

圆形支柱 ◀ 标准型/带扳手槽型 台阶型 两端内螺纹型

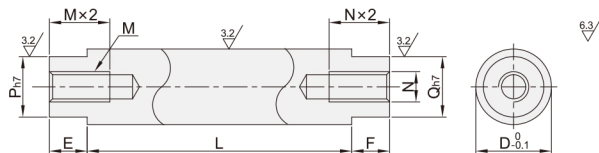


L	公差
20~300	±0.2
300.5~600	±0.3
601~720	±0.4

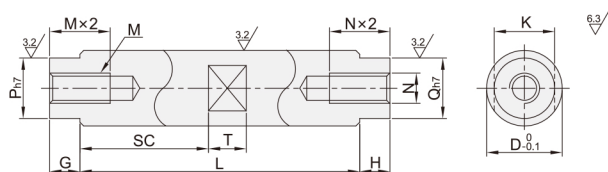
台阶型 两端内螺纹型		材质		表面处理
标准型	带扳手槽型	国标	相当	
OAJ21	OAJ31	Q235	SS400	—
OAJ22	OAJ32			发黑
OAJ23	OAJ33			无电解镀锌
OAJ26	OAJ36	0Cr18Ni9	SUS304	—

注:Q235材质的产品出货时带有防锈油。

标准型
OAJ21/22/23/26



带扳手槽型
OAJ31/32/33/36



型号		最小单位1	M-N				E	F	P	Q
代码	D	L								
OAJ21 OAJ22 OAJ23 OAJ26	8	15~160	3	4			4	4	6	6
	10	15~360	4	5			5	5	8	8
	12	20~420	5	6			6	6	10	10
	15	25~520	6	8			8	8	12	12
	20	40~520	6	8	10	12	10	10	16	16
	25	55~620	6	8	10	12	16	12	20	20
	30	55~720	6	8	10	12	16	16	24	24

型号		最小单位1		M·N				最小单位1		P	Q	K	T
代码	D	L	SC					G	H				
OAJ31 OAJ32 OAJ33 OAJ36	8	15~160	0~150	3	4	2~4	2~4	6	6	7	10		
	10	15~360	0~350	4	5	2~5	2~5	8	8	8			
	12	20~420	0~408	5	6	2~6	2~6	10	10	10			
	15	25~520	0~508	6	8	2~8	2~8	12	12	13	12		
	20	40~520		6	8	10	12	2~10	2~10	16		16	17
	25	55~620	0~610	6	8	10	12	16	2~12	2~12	20	20	22
30	55~720	0~705	6	8	10	12	16	2~16	2~16	24	24	27	16

可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法:LC L尺寸公差 L20~300 变更为: ±0.05 L300.5~720 变更为: ±0.10
	M侧台阶部取消	选型方法:PC ①台阶部、扳手槽指定型时, 请指定G2(可选加工指定G2 时,表示G台阶实际尺寸为0)。 ②仅适用OAJ31~16
QC	N侧的台阶部取消	选型方法:QC ①台阶部、扳手槽指定型时, 请指定H2(可选加工指定H2 时,表示H台阶实际尺寸为0)。 ②仅适用OAJ31~16。

代码	技术说明	
LD()	增加六角扳手用通孔	选型方法:LD35 ①最小单位1 ②适用范围:D8~30 ③指定d尺寸时, 请注意LD尺寸, 避免与螺孔干涉, 碰边等。 仅适用:OAJ21~26
	变更台阶部直径	选型方法:PD7~QD8 ①最小单位1 ②仅适用右表D尺寸范围

D	d	扳手对边
8	2.5	2
10	3	2.5
12	3.5	3
15	4.6	4
20	5.8	5
25	6.9	6
30	9.2	8



请按图示订货

■ OAJ32-D10-L200-SC20-M4-N4-G3-H3

型号	D	L	SC	M-N	G	H
代码						
OAJ32	10	15~360	0~350	4 5	2~5	2~5



交期Delivery

6天

发货

○本产品发货时间不含周日

固定支柱
底座
07