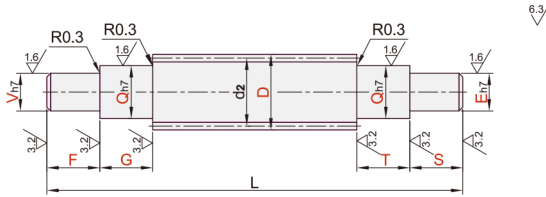


30度梯形丝杆 ◀ 左旋/右旋 两端二阶型



代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
				国标	相当	
AJC02	两端二阶型	左旋	标准型	45	S45C	发黑
AJC06				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AJC07			通配型	45	S45C	发黑
AJC12				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AJC16		右旋	标准型	45	S45C	发黑
AJC17				Y1Cr18Ni9	SUS303	—

通配型梯形丝杆和螺帽配合会有较大间隙, 如需紧配请选择标准型。



Q尺寸14, 20与P1515~1516数字式位置显示器配合使用

型号	最小单位0.5		V.Q选择	最小单位0.5		螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径(min)	螺纹升角
代码	D	L		F.G.T.S	E				
左旋	12	70~1000	3≤F≤VX8 3≤G≤QX8 3≤T≤QX8 3≤S≤EX8 Q,V≤9时F,G, T,S为Q,V的5 倍以下	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	2	11	9.2	3° 19'
	14			7 8 9 10		3	12.5	10.1	4° 22'
	16			8 9 10 12		4	14.5	12.1	3° 46'
	18	8 9 10 12 14 15		16			13.1	4° 33'	
	20	19.5		16.1			4° 40'		
右旋	22	120~1200	9 10 12 14 15 16 17	5		22.5	19	4° 03'	
	25	150~1200	10 12 14 15 16 17 20	6		25.5	22	3° 34'	
	28		12 14 15 16 17 20 25			29	24.5	3° 46'	
	32		15 16 17 20 25			33	28.5	3° 19'	
	36	16 17 20 25 30	37			32.5	2° 57'		
40	25 30 35 40	46	40.4		3° 10'				
(50)	200~1200								

