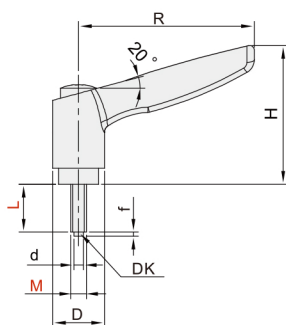


手柄 ◀ 可调位紧定式·带垫块型/前端R型/带垫圈型

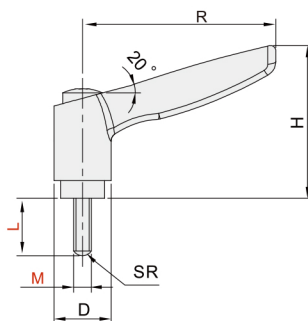


代码	类型		材质		
			主体	螺杆	垫块(垫圈)
STD01	带垫块型	外螺纹	锌合金	SUS303	聚缩醛
STD02	前端R型			SUM24L	\
STD03	带垫圈型				S45C

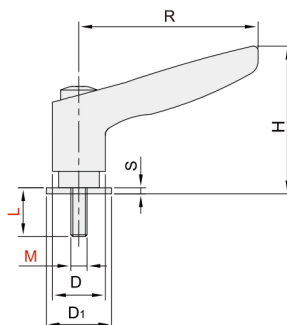
STD01 带垫块型



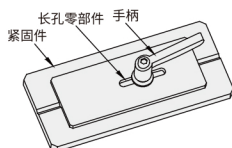
STD02 前端R型



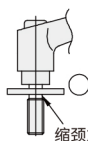
STD03 带垫圈型



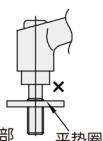
■ 使用示例 (适用于长孔零部件的紧固)



图一



图二



■ 使用注意事项:

紧固手柄之前, 请确认垫圈位于缩颈加工部(如图1所示), 如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下(如图2所示), 进行紧固, 则可能会导致平垫圈变形。

型号		L	把手颜色	R	H	D	d	f	SR
代码	M								
STD01	5	12 16 20 25 32	B(黑色) M(橙色) C(镀铬) S(银灰色) SC(铜质镀铬)	45	35	13	3	1	5
	6	12 16 20 25 32		45	35	13	4		6
STD02	8	16 20 25 32 40		63.5	45	17.5	6	2	8
	10	20 25 32 40		78.5	54	21	8		10

型号		L	把手颜色	R	H	D	D ₁	S
代码	M							
STD03	6	12 16 20 25 32	B(黑色)	45	40	13	16	1.5
	8	16 20 25 32 40		63.5	50.5	17.5	22	2
	10	20 25 32 40 50		78.5	60.5	21	28	2.5
	12	25 32 40 50		93	74.5	24	35	3



请按图示订货

■ STD03-M10-L40

型号		
代码	M	L
STD03	10	20 25 32 40 50



交期Delivery

4天

发货

○本产品发货时间不含周日