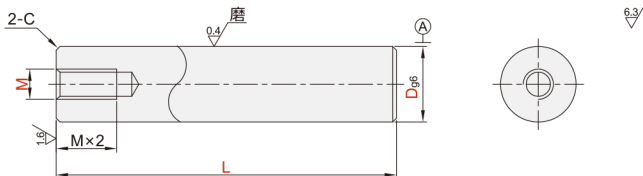


导向轴 ◀ 一端内螺纹短型/两端内螺纹型/全长硬化型

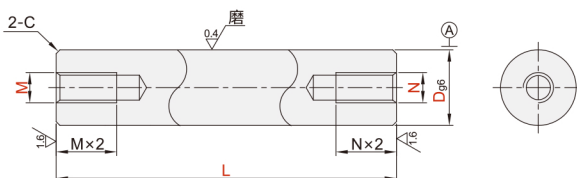


代码	类型	公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
GCP01	一端内螺纹短型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	/
GCP06			9Cr18Mo	SUS440C		
GCP01			GCr15	SUJ2		
GCQ06	两端内螺纹型		9Cr18Mo	SUS440C		

一端内螺纹短型
GCP01
GCP06



两端内螺纹型
GCQ01
GCQ06



■一端内螺纹短型

代码	型号		L 最小单位1	M 选择	C
	Dg6				
GCP01 GCP06	6	-0.004 -0.012	150~300	3	M 0.5 1.0
	8	-0.005		3 4 5	
	10	-0.014		3 4 5 6	
	12			4 5 6 8	
	13	-0.006	150~300	4 5 6 8	
	15	-0.017		4 5 6 8 10	
	16			4 5 6 8 10	
	18			4 5 6 8 10 12	
	20	-0.007 -0.020	150~300	4 5 6 8 10 12	

■两端内螺纹型

代码	型号		L 最小单位	M,N 选择	C
	Dg6				
GCQ01 GCQ06	6	-0.004 -0.012	150~300	3	0.5 1.0
	8	-0.005		3 4 5	
	10	-0.014		3 4 5 6	
	12			4 5 6 8	
	13	-0.006	150~300	4 5 6 8	
	15	-0.017		4 5 6 8 10	
	16			4 5 6 8 10	
	18			4 5 6 8 10 12	
	20	-0.007 -0.020	150~300	4 5 6 8 10 12	

■可选追加加工项

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC
		■最小单位0.1 ■L<150变更为L±0.03

■可选追加加工项

可选项加工项		技术说明			
代码	变更内螺纹为 细牙螺纹	选型方法 MC12			
MC()		D	MC		
		12~13	8	—	—
		15~16	8	10	—
		18	8	10	12
		20	8	10	12
		螺距	1.0	1.25	1.5
■选型时, 须将M变更为MC					
■选型时, M与MC须变为相同尺寸					



请按图示订货

■GCQ06-D6-L200-M3-N3

型号		L	M,N
代码	D		
GCQ06	6	150~300	3



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn

400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!