

# 导向轴 ◀ 一端台阶一端内螺纹型/一端台阶两端内螺纹型

一端台阶一端内螺纹型 普通级	一端台阶两端内螺纹型		D公差	材质		硬度	表面处理
	普通级	精密级		国标	相当		
GHE01	GHF01	GHF31	g6	GCr15	SUJ2	淬火硬度 Gcr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54-	/
GHE02	GHF02	GHF32		9Cr18Mo	SUS440C		镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5μm
GHE06	GHF06	GHF36					/
GHE07	GHF07	GHF37		镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5μm			

  

一端台阶一端内螺纹型  
GHE01/02/06/07

一端台阶两端内螺纹型  
GHF01/02/06/07/31/32/36/37

①圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布。  
 ②轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。  
 ③（精密型导向轴的台阶部带有研磨退刀槽（最宽1mm,最深0.1mm））。  
 ④D=8~30时，R=0.3；D=35~50时，R=0.5。 D=8~18时，C=0.5；D=20~50时，C=1。

代码	型号		最小单位1			N选择
	Dg6	L	X	P		
GHE01 GHE02 GHE06 GHE07	8	-0.005	20~800	6	3 4 5	X=2~P×4
	10	-0.014		6-8	3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.017		20~1000	6~10	
	13		6-11		4 5 6 8	
	15		6~13		4 5 6 8 10	
	16		6~14		4 5 6 8 10	
	18	-0.007 -0.020	20~1200	8~16	4 6 8 10 12	
	20			8~17	4 5 6 8 10 12	
	25			8-22	4 5 6 8 10 12 16	
	30	-0.009 -0.025	20~1500	9~27	6 8 10 12 16 20	
35	9-32			8 10 12 16 20 24		
40	11~37			10 12 16 20 24 30		
50	11~47			10 12 16 20 24 30		

代码	型号		最小单位1			M选择	N选择
	Dg6	L	X	P			
GHF01 GHF02 GHF06 GHF07	8	-0.005	20~800	6	3	3 4 5	X=2~P×4
	10	-0.014		6-8	3 4 5	3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.017		20~1000	6~10	3 4 5 6	
	13		6~11		3 4 5 6 8	4 5 6 8	
	15		6~13		3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
	16		6~14		3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
	18	-0.007 -0.020	20~1200	8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
	20			8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
	25			8-22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	
	30	-0.009 -0.025	20~1500	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	
	35			9-32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	
	40			11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	
	50			11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	

GHF31/32/36/37的详细参数表见下页。

# 导向轴 ◀ 一端台阶一端内螺纹型/一端台阶两端内螺纹型

代码	型号		最小单位1			M选择			N选择		
	Dg6	L	X	P							
GHF31 GHF32 GHF36 GHF37	8	-0.005	20~300	6	3	3 4 5	X=2~P×4				
	10	-0.014		6-8	3 4 5 6	3 4 5 6					
	12	-0.006 -0.017		20~350	6~10	3 4 5 6		4 5 6 8			
	13		6~11		3 4 5 6 8	4 5 6 8					
	15		6~13		3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10					
	16		6~14		3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10					
	18	-0.007 -0.020	20~450	8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12					
	20			8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12					
	25			8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16					
	30			9-27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20					

可选加工

代码	技术说明																																				
SD()	<p><b>增加2个扳手槽</b> 选型方法: SD12-S8 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>7</td><td rowspan="3">9</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td rowspan="5">11</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td rowspan="3">16</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td rowspan="2">21</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td></tr> </tbody> </table>	D	W	V	8	7	9	10	8	12	10	13	11	11	15	13	16	14	18	16	20	17	25	22	16	30	27	35	30	40	36	21	50	41			
D	W	V																																			
8	7	9																																			
10	8																																				
12	10																																				
13	11	11																																			
15	13																																				
16	14																																				
18	16																																				
20	17																																				
25	22	16																																			
30	27																																				
35	30																																				
40	36	21																																			
50	41																																				
LC	<p><b>变更L尺寸公差</b> 选型方法: LC</p> <p>①最小单位0.1 ③L&lt;300变更为L±0.03; 300≤L&lt;600变更为L≥600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1</p>																																				
NC	<p><b>变更内螺纹为细牙螺纹</b> 选型方法: NC14</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="3">NC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12.13</td><td>8</td><td>-</td><td></td></tr> <tr><td>15.16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr> <tr><td>25~35</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>-</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>-</td><td>-</td><td>12 14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>①选型时，须将N变更为NC。 ②选型时，N与NC须变为相同尺寸。</p>	D	NC			12.13	8	-		15.16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12 14	25~35	8	10	12 14 18	40	-	10	12 14 18	50	-	-	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5
D	NC																																				
12.13	8	-																																			
15.16	8	10																																			
18	8	10	12																																		
20	8	10	12 14																																		
25~35	8	10	12 14 18																																		
40	-	10	12 14 18																																		
50	-	-	12 14 18																																		
螺距	1.0	1.25	1.5																																		

- ①选择2个以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
- ②可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

## ■GHE01-D8-L30-X15-P6-M3-N4

型号		L	X	P	M	N
代码	D					
GHE01	8	-0.014	20~800	X=2~P×4	6	3 3 4 5



交期Delivery

**5天** 发货

○本产品发货时间不含周日