
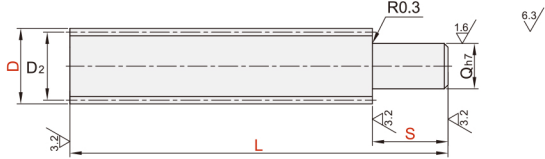


30度梯形丝杆 ◀ 左旋/右旋 一端一阶型



代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
				国标	相当	
AHL02	一端一阶型	左旋	标准型	45	S45C	发黑
AHL06				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AHL07			通配型	45	S45C	发黑
AHL12				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AHL16	右旋	标准型	45	S45C	发黑	
AHL17			Y1Cr18Ni9	SUS303	—	

通配型梯形丝杆和螺帽配合会有较大间隙，如需紧配请选择标准型。




型号		最小单位0.5			Q选择	螺距P	有效直径D2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	S						
左旋 AHL02 AHL06 AHL07	(8)	50-500	3 ≤ S ≤ QX8 Q=6-9吋 3 ≤ S ≤ QX6	6	1.5	7.25	5.9	3° 46'	
	10			6 7		9	7.2	4° 03'	
	12			6 7 8 9	11	9.2	3° 19'		
	14	40-500		6 7 8 9 10	2	12.5	10.1	4° 22'	
	16			6 7 8 9 10 12		14.5	12.1	3° 46'	
	18			70-1000	8 9 10 12	3	16	13.1	4° 33'
	20	9 10 12 14 15			4		18	15.1	4° 03'
	22	120-1200				9 10 12 14 15	5	19.5	16.1
	25				10 12 14 15 16 17	6		22.5	19
	28			150-1200	12 14 15 16 17 20		8	25.5	22
32	12 14 15 16 17 20 25		6		29	24.5		3° 46'	
36	200-1200	16 17 20 25			8	33	28.5	3° 19'	
40		17 20 25 30	37			32.5	2° 57'		
(50)				25 30 35 40		46	40.4	3° 10'	

同时进行增加四平面加工和增加螺孔加工

增加四平面		增加螺孔	
轴端直径	W最小单位0.5		
6~10	5~8	3	
11~14	8~10	3 4	
15~19	10~14	3 4 5	
20~25	14~20	3 4 5 6 8	
26~30	19~24	3 4 5 6 8 10	
31~35	22~28	3 4 5 6 8 10 12	
36~40	26~30	3 4 5 6 8 10 12 16	

与增加平面加工二、增加两平面加工、增加四平面加工增加键槽加工组合时，各相关关系为任意选择。同1根轴上，同时对使用多个可选加工时，因可选加工位置关系，有时无法加工。


可选加工	增加四平面	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽
代码	FC()	SC()	MC()(左端面) MQ()(Q部)	BC()	ZQ()	KC()
技术说明	选型方法 FC5-FW10-FY1 最小单位0.5	选型方法 SC5-SW10-SY8 最小单位0.5	选型方法 MC24 DQ MCMQ选择 6 3 7-8 3-4 9-10 3-4-5 12-14 3-4-5-6 15-16 3-4-5-6-8 17-18 3-4-5-6-8-10 20-22 3-4-5-6-8-10-12 25-28-30 3-4-5-6-8-10-12-16 32-35 3-4-5-6-8-10-12-16-20 36-40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24	选型方法 BC20 BC ≤ S 螺距 X3 Q Mx螺距 6 M6x0.75 8 M8x1.0 10 M10x1.0 12 M12x1.0 14 M14x1.0 15 M15x1.0 17 M17x1.0 20 M20x1.0 25 M25x1.5 30 M30x1.5 35 M35x1.5 40 M40x1.5	选型方法 ZQ15-W10-A10 最小单位0.5 A=5~20 ZQ=Q W 6-7 5 8 6 10 8 12 9 13-17 10 11 12 14-15 10 11 12 16 11 12 13 17 12 13 14 20 14 15 16 25 17-20 30 21-24 35 25-28 40 29-30	选型方法 KC8-C10 最小单位0.5 KC=0时，键槽形状如右图 轴键槽尺寸 Q部 基准尺寸 公差 (N9) 基准尺寸 公差 r1 6-7 2 -0.004 1.2 8-10 3 -0.029 1.8 11-12 4 0 2.5 13-17 5 0 3.0 18-22 6 -0.030 3.5 23-30 8 0 4.0 31-38 10 -0.036 5.0 39-40 12 0 -0.043 5.0



请按图示订货

AHL02-D10-L250-S20-Q7-FC5-FW10-FY1

型号	最小单位0.5			Q选择	可选加工代码
代码	D	L	S		
AHL02	10	40~500	Q=6~9吋	6 7	FC() SC()
	12		3 ≤ S ≤ QX6	6 7 8 9	



交期Delivery
8天 发货
○本产品发货时间不含周日