

六角支柱

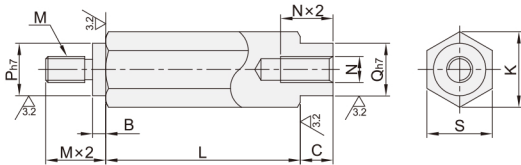
标准型/台阶指定型

一端外螺纹一端内螺纹型·台阶型



L	公差
20~300	±0.2
300.5~620	±0.3
620.5~1020	±0.4

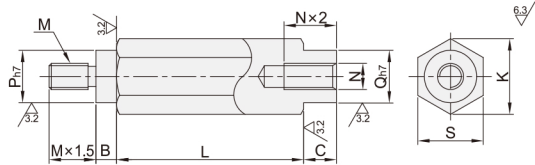
标准型
OBJ01/02/03/06



一端外螺纹一端内螺纹型·台阶型		材质		表面处理
标准型	台阶指定型	国标	相当	
OBJ01	OBJ11	Q235	SS400	/
OBJ02	OBJ12			发黑
OBJ03	OBJ13			无电解镀锌
OBJ06	OBJ16	0Cr18Ni9	SUS304	/

注:Q235材质的产品出货时带有防锈油。

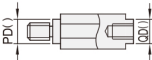
台阶指定型
OBJ11/12/13/16



型号	最小单位0.5	M.N	B	C	P	Q	K
代码	S	L					
OBJ01	8	20.0~260.0	3 4	2	4	6	6 9.2
	10	20.0~360.0	4 5		5	8	8 11.5
	12	25.0~420.0	5 6	3	6	10	10 13.9
	13		5 6		6	10	10 15
	14	30.0~520.0	6 8	4	8	12	12 16.2
	17		6 8		8	12	12 19.6
	19	45.0~520.0	6 8 10 12	5	10	16	16 21.9
	24	55.0~620.0	6 8 10 12 16	6	12	20	20 27.7
	27	55.0~820.0	6 8 10 12 16	7	24	24	24 31.2
	27A				20	20	20 31.2
OBJ02	30	70.0~1020.0	6 8 10 12 16 20 24	8	28	28	28 34.6
	30A				24	24	24 31.2
	32				30	30	30 36.9
	32A				24	24	24 31.2
OBJ03	30	70.0~1020.0	6 8 10 12 16 20 24	8	28	28	28 34.6
	32				30	30	30 36.9
OBJ06	30	70.0~1020.0	6 8 10 12 16 20 24	8	28	28	28 34.6
	32				30	30	30 36.9

型号	最小单位0.5	M.N	最小单位1	P	Q	K
代码	S	L	B	C		
OBJ11	8	20.0~260.0	3 4	2~4	2~4	6 6 9.2
	10	20.0~360.0	4 5	2~5	2~5	8 8 11.5
	12	25.0~420.0	5 6	2~6	2~6	10 10 13.9
	13		5 6			10 10 15
	14	30.0~520.0	6 8	2~8	2~8	12 12 16.2
	17		6 8			12 12 19.6
	19	45.0~520.0	6 8 10 12	2~10	2~10	16 16 21.9
	24	55.0~620.0	6 8 10 12 16	2~12	2~12	20 20 27.7
	27	55.0~820.0	6 8 10 12 16	2~16	2~16	24 24 31.2
	27A					20 20 31.2
OBJ12	30	70.0~1020.0	6 8 10 12 16 20 24	2~20	2~20	28 28 34.6
	30A					24 24 31.2
	32					30 30 36.9
	32A					24 24 31.2
OBJ13	30	70.0~1020.0	6 8 10 12 16 20 24	2~20	2~20	28 28 34.6
	32					24 24 31.2
OBJ16	30	70.0~1020.0	6 8 10 12 16 20 24	2~20	2~20	28 28 34.6
	32					24 24 31.2

可选加工

代码	技术说明																				
LC	变更L尺寸公差 	选型方法:LC L尺寸公差变更 L20~300变更为:±0.05 L300.5~620变更为:±0.10 L620.5~1020变更为:±0.15																			
	变更台阶部直径 	选型方法:PD7・QD8 ①最小单位1 ②仅适用右表 D尺寸范围 <table border="1" data-bbox="533 1214 644 1450"><thead><tr><th>S</th><th>PD.QD</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>7~8</td></tr><tr><td>12</td><td rowspan="2">8~10</td></tr><tr><td>13</td></tr><tr><td>14</td><td rowspan="2">10~12</td></tr><tr><td>17</td></tr><tr><td>19</td><td>14~17</td></tr><tr><td>24</td><td>19~22</td></tr><tr><td>27</td><td>19~25</td></tr><tr><td>30</td><td>26~28</td></tr><tr><td>32</td><td>26~30</td></tr></tbody></table>	S	PD.QD	10	7~8	12	8~10	13	14	10~12	17	19	14~17	24	19~22	27	19~25	30	26~28	32
S	PD.QD																				
10	7~8																				
12	8~10																				
13																					
14	10~12																				
17																					
19	14~17																				
24	19~22																				
27	19~25																				
30	26~28																				
32	26~30																				

代码	技术说明
PC	M侧台阶部取消 选型方法:PC ①台阶部、扳手槽指定型时,请指定G2(可选加工指定G2时,表示G台阶实际尺寸为0)。②仅适用台阶指定型。
QC	N侧的台阶部取消 选型方法:QC ①台阶部、扳手槽指定型时,请指定H2(可选加工指定H2时,表示H台阶实际尺寸为0)。②仅适用台阶指定型。

固定夹
支柱/底座

07



请按图示订货

OBJ02-S8-L150-M3-N3

代码	型号	S	L	M·N
OBJ02		8	20~260	3 4



交期Delivery

6天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台