() 内的规格不适用AJC07/17通配型

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																																																																															
	技术说明	<p>代码 AC() (V部) AE() (E部)</p> <p>选型方法 AC13.3 最小单位0.1</p> <table border="1"> <tr> <th>V.E</th> <th>e公差</th> <th>m⁰¹⁴</th> <th>n</th> </tr> <tr> <td>7 4</td> <td>+0.075</td> <td>0.7</td> <td>n≥1.2</td> </tr> <tr> <td>8 5</td> <td>0</td> <td>0.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9 6</td> <td>-0.09</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10 9.6</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12 11.5</td> <td>-0.09</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14 13.4</td> <td>0</td> <td>1.15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15 14.3</td> <td>-0.11</td> <td></td> <td>n≥1.5</td> </tr> <tr> <td>16 15.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>17 16.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20 19</td> <td>0</td> <td>1.35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25 23.9</td> <td>-0.21</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30 28.6</td> <td></td> <td>1.65</td> <td></td> </tr> <tr> <td>35 33</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40 38</td> <td>-0.25</td> <td>1.9</td> <td>n≥2</td> </tr> </table>	V.E	e公差	m ⁰¹⁴	n	7 4	+0.075	0.7	n≥1.2	8 5	0	0.9		9 6	-0.09			10 9.6	0			12 11.5	-0.09			14 13.4	0	1.15		15 14.3	-0.11		n≥1.5	16 15.2				17 16.2				20 19	0	1.35		25 23.9	-0.21			30 28.6		1.65		35 33				40 38	-0.25	1.9	n≥2	<p>代码 SV() (V部) SE() (E部)</p> <p>选型方法 SV3-SW10-SY7 最小单位0.5</p>	<p>代码 MV() (V部) ME() (E部)</p> <p>选型方法 MV24</p> <table border="1"> <tr> <th>V.E</th> <th>MV,ME选择</th> </tr> <tr> <td>5 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7-8 3-4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9-10 3-4-5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11-12 3-4-5-6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13-15 3-4-5-6-8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16-17 3-4-5-6-8-10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18-24 3-4-5-6-8-10-12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25-30 3-4-5-6-8-10-12-16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td> <td></td> </tr> </table>	V.E	MV,ME选择	5 3		6 3		7-8 3-4		9-10 3-4-5		11-12 3-4-5-6		13-15 3-4-5-6-8		16-17 3-4-5-6-8-10		18-24 3-4-5-6-8-10-12		25-30 3-4-5-6-8-10-12-16		31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20		40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30		<p>代码 BC() (V侧) BQ() (E侧)</p> <p>选型方法 BQ20 BC, BQ ≤ G, T-螺距X3</p> <table border="1"> <tr> <th>Q</th> <th>Mx螺距</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>M8x1.0</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>M10x1.0</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>M12x1.0</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>M14x1.0</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>M15x1.0</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>M17x1.0</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M20x1.0</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>M15x1.5</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>M25x1.5</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>M30x1.5</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>M35x1.5</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>M40x1.5</td> </tr> </table>	Q	Mx螺距	8	M8x1.0	10	M10x1.0	12	M12x1.0	14	M14x1.0	15	M15x1.0	17	M17x1.0	20	M20x1.0	15	M15x1.5	25	M25x1.5	30	M30x1.5	35	M35x1.5	40	M40x1.5	<p>代码 ZV() (V部) ZE() (E部)</p> <p>选型方法 ZV12-W10-A8 最小单位0.5 A=5~20</p> <table border="1"> <tr> <th>ZV=V,ZE=E</th> <th>W</th> </tr> <tr> <td>6~10</td> <td>5~8</td> </tr> <tr> <td>11~14</td> <td>8~10</td> </tr> <tr> <td>15~19</td> <td>10~14</td> </tr> <tr> <td>20~25</td> <td>14~20</td> </tr> <tr> <td>26~30</td> <td>19~24</td> </tr> <tr> <td>31~35</td> <td>22~28</td> </tr> <tr> <td>36~40</td> <td>26~30</td> </tr> </table>	ZV=V,ZE=E	W	6~10	5~8	11~14	8~10	15~19	10~14	20~25	14~20	26~30	19~24	31~35	22~28	36~40	26~30	<p>代码 KQ() (Q部) KV() (V部) KE() (E部)</p> <p>选型方法 KQ8-C10 最小单位0.5 KQ(KV,KE)=0时, 键槽形状如右图</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Q.E.V</th> <th colspan="4">轴键槽尺寸</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>公差(N9)</th> <th>基准尺寸</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-7</td> <td>2</td> <td>-0.004</td> <td>1.2</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>8-10</td> <td>3</td> <td>-0.029</td> <td>1.8</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>11-12</td> <td>4</td> <td>0</td> <td>2.5</td> <td>+0.1</td> </tr> <tr> <td>13-17</td> <td>5</td> <td>0</td> <td>3.0</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>18-22</td> <td>6</td> <td>-0.030</td> <td>3.5</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>23-30</td> <td>8</td> <td>0</td> <td>4.0</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>31-38</td> <td>10</td> <td>-0.036</td> <td>5.0</td> <td>+0.2</td> </tr> <tr> <td>39-40</td> <td>12</td> <td>0 -0.043</td> <td>5.0</td> <td>0.40</td> </tr> </tbody> </table>	Q.E.V	轴键槽尺寸				基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差	6-7	2	-0.004	1.2	0.08	8-10	3	-0.029	1.8	0.16	11-12	4	0	2.5	+0.1	13-17	5	0	3.0	0.16	18-22	6	-0.030	3.5	0.25	23-30	8	0	4.0	0.25	31-38	10	-0.036	5.0	+0.2	39-40	12	0 -0.043	5.0
V.E	e公差	m ⁰¹⁴	n																																																																																																																																																																																		
7 4	+0.075	0.7	n≥1.2																																																																																																																																																																																		
8 5	0	0.9																																																																																																																																																																																			
9 6	-0.09																																																																																																																																																																																				
10 9.6	0																																																																																																																																																																																				
12 11.5	-0.09																																																																																																																																																																																				
14 13.4	0	1.15																																																																																																																																																																																			
15 14.3	-0.11		n≥1.5																																																																																																																																																																																		
16 15.2																																																																																																																																																																																					
17 16.2																																																																																																																																																																																					
20 19	0	1.35																																																																																																																																																																																			
25 23.9	-0.21																																																																																																																																																																																				
30 28.6		1.65																																																																																																																																																																																			
35 33																																																																																																																																																																																					
40 38	-0.25	1.9	n≥2																																																																																																																																																																																		
V.E	MV,ME选择																																																																																																																																																																																				
