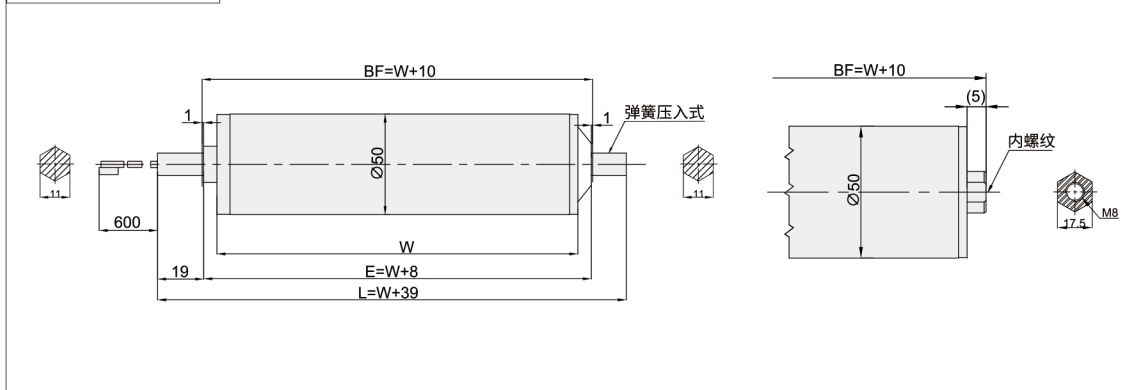


电动滚筒/料箱输送带 ◀ 50系列直式无驱动



代码	滚筒类型	电源类型	安装方式	材质		表面处理	
				滚筒	芯轴	滚筒	芯轴
BLG01	直式无驱动	DC24V	L内螺纹型 B扁位安装型	S45C	S45C	镀锌	镀锌
BLG02				SUS201	/	/	镀铬
BLG03				SUS304	S45C	/	镀铬
BLG04				SUS304	SUS304	/	/

■附：芯轴有圆轴/六角轴可选。芯轴表面处理有镀锌/镀铬/无表面处理可选



■无刷直流电机技术参数

电机型号	电压 (V)	额定功率 (W)	额定电流 (A)	防护等级 (IP)	绝缘等级
D50BLGC24	24	65	4	66	F

■无刷直流电机技术参数

减速箱型号	减速比	减速级数
TL50PR	3.65~8.63	1级
	13.53~58.22	2级
	67.08~392.98	3级

■电机接线

1	2	3	4	5	6	7	8
U	V	W	+Vcc	Hu	Hv	Hw	GND

■滚筒主要性能参数

主力滚筒直径 $\phi 50$,如果有其它需求可联系安昂					
速度代码	齿轮级数	额定速度 (m/min)	扭矩(N.m)		驱动器最大电流 (A)
			额定	启动	
10	1	150	0.55	2.2	5A
20		106	0.82	3.26	
30		63	1.37	5.42	
40	2	40	1.93	7.66	
50		29	2.71	10.71	
60		20	4.02	15.88	
70		13	6.4	25.3	
80	3	1~7	15	45	

■直式无驱动 扁位安装型

单位: mm

型号		W	速度代码	外管形式	电机	驱动连接方式	安装方式	t	L	机架宽度 BF	d	E	A	L1 (出线长度)	M
代码	DC24 D														
BLG01	DC24V 50	200-1000	10/20/30/40/50/60/70/80	Z镀锌管 J不锈钢管	S (直流无刷) 电机	A 无驱动	L内螺纹型 B扁位安装型	1.5	L=W+39	BF=W+10	11	E=W+8	19	600	M8×M6
BLG02		200-1000													

■直式无驱动 内螺纹安装型

单位: mm

型号		W	速度代码	外管形式	电机	驱动连接方式	安装方式	t	L	机架宽度 BF	d	E	A	L1 (出线长度)	M
代码	DC24 D														
BLG03	DC24V 50	260~1000	10/20/30/40/50/60/70/80	Z镀锌管 J不锈钢管	S (直流无刷电机)	A 无驱动	L内螺纹型 B扁位安装型	1.5	L=W+9	BF=W+10	17.5	E=W+8	19	600	M8×16
BLG04		260~1000													

■BLG03-DC24-D50-W500-40-Z-S-A-L



请按图示订货

型号		W	速度代码	外管形式	电机	驱动连接方式	安装方式
代码	DC24 D						
BLG03	DC24V 50	260-1000	40	Z镀锌管	S	A无驱动	L内螺纹型



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日