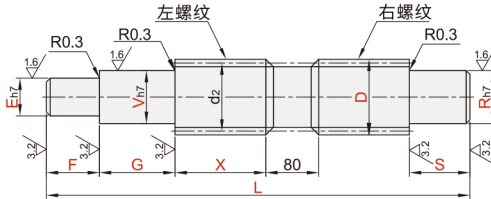


30度梯形丝杆 ◀ B型 一端一阶一端二阶



代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
AHY32	一端一阶一端二阶	一端左旋	45	S45C	发黑
AHY36	B型	一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



丝杆相关组件 23

型号		最小单位0.5		V.R选择		最小单位0.5		螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	F.G.S	E	X						
AHY32 AHY36	12	70~1000	3≤F≤EX8 3≤G≤VX8 3≤S≤RX8 V,R≤9时 F,G,S为V,R 的5倍以下	7 8 9	V/2≤E ≤V-1.5	请根据使用要求指定尺寸.	E	2	11	9.2	3° 19'
	14			7 8 9 10				3	12.5	10.1	4° 22'
	16			80~1200				8 9 10 12	4	14.5	12.1
	18	8 9 10 12 14 15						5	16	13.1	4° 33'
	20	10 12 14 15 16 17						6	18	15.1	4° 03'
	22	120~1200		12 14 15 16 17 20				5	19.5	16.1	4° 40'
	25			12 14 15 16 17 20 25				6	22.5	19	4° 03'
	28			16 17 20 25				7	25.5	22	3° 34'
	32	150~1200		16 17 20 25 30				8	29	24.5	3° 46'
	36			20 25 30 35 40				9	33	28.5	3° 19'
	40							10	37	32.5	2° 57'
	50	200~1200						11	46	40.4	3° 10'

