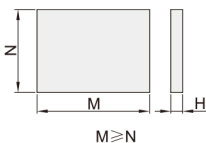


# 环氧树脂玻璃纤维板 ◀ 标准级/高温级



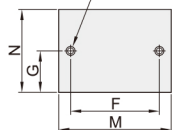
代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	
SAB11	标准级	标准型	环氧玻璃	绿色	常温~150°C	
SAB12		孔加工型				
SAB14	高温级	标准型		黑色		常温~250°C
SAB15		孔加工型				

标准型 SAB11 SAB14



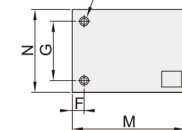
孔加工型 SAB12 SAB15

2K (2孔)  
2-D (通孔)  
2-Z (沉孔)  
2-M (螺纹套)



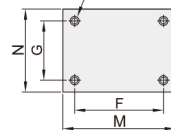
2K (2孔)

2-D (通孔)  
2-Z (沉孔)  
2-M (螺纹套)



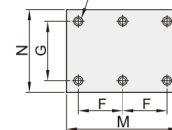
4K (4孔)

4-D (通孔)  
4-Z (沉孔)  
4-M (螺纹套)



6K (6孔)

6-D (通孔)  
6-Z (沉孔)  
6-M (螺纹套)



## 孔加工型

代码	规格	M 最小单位1	N 最小单位1	H		F		G		D(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
				标准级	高温级	最小单位0.5		M	L(插入长度)				
标准级 SAB12	2K	18~850	18~650	3	3	6~832 (2K-4K)	5~545.5 (2K)	3	/	3/4/5/6/8/10	从孔加工 详图中选择	M	L
	2KL			4	4								
	4K			5	5								
高温级 SAB15	6K			6	6	5~845.5 (2KL)	6~532 (2KL-4K-6K)	4	3				
	4K			8	8								
	6K			10	10								
	6K	12	12										
				15	/	6~416 (6K)		6	4 / 5 / 6				
				20	/			10	4 / 5 / 6 / 8				

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 选择孔加工型时，请在D(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

代码	规格	M 最小单位1	N 最小单位1	H		F	G	D(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套		可选加工代码	
				标准级	高温级					M	L(插入长度)		
SAB12	2K	50	50	4	/	100	100	3	/	5	10	FC	GC

孔加工：SAB12-2K-M50-N50-H4-F100-G100-D4 可选加工：SAB12-2K-M50-N50-H5-F100-G1000-M5-L10-FC50

## H公差,翘曲,扭曲率

H	H公差		翘曲,扭曲率 1000时
	SAB11/12	SAB14/15	
3	±0.33	±0.1	1.1%以下
4	±0.38		
5	±0.53		
6	±0.58		
8	±0.68		
10	±0.78		
12	±0.88	/	0.4%以下
15	±1.09		0.3%以下
20	±1.28		0.15%以下

## M、N尺寸公差

M、N公差	
18~100	±0.3
101~250	±0.5
251~850	±1.0

## 孔加工图

D(通孔)		Z(沉孔)		M(螺纹套)	
规格	3 4 5 6 8 10	规格	3 4 5 6 8 10		
d	3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	d	3.3 4.3 5.3 6.5 9 11		
d1	6.5 8 9.5 11 14 /	L	3 4 5 6 21 10		
h	4 5 6 7 9 /	L	4.5 6 7.5 9 8 15		
			6 8 10 12 16 20		

选型方法 M4-L6 L+5<T时为盲孔

代码	型号		H
	M	N	
标准级 SAB11	18~850	18~650	3/4/5/6/8/10/12/15/20
高温级 SAB14	最小单位1	最小单位1	3/4/5/6/8/10/12

代码	变更左端孔位		变更下端孔位	
	FC( )	FC( )	GC( )	GC( )
技术说明		选型方法 FC50 最小单位1 FC取值范围:5~832 2KL不适用。		选型方法 GC50 最小单位1 GC取值范围:5~532 2K/2KL不适用。



请按图示订货

## ■ SAB11-M50-N50-H3

型号		N	H
代码	M		
SAB11	18~850	18~650	3/4/5/6/8/10/12/15/20



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日