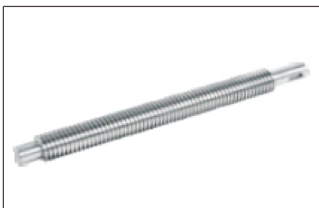
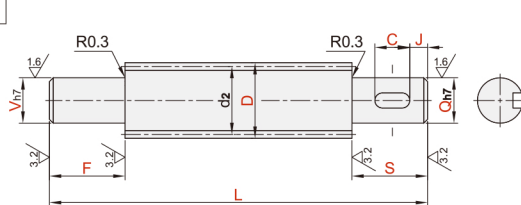


30度梯形丝杆 ◀ 两端一阶 带键槽型



代码	类型		螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
					国标	相当	
AHU02	带键槽型	两端一阶	右旋	标准型	45	S45C	发黑
AHU06					Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AHU07					45	S45C	发黑

通配型梯形丝杆和螺帽配合会有较大间隙,如需紧配请选择标准型。



键槽尺寸请参阅上页(KV/KC)

型号	最小单位0.5			V,Q选择	最小单位0.5		螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角	
	代码	D	L		F.S	C					J
AHU02 AHU06 AHU07	12	70~1000	$3 \leq F \leq VX8$ $3 \leq S \leq QX8$ V,Q ≤ 9 时 F.S为V,Q的6 倍以下	7 8 9	$C \leq 60$ $3 \leq S-C-J$	J ≥ 2.5 及J=0 J=0时,键槽 部位为直线	2	11	9.2	3°19'	
	14						3	12.5	10.1	4°22'	
	16						3	14.5	12.1	3°46'	
	18	80~1200		4			16	13.1	4°33'		
	20			4			18	15.1	4°03'		
	22			5			19.5	16.1	4°40'		
	25	120~1200		5			10 12 14 15 16 17	5	22.5	19	4°03'
	28			5			12 14 15 16 17 20	5	25.5	22	3°34'
	32			6			12 14 15 16 17 20 25	6	29	24.5	3°46'
	36			6			16 17 20 25	6	33	28.5	3°19'
40	150~1200	6	17 20 25 30	6	37	32.5	2°57'				
(50)		8	25 30 35 40	8	46	40.4	3°10'				

() 内的规格尺寸请参阅上页

Q尺寸14,20与P1656~1657数字式位置显示器配合使用

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加四平面																																																																																										
代码	AC() (V部)	SV() (V部)	MV() (V部) MQ() (Q部)	ZV() (V部)																																																																																										
技术说明	选型方法 AC13.3 最小单位0.1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>e公差</th> <th>m^{+0.14}₀</th> <th>n</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7</td> <td>4</td> <td rowspan="3">+0.075 0</td> <td rowspan="3">0.7</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>9.6</td> <td rowspan="4">-0.09</td> <td rowspan="4">N≥ 1.2</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>13.4</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>14.3</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>15.2</td> <td rowspan="2">0</td> <td rowspan="2">-0.11</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>16.2</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>19</td> <td rowspan="3">0</td> <td rowspan="3">1.35</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>23.9</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>28.6</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.65</td> </tr> </tbody> </table>	V	e公差	m ^{+0.14} ₀	n	7	4	+0.075 0	0.7	8	5	9	6	10	9.6	-0.09	N ≥ 1.2	12	11.5	14	13.4	15	14.3	16	15.2	0	-0.11	17	16.2	20	19	0	1.35	25	23.9	30	28.6				1.65	选型方法 SV5-SW10-SY8 最小单位0.5	选型方法 MV24 <table border="1"> <thead> <tr> <th>V,Q</th> <th>MV,MQ选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>7-8</td> <td>3-4</td> </tr> <tr> <td>9-10</td> <td>3-4-5</td> </tr> <tr> <td>12-14</td> <td>3-4-5-6</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>3-4-5-6-8</td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>3-4-5-6-8-10</td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>3-4-5-6-8-10-12</td> </tr> <tr> <td>25-28-30</td> <td>3-4-5-6-8-10-12-16</td> </tr> <tr> <td>32-35</td> <td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td> </tr> <tr> <td>36-40-50</td> <td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24</td> </tr> </tbody> </table>	V,Q	MV,MQ选择	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	12-14	3-4-5-6	15-16	3-4-5-6-8	17-18	3-4-5-6-8-10	20-22	3-4-5-6-8-10-12	25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16	32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20	36-40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24	选型方法 ZV10-W8-A8 最小单位0.5 A=5~20 <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZV=V</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-7</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>9 10</td> </tr> <tr> <td>14-15</td> <td>10 11 12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>11 12 13</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>12 13 14</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>14 15 16</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>17-20</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>21-24</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>25-28</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>29-30</td> </tr> </tbody> </table>	ZV=V	W	6-7	5	8	6	9	7	10	8	12	9 10	14-15	10 11 12	16	11 12 13	17	12 13 14	20	14 15 16	25	17-20	30	21-24	35	25-28	40	29-30
V	e公差	m ^{+0.14} ₀	n																																																																																											
7	4	+0.075 0	0.7																																																																																											
8	5																																																																																													
9	6																																																																																													
10	9.6	-0.09	N ≥ 1.2																																																																																											
12	11.5																																																																																													
14	13.4																																																																																													
15	14.3																																																																																													
16	15.2	0	-0.11																																																																																											
17	16.2																																																																																													
20	19	0	1.35																																																																																											
25	23.9																																																																																													
30	28.6																																																																																													
			1.65																																																																																											
V,Q	MV,MQ选择																																																																																													
6	3																																																																																													
7-8	3-4																																																																																													
9-10	3-4-5																																																																																													
12-14	3-4-5-6																																																																																													
15-16	3-4-5-6-8																																																																																													
17-18	3-4-5-6-8-10																																																																																													
20-22	3-4-5-6-8-10-12																																																																																													
25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																													
32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																													
36-40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24																																																																																													
ZV=V	W																																																																																													
6-7	5																																																																																													
8	6																																																																																													
9	7																																																																																													
10	8																																																																																													
12	9 10																																																																																													
14-15	10 11 12																																																																																													
16	11 12 13																																																																																													
17	12 13 14																																																																																													
20	14 15 16																																																																																													
25	17-20																																																																																													
30	21-24																																																																																													
35	25-28																																																																																													
40	29-30																																																																																													

梯形丝杆相关组件
23



请按图示订货

■ AHU02-D12-L800-F12-S30-V12-Q12-C10-J5-ZU12-W9-A5

型号		L	F.S	V,Q选择	C	J	可选加工代码
代码	D						
AHU02	12	70~1000	$3 \leq F \leq VX8$ $3 \leq S \leq QX8$	7 8 9	$C \leq 60$ $3 \leq S-C-J$	J ≥ 2.5 及J=0	AC()ZV()..
AHU06	14						



交期Delivery

8天 发货

○ 本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌,让采购更便捷,让设计更高效!