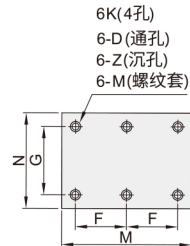
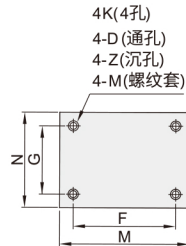
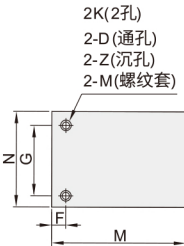
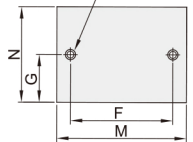
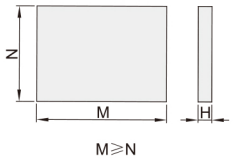


代码	类型	材质	颜色	使用环境温度
SAB25	标准级	MC901	蓝色	-30~120°C
SAB26			象牙色	
SAB27	孔加工型	MC901	蓝色	
SAB28			象牙色	

标准型
SAB25
SAB26

孔加工型
SAB27
SAB28
2K(2孔)
2-D(通孔)
2-Z(沉孔)
2-M(螺纹套)



H	通孔	沉孔	螺纹套	
	D	Z	M	L(插入长度)
5	3	/	3/4	从孔加工 详图中选择
	4			
7	5	3/4	3/4/5/6	
10~12	6	4/5/6	3/4/5/6/8/10	
	8			
15~30	8	4/5/6/8	3/4/5/6/8/10	
	10			

选定F/G尺寸时, 请注意孔边距和孔间距。选择孔加工型时, 请在N/Z/M(通孔/沉孔/螺纹套)+L(插入长度)三种类型中任选一种。

M、N尺寸公差			H尺寸公差、翘曲、扭曲率		
H	M、N尺寸公差		H公差		翘曲·扭曲率 1000时
	范围	公差	范围	公差	公差
5~30	12~100	±0.3	5 / 7 / 10	0~1.4	1.2%以下
	101~250	±0.5	12 / 15 / 20		1.0%以下
	251~500	±1.0	25 / 30	0~1.8	0.4%以下

标准型

型号			
代码	M	N	H
SAB25(蓝色)	12~400	12~200	5 / 7 / 10 / 12
SAB26(象牙色)	(最小单位0.1)	(最小单位0.1)	15 / 20 / 25 / 30

孔加工型

型号		M	N	H选择	F 最小单位0.5	G 最小单位0.5
代码	规格					
SAB27(蓝色)	2K	18~500 最小单位1	18~400 最小单位1	5/7/10/12 15/20/25/30	6~482 (2K/4K)	5~391 (2K)
SAB28(象牙色)	2KL					
	4K					
	6K					

型号	增加圆角	增加倒角	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	RA() RB() RC() RD()	CA() CB() CC() CD()	FC()	GC()
技术说明	选型方法 RA5-RC5 (例: 同时加工RA、RC) 最小单位1 取值范围: 5~90。	选型方法 CA10-CC10 (例: 同时加工CA、CC) 最小单位1 取值范围: 5~48。	选型方法 FC40 最小单位0.5 仅适用孔加工型。	选型方法 GC30 最小单位0.5 仅适用孔加工型。

型号	M	N	H	可选加工代码
SAB25	50	50	5	RA、RB、RC、RD

标准型可选加工: SAB25-M50-N50-H5-RA5-RB5-RC5-RD5

型号	M	N	H	F	G	D (通孔)	Z (沉孔)	螺纹套 M L(插入长度)
SAB27	2K	50	50	4	/	100	100	3 4 5 10

可选加工: SAB27-2K-M50-N50-H4-F100-G100-M5-L10-N30-N3



请按图示订货

■ SAB25-M50-N50-H5

型号			
代码	M	N	H
SAB25	50	50	5



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日