5 3																																																																																																																																																																																					
6 3																																																																																																																																																																																					
7-8 3-4																																																																																																																																																																																					
9-10 3-4-5																																																																																																																																																																																					
11-12 3-4-5-6																																																																																																																																																																																					
13-15 3-4-5-6-8																																																																																																																																																																																					
16-17 3-4-5-6-8-10																																																																																																																																																																																					
18-24 3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																																																																					
25-30 3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																																																																					
31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																																																																					
40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																																																																																					
Q	Mx螺距																																																																																																																																																																																				
8	M8x1.0																																																																																																																																																																																				
10	M10x1.0																																																																																																																																																																																				
12	M12x1.0																																																																																																																																																																																				
14	M14x1.0																																																																																																																																																																																				
15	M15x1.0																																																																																																																																																																																				
17	M17x1.0																																																																																																																																																																																				
20	M20x1.0																																																																																																																																																																																				
15	M15x1.5																																																																																																																																																																																				
25	M25x1.5																																																																																																																																																																																				
30	M30x1.5																																																																																																																																																																																				
35	M35x1.5																																																																																																																																																																																				
40	M40x1.5																																																																																																																																																																																				
ZV=V,ZE=E	W																																																																																																																																																																																				
6~10	5~8																																																																																																																																																																																				
11~14	8~10																																																																																																																																																																																				
15~19	10~14																																																																																																																																																																																				
20~25	14~20																																																																																																																																																																																				
26~30	19~24																																																																																																																																																																																				
31~35	22~28																																																																																																																																																																																				
36~40	26~30																																																																																																																																																																																				
Q.E.V	轴键槽尺寸																																																																																																																																																																																				
	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差																																																																																																																																																																																	
6-7	2	-0.004	1.2	0.08																																																																																																																																																																																	
8-10	3	-0.029	1.8	0.16																																																																																																																																																																																	
11-12	4	0	2.5	+0.1																																																																																																																																																																																	
13-17	5	0	3.0	0.16																																																																																																																																																																																	
18-22	6	-0.030	3.5	0.25																																																																																																																																																																																	
23-30	8	0	4.0	0.25																																																																																																																																																																																	
31-38	10	-0.036	5.0	+0.2																																																																																																																																																																																	
39-40	12	0 -0.043	5.0	0.40																																																																																																																																																																																	

梯形丝杆
丝杆相关组件
23



请按图示订货

■ AJC12-D12-L120-F10-G20-T20-S15-V7-Q9-E7-AC5

型号	D	L	F.G.T.S	V.Q	E	可选加工代码
AJC12	12	70~1000	3≤F≤VX8 3≤T≤QX8	7 8 9	Q/2≤E	AC()BQ()..
AJC16	14		3≤G≤QX8 3≤S≤EX8	7 8 9 10	≤Q-1.5	



交期Delivery

8天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn

400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!