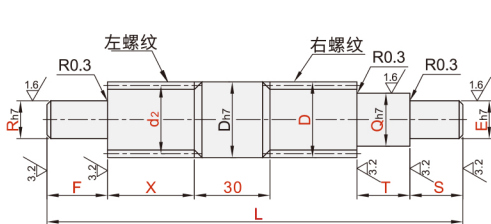


30度梯形丝杆 ◀ 一端一阶一端二阶型.A型 中部公差h7型



代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
AJF12	一端一阶一端二阶	一端左旋	45	S45C	发黑
AJF16	A型	一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



型号		最小单位0.5		R.Q选择	最小单位0.5		螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	F.T.S		E	X				
AJF12 AJF16	14	70~1000	3≤F≤RX8 3≤T≤QX8 3≤S≤EX8	8 9 10	Q/2≤E ≤Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸.	3	12.5	10.1	4° 22'
	16	80~1200		8 9 10 12			3	14.5	12.1	3° 46'
	20	120~1200		9 10 12 14 15			4	18	15.1	4° 03'
	25			10 12 14 15 16 17			5	22.5	19	4° 03'
	28			12 14 15 16 17 20			5	25.5	22	3° 34'
	32	150~1200		12 14 15 16 17 20 25			6	29	24.5	3° 46'

