

# 圆形支柱

## 标准型/带扳手槽型 台阶型 一端外螺纹一端内螺纹型

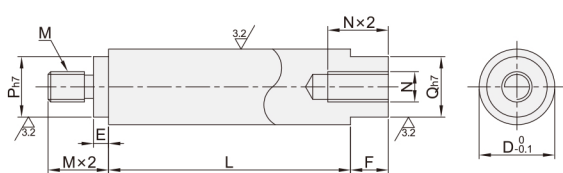


L	公差
20~300	±0.2
300.5~600	±0.3
601~720	±0.4

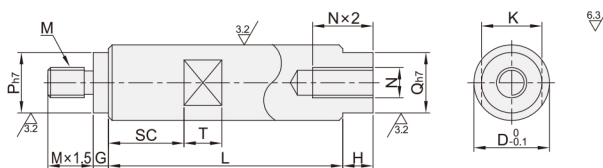
台阶型		材质		表面处理	
一端外螺纹一端内螺纹型		国标	相当		
标准型	带扳手槽型	Q235	SS400	—	
OAJ01	OAJ11			发黑	
OAJ02	OAJ12			无电解镀锌	
OAJ03	OAJ13			—	
OAJ06	OAJ16			0Cr18Ni9	SUS304

注:Q235材质的产品出货时带有防锈油。

标准型  
OAJ01/02/03/06



带扳手槽型  
OAJ11/12/13/16



型号		最小单位1		M-N				E	F	P	Q	
代码	D	L										
OAJ01 OAJ02 OAJ03 OAJ06	8	20~160		3	4			2	4	6	6	
	10	20~360		4	5				5	8	8	
	12	25~420		5	6			3	6	10	10	
	15	30~520		6	8			4	8	12	12	
	20	40~520		6	8	10	12	5	10	16	16	
	25	60~620		6	8	10	12	16	6	12	20	20
	30	60~720		6	8	10	12	16	7	16	24	24

型号		最小单位1			M-N				最小单位1		P	Q	K	T
代码	D	L	SC					G	H					
OAJ11 OAJ12 OAJ13 OAJ16	8	20~160	0~150	3	4			2~4	2~4	6	6	7	10	
	10	20~360	0~350	4	5			2~5	2~5	8	8	8		
	12	25~420	0~408	5	6			2~6	2~6	10	10	10		
	15	30~520	0~508	6	8			2~8	2~8	12	12	13	12	
	20	40~520		6	8	10	12	2~10	2~10	16	16	17		
	25	60~620	0~610	6	8	10	12	16	2~12	2~12	20	20		22
	30	60~720	0~705	6	8	10	12	16	2~16	2~16	24	24	27	16

### 可选加工

代码	技术说明	
LC	<b>变更L尺寸公差</b> 	选型方法:LC L尺寸公差 L20~300 变更为: ±0.05 L300.5~720 变更为: ±0.10
PC	<b>M侧台阶部取消</b> 	选型方法:PC ①台阶部、扳手槽指定型时, 请指定G2(可选加工指定G2时,表示G台阶实际尺寸为0)。 ②仅适用OAJ11~16
QC	<b>N侧的台阶部取消</b> 	选型方法:QC ①台阶部、扳手槽指定型时, 请指定H2(可选加工指定H2时,表示H台阶实际尺寸为0)。 ②仅适用OAJ11~16。

代码	技术说明	
LD()	<b>增加六角扳手用通孔</b> 	选型方法:LD35 ①最小单位1 ②适用范围:D8~30 ③指定d尺寸时, 请注意LD尺寸, 避免与螺孔干涉, 碰边等。 仅适用:OAJ01~06
PD() QD()	<b>变更台阶部直径</b> 	选型方法:PD7·QD8 ①最小单位1 ②仅适用右表D尺寸范围

D	d	扳手对边
8	2.5	2
10	3	2.5
12	3.5	3
15	4.6	4
20	5.8	5
25	6.9	6
30	9.2	8

D	PD·QD
10	7~8
12	8~10
15	10~12
20	14~16
25	18~20
30	18~24

### ■ OAJ12-D10-L200-SC20-M4-N4-G3-H3

型号		L	SC	M-N	G	H
代码	D					
OAJ12	10	20~360	0~350	4 5	2~5	2~5



交期Delivery

**6天** 发货

○本产品发货时间不含周日