
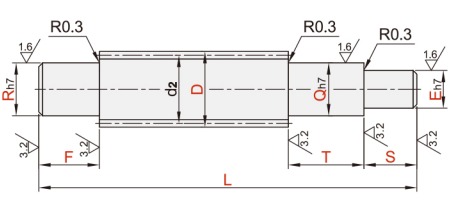


30度梯形丝杆 ◀ 标准型 一端一阶一端二阶型



代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
				国标	相当	
AHY02	一端一阶	左旋	标准型	45	S45C	发黑
AHY06				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AHY07				45	S45C	发黑
AHY12	一端二阶	右旋	标准型	45	S45C	发黑
AHY16				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AHY17				45	S45C	发黑

通配型梯形丝杆和螺帽配合会有较大间隙,如需紧配请选择标准型。

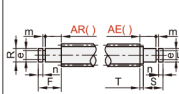
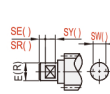
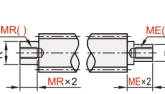
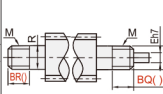
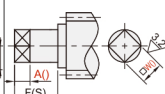
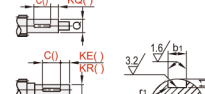


梯形丝杆相关组件 23

型号		最小单位0.5		Q,R选择	最小单位0.5	螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径(min)	螺纹升角
代码	D	L	F.T.S	E					
左旋 AHY02 AHY06 AHY07	12	70~1000	3≤F≤RX8 3≤T≤QX8 3≤S≤EX8 Q,R≤9时 F,T,S为Q,R 的5倍以下	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	2	11	9.2	3° 19'
	14			7 8 9 10			12.5	10.1	4° 22'
	16			80~1200		8 9 10 12	14.5	12.1	3° 46'
	18	4				16	13.1	4° 33'	
	20					18	15.1	4° 03'	
	22			120~1200		19.5	16.1	4° 40'	
右旋 AHY12 AHY16 AHY17	25	150~1200	10 12 14 15 16 17	5		22.5	19	4° 03'	
	28		12 14 15 16 17 20			25.5	22	3° 34'	
	32		200~1200	12 14 15 16 17 20 25		6	29	24.5	3° 46'
	36	16 17 20 25		33			28.5	3° 19'	
	40	16 17 20 25 30		37		32.5	2° 57'		
	(50)		25 30 35 40	8		46	40.4	3° 10'	