代码	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																																																																										
	AR()(R部)AE()(E部)	SE()(E部) SR()(R部)	MR()(R部) ME()(E部)	BQ()(Q部) BR()(R部)	ZE()(E部) ZR()(R部)	KQ()(Q部) KE()(E部) KR()(R部)																																																																																																																																																																										
选型方法 AR13.3 最小单位0.1	选型方法 SE3-SW10-SY7 最小单位0.5	选型方法 MR24	选型方法 BR20 BQ.BR≤F.T.螺距X3	选型方法 ZE12-W10-A8 最小单位0.5 A=5~20	选型方法 KQ8-C10 最小单位0.5 KQ(KE,KR)=0时, 键槽形状如右图																																																																																																																																																																											
<table border="1"> <tr><th>R.E</th><th>e公差</th><th>m^{+0.04}₀</th><th>n</th></tr> <tr><td>7</td><td>4</td><td>+0.075</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>8</td><td>5</td><td>0</td><td>n≥1.2</td></tr> <tr><td>9</td><td>6</td><td>-0.09</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>9.6</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>11.5</td><td></td><td>1.15</td></tr> <tr><td>14</td><td>13.4</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>14.3</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>15.2</td><td>-0.11</td><td>n≥1.5</td></tr> <tr><td>17</td><td>16.2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>19</td><td></td><td>1.35</td></tr> <tr><td>25</td><td>23.9</td><td>-0.21</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>28.6</td><td></td><td>1.65</td></tr> <tr><td>35</td><td>33</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>38</td><td>0</td><td>n≥2</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>-0.25</td><td></td></tr> </table>	R.E	e公差	m ^{+0.04} ₀	n	7	4	+0.075	0.7	8	5	0	n≥1.2	9	6	-0.09		10	9.6	0		12	11.5		1.15	14	13.4			15	14.3	0		16	15.2	-0.11	n≥1.5	17	16.2			20	19		1.35	25	23.9	-0.21		30	28.6		1.65	35	33			40	38	0	n≥2			-0.25		<table border="1"> <tr><th>R.E</th><th>ME.MR选择</th></tr> <tr><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>3-4-5-6</td></tr> <tr><td>13-15</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>16-17</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>18-24</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>31-39</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>40</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td></tr> </table>	R.E	ME.MR选择	5	3	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	11-12	3-4-5-6	13-15	3-4-5-6-8	16-17	3-4-5-6-8-10	18-24	3-4-5-6-8-10-12	25-30	3-4-5-6-8-10-12-16	31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20	40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30	<table border="1"> <tr><th>Q.R</th><th>Mx螺距</th></tr> <tr><td>8</td><td>M8x1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10x1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12x1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14x1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15x1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17x1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20x1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25x1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30x1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35x1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40x1.5</td></tr> </table>	Q.R	Mx螺距	8	M8x1.0	10	M10x1.0	12	M12x1.0	14	M14x1.0	15	M15x1.0	17	M17x1.0	20	M20x1.0	25	M25x1.5	30	M30x1.5	35	M35x1.5	40	M40x1.5	<table border="1"> <tr><th>ZE=E.ZR=R</th><th>W(最小单位1)</th></tr> <tr><td>6~10</td><td>5~8</td></tr> <tr><td>11~14</td><td>8~10</td></tr> <tr><td>15~19</td><td>10~14</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>14~20</td></tr> <tr><td>26~30</td><td>19~24</td></tr> <tr><td>31~35</td><td>22~28</td></tr> <tr><td>36~40</td><td>26~30</td></tr> </table>	ZE=E.ZR=R	W(最小单位1)	6~10	5~8	11~14	8~10	15~19	10~14	20~25	14~20	26~30	19~24	31~35	22~28	36~40	26~30	<table border="1"> <tr><th colspan="4">轴键槽尺寸</th></tr> <tr><th>Q.E.R</th><th>b1</th><th>t1</th><th>r1</th></tr> <tr><td></td><td>基准尺寸</td><td>公差(N9)</td><td>基准尺寸</td></tr> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>0</td><td>3.0</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>-0.030</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>0</td><td>5.0</td></tr> </table>	轴键槽尺寸				Q.E.R	b1	t1	r1		基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	6-7	2	-0.004	1.2	8-10	3	-0.029	1.8	11-12	4	0	2.5	13-17	5	0	3.0	18-22	6	-0.030	3.5	23-30	8	0	4.0	31-38	10	-0.036	5.0	39-40	12	0	5.0
R.E	e公差	m ^{+0.04} ₀	n																																																																																																																																																																													
7	4	+0.075	0.7																																																																																																																																																																													
8	5	0	n≥1.2																																																																																																																																																																													
9	6	-0.09																																																																																																																																																																														
10	9.6	0																																																																																																																																																																														
12	11.5		1.15																																																																																																																																																																													
14	13.4																																																																																																																																																																															
15	14.3	0																																																																																																																																																																														
16	15.2	-0.11	n≥1.5																																																																																																																																																																													
17	16.2																																																																																																																																																																															
20	19		1.35																																																																																																																																																																													
25	23.9	-0.21																																																																																																																																																																														
30	28.6		1.65																																																																																																																																																																													
35	33																																																																																																																																																																															
40	38	0	n≥2																																																																																																																																																																													
		-0.25																																																																																																																																																																														
R.E	ME.MR选择																																																																																																																																																																															
5	3																																																																																																																																																																															
6	3																																																																																																																																																																															
7-8	3-4																																																																																																																																																																															
9-10	3-4-5																																																																																																																																																																															
11-12	3-4-5-6																																																																																																																																																																															
13-15	3-4-5-6-8																																																																																																																																																																															
16-17	3-4-5-6-8-10																																																																																																																																																																															
18-24	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																																																															
25-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																																																															
31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																																																															
40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																																																																															
Q.R	Mx螺距																																																																																																																																																																															
8	M8x1.0																																																																																																																																																																															
10	M10x1.0																																																																																																																																																																															
12	M12x1.0																																																																																																																																																																															
14	M14x1.0																																																																																																																																																																															
15	M15x1.0																																																																																																																																																																															
17	M17x1.0																																																																																																																																																																															
20	M20x1.0																																																																																																																																																																															
25	M25x1.5																																																																																																																																																																															
30	M30x1.5																																																																																																																																																																															
35	M35x1.5																																																																																																																																																																															
40	M40x1.5																																																																																																																																																																															
ZE=E.ZR=R	W(最小单位1)																																																																																																																																																																															
6~10	5~8																																																																																																																																																																															
11~14	8~10																																																																																																																																																																															
15~19	10~14																																																																																																																																																																															
20~25	14~20																																																																																																																																																																															
26~30	19~24																																																																																																																																																																															
31~35	22~28																																																																																																																																																																															
36~40	26~30																																																																																																																																																																															
轴键槽尺寸																																																																																																																																																																																
Q.E.R	b1	t1	r1																																																																																																																																																																													
	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸																																																																																																																																																																													
6-7	2	-0.004	1.2																																																																																																																																																																													
8-10	3	-0.029	1.8																																																																																																																																																																													
11-12	4	0	2.5																																																																																																																																																																													
13-17	5	0	3.0																																																																																																																																																																													
18-22	6	-0.030	3.5																																																																																																																																																																													
23-30	8	0	4.0																																																																																																																																																																													
31-38	10	-0.036	5.0																																																																																																																																																																													
39-40	12	0	5.0																																																																																																																																																																													

丝杆相关组件
23

请按图示订货

■ AJF12-D14-L150-F15-T10-S20-R10-Q10-E7-X50-MR5

型号	L	F.T.S	R.Q选择	E	X	可选加工代码
AJF12	14	70~1000	3≤F≤RX8 3≤T≤QX8 3≤S≤EX8	8 9 10	Q/2≤E ≤Q-1.5	MR()(ME)..
AJF16	16	80~1200		8 9 10 12	请根据使用要求指定尺寸	

交期Delivery
10天 发货
○本产品发货时间不含周日