Q尺寸14,20与P1656~1657数字式位置显示器配合使用

可 选 加 工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加槽键																																																																																																																																																																																	
	<p>代码 AR()(R部)AE()(E部)</p> <p>选型方法 AR13.3 最小单位0.1</p> <table border="1"> <tr><th>R.E</th><th>e公差</th><th>m^{+0.04}₀</th><th>n</th></tr> <tr><td>7 4</td><td>0</td><td>0.7</td><td>n≥1.2</td></tr> <tr><td>8 5</td><td>+0.075 0</td><td>0.9</td><td></td></tr> <tr><td>9 6</td><td>-0.09</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10 9.6</td><td>0</td><td>1.15</td><td>n≥1.5</td></tr> <tr><td>12 11.5</td><td>-0.11</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14 13.4</td><td>-0.11</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15 14.3</td><td>0</td><td>1.35</td><td>n≥2</td></tr> <tr><td>16 15.2</td><td>-0.21</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17 16.2</td><td></td><td>1.65</td><td></td></tr> <tr><td>20 19</td><td>0</td><td>1.9</td><td>n≥2</td></tr> <tr><td>25 23.9</td><td>-0.21</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30 28.6</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>35 33</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40 38</td><td>0 -0.25</td><td></td><td></td></tr> </table>	R.E	e公差	m ^{+0.04} ₀	n	7 4	0	0.7	n≥1.2	8 5	+0.075 0	0.9		9 6	-0.09			10 9.6	0	1.15	n≥1.5	12 11.5	-0.11			14 13.4	-0.11			15 14.3	0	1.35	n≥2	16 15.2	-0.21			17 16.2		1.65		20 19	0	1.9	n≥2	25 23.9	-0.21			30 28.6				35 33				40 38	0 -0.25			<p>代码 SE()(E部) SR()(R部)</p> <p>选型方法 SE3-SW10-SY7 最小单位0.5</p>	<p>代码 MR()(R部) ME()(E部)</p> <p>选型方法 MR24</p> <table border="1"> <tr><th>R.E</th><th>ME.MR选择</th></tr> <tr><td>5 3</td><td></td></tr> <tr><td>6 3</td><td></td></tr> <tr><td>7-8 3-4</td><td></td></tr> <tr><td>9-10 3-4-5</td><td></td></tr> <tr><td>11-12 3-4-5-6</td><td></td></tr> <tr><td>13-15 3-4-5-6-8</td><td></td></tr> <tr><td>16-17 3-4-5-6-8-10</td><td></td></tr> <tr><td>18-24 3-4-5-6-8-10-12</td><td></td></tr> <tr><td>25-30 3-4-5-6-8-10-12-16</td><td></td></tr> <tr><td>31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20</td><td></td></tr> <tr><td>40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td><td></td></tr> </table>	R.E	ME.MR选择	5 3		6 3		7-8 3-4		9-10 3-4-5		11-12 3-4-5-6		13-15 3-4-5-6-8		16-17 3-4-5-6-8-10		18-24 3-4-5-6-8-10-12		25-30 3-4-5-6-8-10-12-16		31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20		40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30		<p>代码 BV()(V部) BR()(R部)</p> <p>选型方法 BR20 BV.BR≤G.S-螺距X3</p> <table border="1"> <tr><th>V.R</th><th>Mx螺距</th></tr> <tr><td>8</td><td>M8X1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10X1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12X1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14X1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15X1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17X1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20X1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25X1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30X1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35X1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40X1.5</td></tr> </table>	V.R	Mx螺距	8	M8X1.0	10	M10X1.0	12	M12X1.0	14	M14X1.0	15	M15X1.0	17	M17X1.0	20	M20X1.0	25	M25X1.5	30	M30X1.5	35	M35X1.5	40	M40X1.5	<p>代码 ZE()(E部) ZR()(R部)</p> <p>选型方法 ZE12-W10-A8 最小单位0.5 A=5~20 ZE=E.ZR=R W</p> <table border="1"> <tr><th>W</th><th>ZE</th></tr> <tr><td>6-10</td><td>5-8</td></tr> <tr><td>11-14</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>10-14</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>14-20</td></tr> <tr><td>26-30</td><td>19-24</td></tr> <tr><td>31-35</td><td>22-28</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>26-30</td></tr> </table>	W	ZE	6-10	5-8	11-14	8-10	15-19	10-14	20-25	14-20	26-30	19-24	31-35	22-28	36-40	26-30	<p>代码 KV()(V部) KE()(E部) KR()(R部)</p> <p>选型方法 KV8-C10 最小单位0.5 KV(KE,KR)=0时, 槽键形状如右图</p> <table border="1"> <tr><th colspan="5">轴键槽尺寸</th></tr> <tr><th rowspan="2">V.E.R</th><th colspan="2">基准尺寸</th><th colspan="2">公差</th></tr> <tr><th>b1</th><th>t1</th><th>公差</th><th>r1</th></tr> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td>+0.1</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>-0.030</td><td>3.0</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>0</td><td>3.5</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td>+0.2</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>0</td><td>5.0</td><td>0.40</td></tr> </table>	轴键槽尺寸					V.E.R	基准尺寸		公差		b1	t1	公差	r1	6-7	2	-0.004	1.2	0.08	8-10	3	-0.029	1.8	0.16	11-12	4	0	2.5	+0.1	13-17	5	-0.030	3.0	0.16	18-22	6	0	3.5	0.25	23-30	8	0	4.0	0.25	31-38	10	-0.036	5.0	+0.2	39-40	12	0	5.0
R.E	e公差	m ^{+0.04} ₀	n																																																																																																																																																																																				
7 4	0	0.7	n≥1.2																																																																																																																																																																																				
8 5	+0.075 0	0.9																																																																																																																																																																																					
9 6	-0.09																																																																																																																																																																																						
10 9.6	0	1.15	n≥1.5																																																																																																																																																																																				
12 11.5	-0.11																																																																																																																																																																																						
14 13.4	-0.11																																																																																																																																																																																						
15 14.3	0	1.35	n≥2																																																																																																																																																																																				
16 15.2	-0.21																																																																																																																																																																																						
17 16.2		1.65																																																																																																																																																																																					
20 19	0	1.9	n≥2																																																																																																																																																																																				
25 23.9	-0.21																																																																																																																																																																																						
30 28.6																																																																																																																																																																																							
35 33																																																																																																																																																																																							
40 38	0 -0.25																																																																																																																																																																																						
R.E	ME.MR选择																																																																																																																																																																																						
5 3																																																																																																																																																																																							
6 3																																																																																																																																																																																							
7-8 3-4																																																																																																																																																																																							
9-10 3-4-5																																																																																																																																																																																							
11-12 3-4-5-6																																																																																																																																																																																							
13-15 3-4-5-6-8																																																																																																																																																																																							
16-17 3-4-5-6-8-10																																																																																																																																																																																							
18-24 3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																																																																							
25-30 3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																																																																							
31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																																																																							
40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																																																																																							
V.R	Mx螺距																																																																																																																																																																																						
8	M8X1.0																																																																																																																																																																																						
10	M10X1.0																																																																																																																																																																																						
12	M12X1.0																																																																																																																																																																																						
14	M14X1.0																																																																																																																																																																																						
15	M15X1.0																																																																																																																																																																																						
17	M17X1.0																																																																																																																																																																																						
20	M20X1.0																																																																																																																																																																																						
25	M25X1.5																																																																																																																																																																																						
30	M30X1.5																																																																																																																																																																																						
35	M35X1.5																																																																																																																																																																																						
40	M40X1.5																																																																																																																																																																																						
W	ZE																																																																																																																																																																																						
6-10	5-8																																																																																																																																																																																						
11-14	8-10																																																																																																																																																																																						
15-19	10-14																																																																																																																																																																																						
20-25	14-20																																																																																																																																																																																						
26-30	19-24																																																																																																																																																																																						
31-35	22-28																																																																																																																																																																																						
36-40	26-30																																																																																																																																																																																						
轴键槽尺寸																																																																																																																																																																																							
V.E.R	基准尺寸		公差																																																																																																																																																																																				
	b1	t1	公差	r1																																																																																																																																																																																			
6-7	2	-0.004	1.2	0.08																																																																																																																																																																																			
8-10	3	-0.029	1.8	0.16																																																																																																																																																																																			
11-12	4	0	2.5	+0.1																																																																																																																																																																																			
13-17	5	-0.030	3.0	0.16																																																																																																																																																																																			
18-22	6	0	3.5	0.25																																																																																																																																																																																			
23-30	8	0	4.0	0.25																																																																																																																																																																																			
31-38	10	-0.036	5.0	+0.2																																																																																																																																																																																			
39-40	12	0	5.0	0.40																																																																																																																																																																																			



请按图示订货

■ AHY36-D12-L401-F10-G16-S10-V8-R8-E6-X80-BR5

型号	D	L	F.G.S	V.R选择	E	X	可选加工代码
AHY32	12	70~1000	3≤F≤EX8	7 8 9	V/2≤E	请根据使用	AR()BR()..
AHY36	14		3≤G≤VX8 3≤S≤RX8	7 8 9 10	≤V-1.5	要求指定尺寸	



交期Delivery

8天 发货

○本产品发货时间不含周日