					8	10	12	16	20
	30					8	10	12	16	20
	35	35~800		10		12	16	20	24	30
	40	12		16	20	24	30			
50	16	20	24	30						

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1		P			
代码	Dh9	L	E	A	3	4	5	
ABM61	6	18.0~300	5 ≤ E ≤ H × 8	H ≤ 6时 A ≤ E-2	3	4	5	
	8	18.0~400			3	4	5	6
	10	18.0~500			4	5	6	8
	12	20.0~600			5	6	8	10
	15	20~700			H = 8、10时 A ≤ E-3	5	6	8
20	25~800	H ≥ 12时 A ≤ E-5	6	8		10	12	16
25			8	10		12	16	20
30			8	10		12	16	20
35	35~800	10	12	16		20	24	30



请按图示订货

■ABM02-D6-L300-E5-A5-P3

型号		L	E	A	P
代码	D				
ABM02	6	300	5	5	3



交期Delivery

5天 发货

○本产品发货时间不含周日

转轴

04