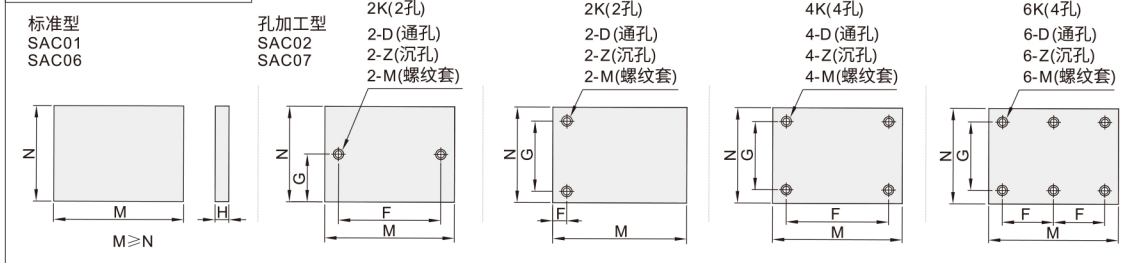


# 超高分子聚乙烯板 ◀ 标准级/导电级



| 代码    | 类型  | 颜色   | 使用环境温度    |
|-------|-----|------|-----------|
| SAC01 | 标准级 | 标准型  | -100~80°C |
| SAC02 |     | 孔加工型 |           |
| SAC06 | 导电级 | 标准型  |           |
| SAC07 |     | 孔加工型 |           |



## 标准型

| 型号        |        | M     | N      | H                        |
|-----------|--------|-------|--------|--------------------------|
| 代码        | 规格     |       |        |                          |
| 标准级 SAC01 | 18~500 | 最小单位1 | 18~400 | 3 / 5 / 8 / 10 / 15 / 20 |
| 导电级 SAC06 | 最小单位1  |       |        |                          |
|           |        |       |        | 10 / 15 / 20             |

## M、N公差

| M、N公差     |      |
|-----------|------|
| 18 ~ 100  | ±0.3 |
| 101 ~ 250 | ±0.5 |
| 251 ~ 550 | ±1.0 |

## 孔加工型

| 代码        | 规格  | M      | N      | H   |     | F             | G              | D (通孔)  | Z (沉孔)       | 螺纹套          |           |  |
|-----------|-----|--------|--------|-----|-----|---------------|----------------|---------|--------------|--------------|-----------|--|
|           |     |        |        | 标准级 | 导电级 |               |                |         |              | M            | L (插入长度)  |  |
| 标准级 SAC02 | 2K  | 18~550 | 18~450 | 3   | /   | 6~532 (2K-4K) | 5~445.5 (2K)   | 3       | /            | /            |           |  |
|           | 2KL |        |        | 5   |     |               |                | 4       |              |              |           |  |
|           | 8   |        |        | 5   |     |               |                | 4 5     |              |              |           |  |
| 导电级 SAC07 | 4K  |        |        | 10  | 10  | 5~545.5 (2KL) | 6~432 (2KL-4K) | 6       | 4 5 6        | 3 4 5 6 8 10 | 从孔加工详图中选择 |  |
|           | 6K  |        |        | 15  | 15  | 6~266 (6K)    | 6~216 (6K)     | 8       | 4 5 6 8      | 3 4 5 6 8 10 |           |  |
|           |     |        |        | 20  | 20  |               | 10             | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 |              |           |  |
|           |     |        |        |     |     |               |                |         |              |              |           |  |

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 选择孔加工型时，请在D(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

## H尺寸公差、翘曲、扭曲率

| H  | H公差       |     | 翘曲、扭曲率<br>1000时 |
|----|-----------|-----|-----------------|
|    | 标准级       | 导电级 |                 |
| 3  | -0.2~0.48 | /   | 9%以下            |
| 5  | 0~0.78    |     | 1.8%以下          |
| 8  | 0~0.9     |     | 1.4%以下          |
| 10 | 0~1.48    |     |                 |
| 15 | 0~1.98    |     |                 |
| 20 | 0~2.48    |     |                 |

| 孔加工图  |     |     |       |     |    |        |    |     |     |     |     |    |    |
|-------|-----|-----|-------|-----|----|--------|----|-----|-----|-----|-----|----|----|
| D(通孔) |     |     | Z(沉孔) |     |    | M(螺纹套) |    |     |     |     |     |    |    |
|       |     |     |       |     |    |        |    |     |     |     |     |    |    |
| 规格    | 3   | 4   | 5     | 6   | 8  | 10     | 规格 | 3   | 4   | 5   | 6   | 8  | 10 |
| d     | 3.3 | 4.3 | 5.3   | 6.3 | 9  | 11     | d  | 3.3 | 4.3 | 5.3 | 6.5 | 9  | 11 |
| d1    | 6.5 | 8   | 9.5   | 11  | 14 | /      | L  | 3   | 4   | 5   | 6   | 8  | 10 |
| h     | 4   | 5   | 6     | 7   | 9  | /      |    | 4.5 | 6   | 7.5 | 9   | 12 | 15 |
|       |     |     |       |     |    |        |    | 6   | 8   | 10  | 12  | 16 | 20 |

标准型可选加工: SAC50-M50-N50-H5-RA5-RB5-RC5-RD5

| 型号   | 增加圆角  | 增加倒角  | 变更左端孔位  | 变更下端孔位  |
|------|---|---|---|---|
| 代码   | RA( ) RB( ) RC( ) RD( )   | CA( ) CB( ) CC( ) CD( )   | FC( )   | GC( )   |
| 技术说明 | <p>[选型方法] RA5-RC5 (例: 同时加工RA、RC)</p> <p>最小单位1<br/>取值范围: 5~90。</p> | <p>[选型方法] CA10-CC10 (例: 同时加工CA、CC)</p> <p>最小单位1<br/>取值范围: 5~48。</p> | <p>[选型方法] FC40</p> <p>最小单位0.5<br/>仅适用孔加工型。<br/>取值范围: 5~532。</p> | <p>[选型方法] GC30</p> <p>最小单位0.5<br/>仅适用孔加工型。<br/>取值范围: 5~432。</p> |

| 型号    | M  | N     | H   | F   | G       | D(通孔) | Z(沉孔) | 螺纹套 |         |   |    |
|-------|----|-------|-----|-----|---------|-------|-------|-----|---------|---|----|
| 代码    | 规格 | 最小单位1 | 标准级 | 高温级 | 最小单位0.5 |       |       | M   | L(插入长度) |   |    |
| SAC06 | 2K | 50    | 50  | 4   | /       | 100   | 100   | 3   | /       | 5 | 10 |

孔加工型: SAC06-2K-M50-N50-H4-F10-G100-M5-L10-N3



请按图示订货

## ■ SAC01-M50-N50-H5

| 型号    |    | N  | H |
|-------|----|----|---|
| 代码    | M  |    |   |
| SAC01 | 50 | 50 | 5 |



交期Delivery

**7天** 发货

○ 本产品发货时间不含周日