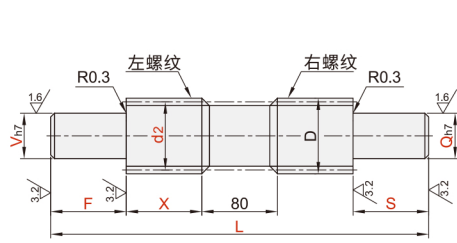


30度梯形丝杆 ◀ 一端左旋一端右旋 两端一阶型



代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
AHR22	两端一阶型	一端左旋	45	S45C	发黑
AHR26		一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



型号		最小单位0.5		V.Q选择	最小单位0.5	螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角	
代码	D	L	F.S		X					
AHR22 AHR26	(8)	50~500	3≤F≤VX8 3≤S≤QX8 V.Q为6-9时 3≤F≤VX6 3≤S≤QX6	6	请根据使用要求指定尺寸。	1.5	7.25	5.9	3° 46'	
	10	70~1000		6 7		2	9	7.2	4° 03'	
	12			6 7 8 9		2	11	9.2	3° 19'	
	14			7 8 9 10		3	12.5	10.1	4° 22'	
	16	80~1200		8 9 10 12		3	14.5	12.1	3° 46'	
	18	120~1200		9 9 10 12		4	16	13.1	4° 33'	
	20			8 9 10 12 14 15		4	18	15.1	4° 03'	
	22			9 10 12 14 15 16 17		5	19.5	16.1	4° 40'	
	25			10 12 14 15 16 17 20		5	22.5	19	4° 03'	
	28			12 14 15 16 17 20 25		6	25.5	22	3° 34'	
	32	150~1200		15 16 17 20 25		6	29	24.5	3° 46'	
	36			16 17 20 25 30		6	33	28.5	3° 19'	
	40			25 30 35 40		8	37	32.5	2° 57'	
	(50)	200~1200					8	46	40.4	3° 10'

Q尺寸14.20与P1656~1657数字式位置显示器配合使用
D=8时, 2≤F≤VX7, 2≤S≤QX7

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽
代码	AC()(V部)AQ()(Q部)	SC()(V部)SQ()(Q部)	MC()(V部)MQ()(Q部)	BV()(V部)BC()(Q部)	ZC()(V部)ZQ()(Q部)	KV()(V部)KC()(Q部)
选型方法	AC13.3	SC5-SW10-SY8	选型方法 MCQ24	选型方法 BC20	选型方法 ZC10-W8-A8	选型方法 KV8-C10
最小单位	0.1	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
挡圈槽尺寸						
技术说明						

请按图示订货

■ AHR22-D12-L201-F8-S10-V10-Q7-X40-AC7

型号	D	L	F.S	V.Q选择	可选加工代码
AHR22	12	70~1000	3≤F≤VX8	6 7 8 9	AC()AQ()..
AHR26	14		3≤S≤QX8	7 8 9 10	

交期Delivery

8天	发货
-----------	----

○本产品发货时间不含周日