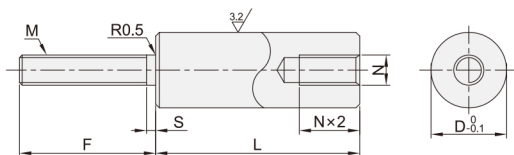


圆形支柱

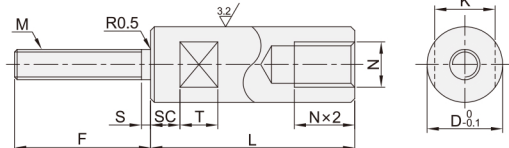
标准型/带扳手槽型
一端外螺纹一端内螺纹型·螺纹长度指定型



标准型
OAB01/02/03/06



带扳手槽型
OAB11/12/13/16



螺纹长度指定型		材质		表面处理
标准型	带扳手槽型	国标	相当	
OAB01	OAB11	Q235	SS400	—
OAB02	OAB12			发黑
OAB03	OAB13			无电解镀镍
OAB06	OAB16	0Cr18Ni9	SUS304	—

注:Q235材质的产品出货时带有防锈油。

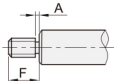
L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4

型号		最小单位0.5		M	N	S
代码	D	L	F			
OAB01 OAB02 OAB03 OAB06	5	15.0~60.0	5.0~25.0	2.6 3	2.6 3	1.0
	6		5.0~30.0	3 4	3 4	
	8	20.0~160.0	8.0~40.0	4 5	4 5	1.6
	10	20.0~360.0	8.0~45.0	4 5 6	4 5 6	2.0
	12	25.0~420.0	10.0~55.0	5 6 8	5 6 8	2.5
	15	30.0~520.0	12.0~60.0	6 8 10	6 8 10	3.0
	20	40.0~520.0	15.0~75.0	6 8 10 12	6 8 10 12	3.5
	25	55.0~620.0	20.0~80.0	6 8 10 12 16	6 8 10 12 16	4.0
	30	65.0~720.0	25.0~90.0	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20	5.0
	35	80.0~820.0	30.0~100.0	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	6.0
	40	80.0~920.0	35.0~110.0	10 12 16 20 24	10 12 16 20 24	
	50	80.0~1020.0	40.0~120.0	12 16 20 24	12 16 20 24	

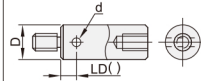
型号		最小单位0.5		M	N	K	T	S
代码	D	L	F					
OAB11 OAB12 OAB13 OAB16	5	15.0~60.0	5.0~25.0	2.6 3	2.6 3	4	10	1.0
	6		5.0~30.0	3 4	3 4	5		
	8	20.0~160.0	8.0~40.0	4 5	4 5	7	12	1.6
	10	20.0~360.0	8.0~45.0	4 5 6	4 5 6	8		
	12	25.0~420.0	10.0~55.0	5 6 8	5 6 8	10	16	2.5
	15	30.0~520.0	12.0~60.0	6 8 10	6 8 10	13		
	20	40.0~520.0	15.0~75.0	6 8 10 12	6 8 10 12	17	20	3.0
	25	55.0~620.0	20.0~80.0	6 8 10 12 16	6 8 10 12 16	22		
	30	65.0~720.0	25.0~90.0	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20	27	24	4.0
	35	80.0~820.0	30.0~100.0	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	30		
	40	80.0~920.0	35.0~110.0	10 12 16 20 24	10 12 16 20 24	36	28	5.0
	50	80.0~1020.0	40.0~120.0	12 16 20 24	12 16 20 24	41		

可选加工

代码	技术说明	
AC	增加退刀槽	选型方法:AC 加工A尺寸根部退刀槽



代码	技术说明	
LD()	增加六角扳手用通孔	选型方法:LD35 ①最小单位1 ②适用范围:D8~30 ③指定d尺寸时, 请注意LD尺寸, 避免与螺孔干涉, 碰边等。



D	d	扳手对边
8	2.5	2
10	3	2.5
12	3.5	3
15	4.6	4
20	5.8	5
25	6.9	6
30	9.2	8



请按图示订货

■ OAB12-D8-L125-F20-M5-N5

型号		L	F	M	N
代码	D				
OAB12	8	20~160	8~40	4 5	4 5



交期Delivery

6天 发货

○本产品发货时间不含周日

固定支柱
底座
07