
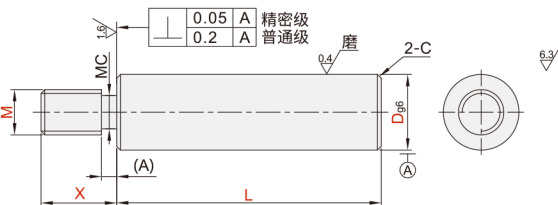


导向轴 ◀ 一端外螺纹带退刀槽型/普通级/精密级



代码	类型	公差	材质		硬度	表面处理	
			国标	相当			
GEK01	一端外 带退刀 槽型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 淬火硬度	/	
GEK02						/	
GEK06			9Cr18Mo	SUS440C	GCr15	HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
GEK07							/
GEK31			GCr15	SUJ2	9Cr18Mo	HRC54~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
GEK32							/
GEK36			9Cr18Mo	SUS440C	HRC54~	HRC54~	/
GEK37	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm						



0.05 A 精密级
0.2 A 普通级

0.4 磨
2-C
6.3/

M
X
L
D_{g6}
(A)

■ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
 ■ 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

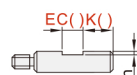

导向轴 01

型号		最小单位1		M 选择	C	
代码	Dg6	L	X			
普通级	8	-0.005	20~800	6	0.5	
	10	-0.014		6 8		
	12			6 8 10		
	13	-0.006	20~1000	6 8 10 12		
	15	-0.017		6 8 10 12		
	16			6 8 10 12		
	18			6 8 10 12 16		
	GEK01		20~1200	6 8 10 12 16		1.0
	GEK02			6 8 10 12 16 20 24		
	GEK06			8 10 12 16 20 24		
GEK07	20	-0.007	10 12 16 20 24 30			
	25	-0.020	12 16 20 24 30			
	30		16 20 24 30			
	35	-0.009	20~1500			
	40					
	50	-0.025				



型号		最小单位1		M 选择	C	
代码	Dg6	L	X			
精密级	8	-0.005	20~300	6	0.5	
	10	-0.014		6 8		
	12			6 8 10		
	13	-0.006	20~350	6 8 10 12		
	15	-0.017		6 8 10 12		
	16			6 8 10 12		
	18			6 8 10 12 16		
	GEK31		20~450	6 8 10 12 16		1.0
	GEK32			6 8 10 12 16 20 24		
	GEK36			8 10 12 16 20 24		
GEK37	20	-0.007	10 12 16 20 24 30			
	25	-0.020	12 16 20 24 30			
	30		16 20 24 30			

M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

■ 可选追加工项

代码	技术说明								
EC()	增加1个平面  选型方法 EC10-K8 ■ 最小单位1 ■ 仅适用普通级 <table border="1" style="font-size: small;"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h								
6~18	1								
20~40	2								
50	3								
JD()	增加1个键槽  选型方法 JD10-J10 ■ 最小单位1 ■ JD=0时, 见右图 ■ 仅D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 ■ 键槽详情参阅P15。 ■ 带键槽导向轴支座参阅P79。 ■ 仅适用于普通级。								

■ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
 ■ 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																							
LC	变更L尺寸公差  选型方法 LC ■ 最小单位0.1 ■ L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 ■ L>300的精密级不适用																																							
MC() MD()	变更外螺纹为细牙螺纹  选型方法 MC10 ■ (MC:此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ■ (MD:此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table border="1" style="font-size: x-small;"> <tr><th>D</th><th>MC</th><th>MD</th></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>6 8</td><td></td></tr> <tr><td>12-13</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.75 1.0 1.5 1.25 1.5</td><td></td></tr> </table> ■ 选型时, 须将M变更为MC(MD) ■ ()内的尺寸不适用精密级	D	MC	MD	8			10	6 8		12-13	6 8 10	10	15-16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5	
D	MC	MD																																						
8																																								
10	6 8																																							
12-13	6 8 10	10																																						
15-16	6 8 10 12	10 12																																						
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																						
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																						
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																						
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																						
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																						
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																						
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																						
螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5																																							



■ GEK01-D8-L30-X15-M6-LC

型号		L	X	M	可选加工代码
代码	D				
GEK01	8	20~800	X=5~M×3	6	JD() LC() MC() MD()



交期Delivery

3天

发货

○ 本产品发货时间不含周日

请按图示订货