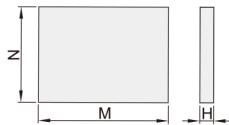


聚甲醛(POM)板 ◀ 标准级

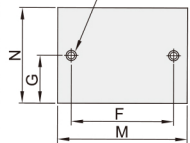


代码	类型	材质	颜色	使用环境温度
SAB31	标准级	聚甲醛	白色	-30~95°C
SAB32			黑色	
SAB41			白色	
SAB42			黑色	

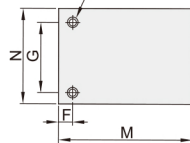
标准型
SAB31
SAB32



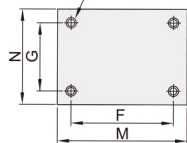
孔加工型
SAB41 2K(2孔)
SAB42 2-D(通孔)
2-Z(沉孔)
2-M(螺纹套)



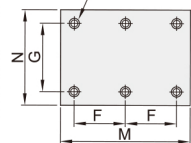
2K(2孔)
2-D(通孔)
2-Z(沉孔)
2-M(螺纹套)



4K(4孔)
4-D(通孔)
4-Z(沉孔)
4-M(螺纹套)



6K(4孔)
6-D(通孔)
6-Z(沉孔)
6-M(螺纹套)



M、N尺寸公差

H	M、N公差	
5~30	12~100	±0.3
	101~250	±0.5
	251~500	±1.0

H尺寸公差、翘曲、扭曲率

H公差	翘曲、扭曲率 1000时	
5/6/8/10	+0.2~+1.5	1.0%以下
12	+0.3~+2.0	
15/20/25/30		0.5%以下

标准型

型号		N	H
代码	M		
SAB31(白色) SAB32(黑色)	12~400 (最小单位0.1)	12~200 (最小单位0.1)	5/6/8/10/12 15/20/25/30

孔加工型

型号		M	N	H选择	F 最小单位0.5	G 最小单位0.5
代码	规格					
SAB41(白色) SAB42(黑色)	2K 2KL 4K 4KL 6K	18~500 最小单位1	18~400 最小单位1	5/6/8/10/12 15/20/25/30	6~482 (2K~4K) 5~482 (2KL) 6~241 (6K)	5~391 (2K) 6~382 (2KL、4K、6K)

T	D(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)	L(插入长度)
5		/	3/4	从孔加工 图中选择
6	3	3	3/4/5/6	
8	4	3/4/5	3/4/5/6/8	
10	5	3/4/5/6	3/4/5/6/8/10	
12	6	3/4/5/6	3/4/5/6/8/10	
15~30	8	3/4/5/6	3/4/5/6/8/10	
	10	3/4/5/6/8	3/4/5/6/8/10	

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。
选择孔加工型时，请在D(通孔)、Z(沉孔)、
M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

孔加工图													
D(通孔)			Z(沉孔)			M(螺纹套)							
规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	11	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	/	L	3	4	5	6	12	10
h	4	5	6	7	9	/	L	4.5	6	7.5	9	8	15
								6	8	10	12	16	20

选型方法 M4—L6 . L≤T . L+5<T时为盲孔

型号	增加圆角	增加倒角	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	RA() RB() RC() RD()	CA() CB() CC() CD()	FC()	GC()
技术说明	选型方法 RA5-RC5 (例：同时加工RA、RC) 最小单位1 取值范围：5~90。	选型方法 CA10-CC10 (例：同时加工CA、CC) 最小单位1 取值范围：5~48。	选型方法 FC40 最小单位0.5 仅适用孔加工型。 取值范围：5~482	选型方法 GC30 最小单位0.5 仅适用孔加工型。 取值范围：5~382

型号	M	N	H	F	G	D(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
代码	规格	最小单位1		标准级	高级			M	L(插入长度)
SAB41	2K	50	50	4	/	100		5	10

可加工：SAB41-2K-M50-N50-H4-F100-G100-M5-L10-N3



请按图示订货

■ SAB31-M50-N50-H5

型号			
代码	M	N	H
SAB31	50	50	5



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日

树脂热板材