

精密级·一端外螺纹一端内螺纹型
标准型/带扳手槽型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
GHR21	标准型	g6	Gcr15	SUJ2	淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
GHR26			9Cr18Mo	SUS440C		
GHR22	Gcr15		SUJ2			
GHR27	9Cr18Mo		SUS440C			

①D=4~5时，C=0.2;D=6~18时，C=0.5,D=20~30时，C=1。
②圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布。
③扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。

标准型
GHR21/26

带扳手槽型
GHR22/27

型号		最小单位1				M选择	J选择	C	
代码	Dg6	L	X	U	P				
GHR21 GHR26	4		5≤X≤P×5	(无螺纹时) U=0 M≤U≤M×3	M<P<D	3	2	0.2	
	5	-0.005				20~300	3 4		2.63
	6	-0.014				20~300	3 4 5		3
	8	-0.005				20~300	3 4 5 6	3 4 5	0.5
	10	-0.014				20~350	4 5 6 8	3 4 5 6	
	12					20~350	5 6 8 10	4 5 6 8	
	13	-0.006 -0.017				20~350	5 6 8 10	4 5 6 8	
	15					20~350	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	16					20~350	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	18					20~350	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	1.0
	20	-0.007 -0.020				20~450	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	
	25					20~450	8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16	
	30					20~450	8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	

型号			最小单位1				M选择	J选择	扳手槽尺寸			C
代码	Dg6		L	X	U	P			S	K ₁	K ₂	
GHR22 GHR27	6	-0.005 -0.014	20~300	5≤X≤P×5	(无螺纹时) U=0 M≤U≤M×3	M<P<D	3 4 5	3	①根	5	9	0.5
	8	-0.005 -0.014					3 4 5 6	3 4 5	使	7		
	10	-0.005 -0.014					4 5 6 8	3 4 5 6	用要	8		
	12	-0.006 -0.017	5 6 8 10				4 5 6 8	求指	10			
	13		5 6 8 10				4 5 6 8	定S	11			
	15		5 6 8 10 12				4 5 6 8 10	尺寸	13			
	16		5 6 8 10 12				4 5 6 8 10	②最	14			
	18		5 6 8 10 12				4 6 8 10 12	小单	16			
	20		6 8 10 12 16				4 5 6 8 10 12	位1	17			
	25	-0.007 -0.020	20~450				8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16	22	11	1.0	
	30	8 10 12 16 20 24					6 8 10 12 16 20	27	16			

精密级·一端外螺纹一端内螺纹型
标准型/带扳手槽型

可选加工

代码	技术说明																																																																																																																																							
LC	变更L尺寸公差 ①最小单位0.1 ②L<200变更为L±0.03; 200≤L<450变更为L±0.05; 选型方法: LC 																																																																																																																																							
JC()	变更内螺纹为细牙螺纹 <table><thead><tr><th>D</th><th colspan="4">JC</th></tr></thead><tbody><tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td>/</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>8</td><td></td><td>/</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>8</td><td>10</td><td>/</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td><td>/</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td><td></td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td></td></tr></tbody></table> ①选型时, 须将J变更为JC。 ②选型时, J与JC须变为相同尺寸。 选型方法: JC14 	D	JC				12	8		/		13	8		/		15	8	10	/		16	8	10	/		18	8	10	12		20	8	10	12 14		25	8	10	12 14 18		30	8	10	12 14 18		螺距	1.0	1.25	1.5																																																																																						
D	JC																																																																																																																																							
12	8		/																																																																																																																																					
13	8		/																																																																																																																																					
15	8	10	/																																																																																																																																					
16	8	10	/																																																																																																																																					
18	8	10	12																																																																																																																																					
20	8	10	12 14																																																																																																																																					
25	8	10	12 14 18																																																																																																																																					
30	8	10	12 14 18																																																																																																																																					
螺距	1.0	1.25	1.5																																																																																																																																					
PC() PD()	变更外螺纹为细牙螺纹 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) 选型方法: PC15 <table><thead><tr><th>D</th><th colspan="4">PC</th><th colspan="4">PD</th></tr></thead><tbody><tr><td>4</td><td>3</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>5</td><td>3</td><td>4</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td>4 5</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>4 5</td><td>6</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>10</td><td>/</td><td>4 5</td><td>6</td><td>8</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>12</td><td>/</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10</td><td>/</td><td>10</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>13</td><td>/</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10</td><td>/</td><td>10</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>15</td><td>/</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12</td><td>/</td><td>10</td><td>12</td><td>/</td></tr><tr><td>16</td><td>/</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12</td><td>/</td><td>10</td><td>12</td><td>/</td></tr><tr><td>18</td><td>/</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12 15</td><td>/</td><td>10</td><td>12 14</td><td>/</td></tr><tr><td>20</td><td>/</td><td>/</td><td>6</td><td>8 10 12 15 17</td><td>/</td><td>10</td><td>12 14</td><td>/</td></tr><tr><td>25</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>/</td><td>10</td><td>12 14 18</td><td>/</td></tr><tr><td>30</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>25</td><td>10</td><td>12 14 18</td><td>/</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.35</td><td>0.5</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td>/</td></tr></tbody></table> ①选型时, 须将M变更为PC(PD)。 ②选型时, M与PC(PD)须变为相同尺寸。 注: 可选加工可能会使产品硬度降低。	D	PC				PD				4	3	/	/	/	/	/	/	/	5	3	4	/	/	/	/	/	/	6	3	4 5	/	/	/	/	/	/	8	3	4 5	6	/	/	/	/	/	10	/	4 5	6	8	/	/	/	/	12	/	5	6	8 10	/	10	/	/	13	/	5	6	8 10	/	10	/	/	15	/	5	6	8 10 12	/	10	12	/	16	/	5	6	8 10 12	/	10	12	/	18	/	5	6	8 10 12 15	/	10	12 14	/	20	/	/	6	8 10 12 15 17	/	10	12 14	/	25	/	/	/	8 10 12 15 17 20	/	10	12 14 18	/	30	/	/	/	8 10 12 15 17 20	25	10	12 14 18	/	螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5	/
D	PC				PD																																																																																																																																			
4	3	/	/	/	/	/	/	/																																																																																																																																
5	3	4	/	/	/	/	/	/																																																																																																																																
6	3	4 5	/	/	/	/	/	/																																																																																																																																
8	3	4 5	6	/	/	/	/	/																																																																																																																																
10	/	4 5	6	8	/	/	/	/																																																																																																																																
12	/	5	6	8 10	/	10	/	/																																																																																																																																
13	/	5	6	8 10	/	10	/	/																																																																																																																																
15	/	5	6	8 10 12	/	10	12	/																																																																																																																																
16	/	5	6	8 10 12	/	10	12	/																																																																																																																																
18	/	5	6	8 10 12 15	/	10	12 14	/																																																																																																																																
20	/	/	6	8 10 12 15 17	/	10	12 14	/																																																																																																																																
25	/	/	/	8 10 12 15 17 20	/	10	12 14 18	/																																																																																																																																
30	/	/	/	8 10 12 15 17 20	25	10	12 14 18	/																																																																																																																																
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5	/																																																																																																																																

请按图示订货

■GHR21-D25-L100-X14-U8-P16-M10-J5

型号	D	L	X	U	P	M	J
GHR21	25	20~450	5≤X≤P×5	M≤U≤M×3	M<P<D	8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16

交期Delivery

5天	发货
----	----

○本产品发货时间不含周日