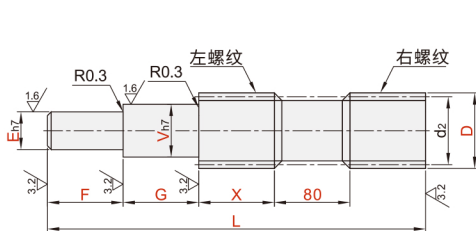


30度梯形丝杆 ◀ B型 一端二阶型



代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
AHP32	一端二阶B型	一端左旋	45	S45C	发黑
AHP36		一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



6.3/

梯
丝
杆
相
关
组
件
23

型号	最小单位0.5		V选择	最小单位0.5		螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角		
	代码	D		L	F.G					E	X
AHP32 AHP36	12	70-1000	$3 \leq F \leq EX8$ $3 \leq G \leq VX8$ $Q \leq 9$ 时F.G为 V的6倍以下	7 8 9	$V/2 \leq E \leq$ $V-1.5$	请根据使用 要求指定尺寸.	2	11	9.2	3°19'	
	14			7 8 9 10			3	12.5	10.1	4°22'	
	16			8 9 10 12			4	14.5	12.1	3°46'	
	18	80-1200		9 10 12 14 15			5	16	13.1	4°33'	
	20			10 12 14 15 16 17			6	18	15.1	4°03'	
	22			12 14 15 16 17 20			5	19.5	16.1	4°40'	
	25			12 14 15 16 17 20 25			6	22.5	19	4°03'	
	28			150-1200			16 17 20 25	6	25.5	22	3°34'
	32						17 20 25 30	6	29	24.5	3°46'
	36	17 20 25 30					6	33	28.5	3°19'	
	40	200-1200		25 30 35 40			8	37	32.5	2°57'	
	50			25 30 35 40			8	46	40.4	3°10'	

增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																											
代码 AE()(E)部 选型方法 AE13.3 最小单位0.1 挡圈槽尺寸	代码 SE()(E)部 选型方法 SE3-SW10-SY7 最小单位0.5	代码 MC()(右端面) ME()(E)部 选型方法 ME24 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D.E</th> <th>MC.ME选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>3-4-5-6</td></tr> <tr><td>13-15</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>16-17</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>18-24</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>31-39</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td></tr> </tbody> </table>	D.E	MC.ME选择	5	3	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	11-12	3-4-5-6	13-15	3-4-5-6-8	16-17	3-4-5-6-8-10	18-24	3-4-5-6-8-10-12	25-30	3-4-5-6-8-10-12-16	31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20	40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30	代码 BV()(V)部 选型方法 BV20 $BV \leq G$ 螺距X3 <table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>Mx螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>M8X1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10X1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12X1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14X1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15X1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17X1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20X1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25X1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30x1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35x1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40x1.5</td></tr> </tbody> </table>	V	Mx螺距	8	M8X1.0	10	M10X1.0	12	M12X1.0	14	M14X1.0	15	M15X1.0	17	M17X1.0	20	M20X1.0	25	M25X1.5	30	M30x1.5	35	M35x1.5	40	M40x1.5	代码 ZE()(E)部 选型方法 ZE12-W10-A8 最小单位0.5 <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZE=E</th> <th>W(最小单位1)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-10</td><td>5-8</td></tr> <tr><td>11-14</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>10-14</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>14-20</td></tr> <tr><td>26-30</td><td>19-24</td></tr> <tr><td>31-35</td><td>22-28</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>26-30</td></tr> </tbody> </table>	ZE=E	W(最小单位1)	6-10	5-8	11-14	8-10	15-19	10-14	20-25	14-20	26-30	19-24	31-35	22-28	36-40	26-30	代码 KV()(V)部 KE()(E)部 选型方法 KV8-C10 最小单位0.5 KV KE=0时, 键槽形状如上图 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">V.E</th> <th colspan="5">轴键槽尺寸</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>公差 (N9)</th> <th>基准尺寸</th> <th>公差</th> <th>r1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td></td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td></td><td>0.16</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td></td><td>2.5</td><td>0</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>0</td><td>3.0</td><td></td><td>0.25</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>-0.030</td><td>3.5</td><td></td><td>0.25</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td><td></td><td>0.25</td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td>0+0.2</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>0 -0.043</td><td>5.0</td><td>0</td><td>0.40</td></tr> </tbody> </table>	V.E	轴键槽尺寸					基准尺寸	公差 (N9)	基准尺寸	公差	r1	6-7	2	-0.004	1.2		0.08	8-10	3	-0.029	1.8		0.16	11-12	4		2.5	0	0.16	13-17	5	0	3.0		0.25	18-22	6	-0.030	3.5		0.25	23-30	8	0	4.0		0.25	31-38	10	-0.036	5.0	0+0.2	0.40	39-40	12	0 -0.043	5.0	0	0.40
D.E	MC.ME选择																																																																																																																															
5	3																																																																																																																															
6	3																																																																																																																															
7-8	3-4																																																																																																																															
9-10	3-4-5																																																																																																																															
11-12	3-4-5-6																																																																																																																															
13-15	3-4-5-6-8																																																																																																																															
16-17	3-4-5-6-8-10																																																																																																																															
18-24	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																															
25-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																															
31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																															
40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																															
V	Mx螺距																																																																																																																															
8	M8X1.0																																																																																																																															
10	M10X1.0																																																																																																																															
12	M12X1.0																																																																																																																															
14	M14X1.0																																																																																																																															
15	M15X1.0																																																																																																																															
17	M17X1.0																																																																																																																															
20	M20X1.0																																																																																																																															
25	M25X1.5																																																																																																																															
30	M30x1.5																																																																																																																															
35	M35x1.5																																																																																																																															
40	M40x1.5																																																																																																																															
ZE=E	W(最小单位1)																																																																																																																															
6-10	5-8																																																																																																																															
11-14	8-10																																																																																																																															
15-19	10-14																																																																																																																															
20-25	14-20																																																																																																																															
26-30	19-24																																																																																																																															
31-35	22-28																																																																																																																															
36-40	26-30																																																																																																																															
V.E	轴键槽尺寸																																																																																																																															
	基准尺寸	公差 (N9)	基准尺寸	公差	r1																																																																																																																											
6-7	2	-0.004	1.2		0.08																																																																																																																											
8-10	3	-0.029	1.8		0.16																																																																																																																											
11-12	4		2.5	0	0.16																																																																																																																											
13-17	5	0	3.0		0.25																																																																																																																											
18-22	6	-0.030	3.5		0.25																																																																																																																											
23-30	8	0	4.0		0.25																																																																																																																											
31-38	10	-0.036	5.0	0+0.2	0.40																																																																																																																											
39-40	12	0 -0.043	5.0	0	0.40																																																																																																																											
技术说明																																																																																																																																



请按图示订货

■ AHP32-D12-L201-F20-G16-V8-E7-X50-AE15

型号	代码	D	L	F.G	V选择	E	X	可选加工代码
AHP32	12	70~1000	3≤F≤EX8	7 8 9	V/2≤E	≤V-1.5	请根据使用 要求指定尺寸	AE()(SE)..
AHP36	14							



交期Delivery

8天 发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!