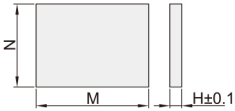


隔热板 ◀ 高温高隔热级

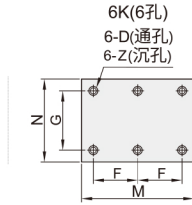
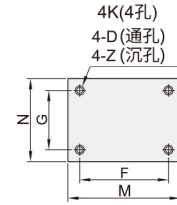
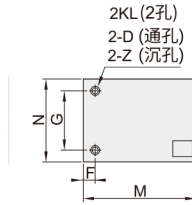
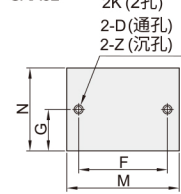


代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm ²) at23°C	抗折强度 (N/mm ²) at23°C	密度 (g/cm ³)
SAA81	高温	标准型	无机工程	灰色	常温~700°C	0.12	400	200	2.1
SAA82	高隔热级	孔加工型	复合材料	灰色	常温~700°C	0.12	400	200	2.1

标准型
SAA81

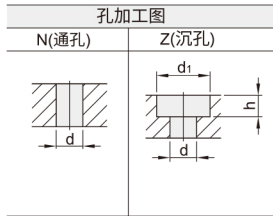


孔加工型
SAA82



■ 标准型

型号		最小单位1			H	
代码	规格	M	N			
SAA81	3	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	3
	5					5
	10					10
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P					10



规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	/
h	4	5	6	7	9	/

■ 孔加工型

型号		孔型	最小单位1				H	最小单位0.5		D(通孔)	Z(沉孔)
代码	规格		M	N				F	G		
SAA82	3	2K	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	3	5~845.5(2KL)	5~845.5(2KL)	3	/
	5						6~832(2K,4K)	6~832(2K,4K,6K)	4	/	
	10	4K				10			5	4 5 6	
	5P	6K	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5	5~245.5(2KL)	5~245.5(2KL)	8	/
	10P						6~232(2K,4K)	6~232(2K,4K,6K)	10	4 5 6	

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 选择孔加工型时，请在D(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

■ 可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	FC()	GC()
技术说明	选型方法 FC100 最小单位1 FC取值范围为:5~832 2KL不适用。	选型方法 GC80 最小单位1 GC取值范围为:5~632 2K,2KL不适用。

型号		孔型	最小单位1		H	最小单位0.5		D(通孔)	Z(沉孔)	可选加工代码	
代码	规格		M	N		F	G			FC()	GC()
SAA82	5	2K	50	50	5	10	10	4	/	FC()	GC()

孔加工: SAA82-5-2K-M50-N50-H5-F10-G10-D4

可选加工: SAA82-5-2K-M50-N50-H5-F10-G10-D5-FC30



请按图示订货

■ SAA81-3-M100-N50-H3

型号		最小单位1		H
代码	规格	M	N	
SAA81	3	15~850	15~650	3



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日