() 内的规格不适用AHY07/17通配型

Q尺寸14,20与P1656-1657数字式位置显示器配合使用

可 选 加 工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																																																																																
	 代码 AR()(R部)AE()(E部) 选型方法 AR13.3 最小单位0.1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>RE</th> <th>e公差</th> <th>m^{+0.04}₀</th> <th>n</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>4</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>5</td><td>+0.075</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>9</td><td>6</td><td>0</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>10</td><td>9.6</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>11.5</td><td>-0.09</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>13.4</td><td></td><td>1.15</td></tr> <tr><td>15</td><td>14.3</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>15.2</td><td>-0.11</td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>16.2</td><td></td><td>n≥1.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>19</td><td></td><td>1.35</td></tr> <tr><td>25</td><td>23.9</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>28.6</td><td>-0.21</td><td>1.65</td></tr> <tr><td>35</td><td>33</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>38</td><td>0</td><td>1.9</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>-0.25</td><td>n≥2</td></tr> </tbody> </table>	RE	e公差	m ^{+0.04} ₀	n	7	4			8	5	+0.075	0.7	9	6	0	0.9	10	9.6	0		12	11.5	-0.09		14	13.4		1.15	15	14.3	0		16	15.2	-0.11		17	16.2		n≥1.5	20	19		1.35	25	23.9	0		30	28.6	-0.21	1.65	35	33			40	38	0	1.9			-0.25	n≥2	 代码 SE()(E部) SR()(R部) 选型方法 SE3-SW10-SY7 最小单位0.5	 代码 MR()(R部) ME()(E部) 选型方法 MR24 <table border="1"> <thead> <tr> <th>R.E</th> <th>ME.MR选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>3-4-5-6</td></tr> <tr><td>13-15</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>16-17</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>18-24</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>31-39</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td></tr> </tbody> </table>	R.E	ME.MR选择	5	3	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	11-12	3-4-5-6	13-15	3-4-5-6-8	16-17	3-4-5-6-8-10	18-24	3-4-5-6-8-10-12	25-30	3-4-5-6-8-10-12-16	31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20	40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30	 代码 BQ()(Q部) BR()(R部) 选型方法 BR20 BQ.BR≤F.T.螺距X3 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Q.R</th> <th>Mx螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>M8X1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10X1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12X1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14X1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15X1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17X1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20X1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25X1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30X1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35X1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40X1.5</td></tr> </tbody> </table>	Q.R	Mx螺距	8	M8X1.0	10	M10X1.0	12	M12X1.0	14	M14X1.0	15	M15X1.0	17	M17X1.0	20	M20X1.0	25	M25X1.5	30	M30X1.5	35	M35X1.5	40	M40X1.5	 代码 ZE()(E部) ZR()(R部) 选型方法 ZE12-W10-A8 最小单位0.5 A=5~20 <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZE=E.ZR=R</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-10</td><td>5-8</td></tr> <tr><td>11-14</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>10-14</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>14-20</td></tr> <tr><td>26-30</td><td>19-24</td></tr> <tr><td>31-35</td><td>22-28</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>26-30</td></tr> </tbody> </table>	ZE=E.ZR=R	W	6-10	5-8	11-14	8-10	15-19	10-14	20-25	14-20	26-30	19-24	31-35	22-28	36-40	26-30	 代码 KQ()(Q部) KE()(E部) KR()(R部) 选型方法 KQ8-C10 最小单位0.5 KQ(KE,KR)=0时, 键槽形状如右图 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Q.E.R</th> <th colspan="4">轴键槽尺寸</th> </tr> <tr> <th>b1</th> <th>公差(N9)</th> <th>t1</th> <th>r1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td>+0.1</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>-0.030</td><td>3.0</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>0</td><td>3.5</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td><td>+0.2</td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>0 -0.043</td><td>5.0</td><td>0.40</td></tr> </tbody> </table>	Q.E.R	轴键槽尺寸				b1	公差(N9)	t1	r1	6-7	2	-0.004	1.2	0.08	8-10	3	-0.029	1.8	0.16	11-12	4	0	2.5	+0.1	13-17	5	-0.030	3.0	0.16	18-22	6	0	3.5	0.25	23-30	8	0	4.0	+0.2	31-38	10	-0.036	5.0	0.25	39-40	12	0 -0.043	5.0
RE	e公差	m ^{+0.04} ₀	n																																																																																																																																																																																			
7	4																																																																																																																																																																																					
8	5	+0.075	0.7																																																																																																																																																																																			
9	6	0	0.9																																																																																																																																																																																			
10	9.6	0																																																																																																																																																																																				
12	11.5	-0.09																																																																																																																																																																																				
14	13.4		1.15																																																																																																																																																																																			
15	14.3	0																																																																																																																																																																																				
16	15.2	-0.11																																																																																																																																																																																				
17	16.2		n≥1.5																																																																																																																																																																																			
20	19		1.35																																																																																																																																																																																			
25	23.9	0																																																																																																																																																																																				
30	28.6	-0.21	1.65																																																																																																																																																																																			
35	33																																																																																																																																																																																					
40	38	0	1.9																																																																																																																																																																																			
		-0.25	n≥2																																																																																																																																																																																			
R.E	ME.MR选择																																																																																																																																																																																					
5	3																																																																																																																																																																																					
6	3																																																																																																																																																																																					
7-8	3-4																																																																																																																																																																																					
9-10	3-4-5																																																																																																																																																																																					
11-12	3-4-5-6																																																																																																																																																																																					
13-15	3-4-5-6-8																																																																																																																																																																																					
16-17	3-4-5-6-8-10																																																																																																																																																																																					
18-24	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																																																																					
25-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																																																																					
31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																																																																					
40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																																																																																					
Q.R	Mx螺距																																																																																																																																																																																					
8	M8X1.0																																																																																																																																																																																					
10	M10X1.0																																																																																																																																																																																					
12	M12X1.0																																																																																																																																																																																					
14	M14X1.0																																																																																																																																																																																					
15	M15X1.0																																																																																																																																																																																					
17	M17X1.0																																																																																																																																																																																					
20	M20X1.0																																																																																																																																																																																					
25	M25X1.5																																																																																																																																																																																					
30	M30X1.5																																																																																																																																																																																					
35	M35X1.5																																																																																																																																																																																					
40	M40X1.5																																																																																																																																																																																					
ZE=E.ZR=R	W																																																																																																																																																																																					
6-10	5-8																																																																																																																																																																																					
11-14	8-10																																																																																																																																																																																					
15-19	10-14																																																																																																																																																																																					
20-25	14-20																																																																																																																																																																																					
26-30	19-24																																																																																																																																																																																					
31-35	22-28																																																																																																																																																																																					
36-40	26-30																																																																																																																																																																																					
Q.E.R	轴键槽尺寸																																																																																																																																																																																					
	b1	公差(N9)	t1	r1																																																																																																																																																																																		
6-7	2	-0.004	1.2	0.08																																																																																																																																																																																		
8-10	3	-0.029	1.8	0.16																																																																																																																																																																																		
11-12	4	0	2.5	+0.1																																																																																																																																																																																		
13-17	5	-0.030	3.0	0.16																																																																																																																																																																																		
18-22	6	0	3.5	0.25																																																																																																																																																																																		
23-30	8	0	4.0	+0.2																																																																																																																																																																																		
31-38	10	-0.036	5.0	0.25																																																																																																																																																																																		
39-40	12	0 -0.043	5.0	0.40																																																																																																																																																																																		



请按图示订货

■ AHY12-D12-L401-F10-T16-S10-Q8-R8-E6-BR5

型号	D	L	F.T.S	Q.R	E	可选加工代码
AHY12	12	70~1000	3≤F≤RX8 3≤T≤QX8 3≤S≤EX8	7 8 9	Q/2≤E	AR()(BR())...
AHY16	14		7 8 9 10	≤Q-1.5		



交期Delivery

8天 发货

○本产品发货时间不含周日