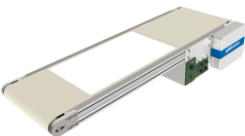
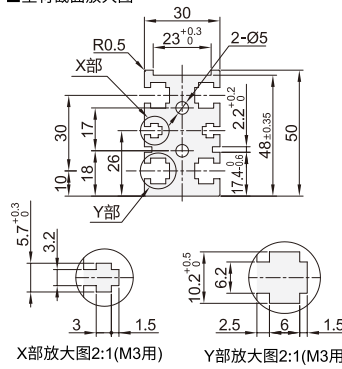


视觉背光型 ◀ 头部驱动三槽型材.(带轮直径50mm)



■特长：用于异物包含检查的理想LED背光类型。

■型材截面放大图

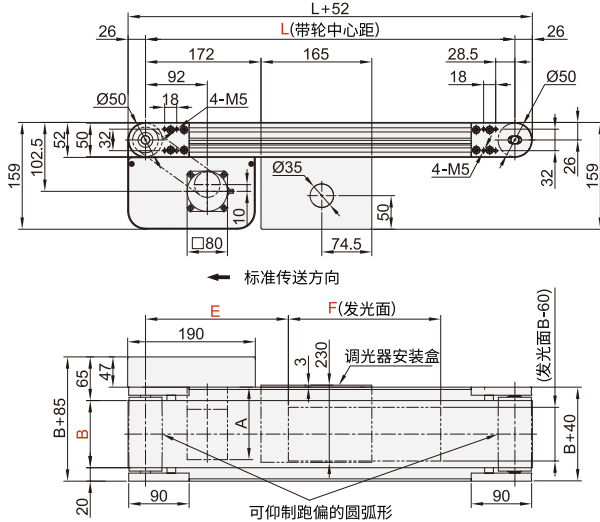


■可使用GB/T6170规格的六角螺母

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座

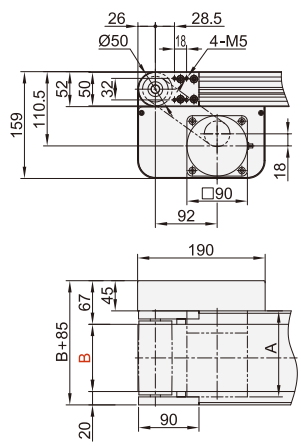
SPD01	弧面防跑偏	铝合金			阳极氧化处理	喷涂	
-------	-------	-----	--	--	--------	----	--

马达规格：25W

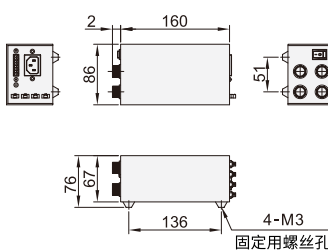


※L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母，L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。
■M6型材槽可使用：后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5。
■图中的尺寸为皮带规格K(厚1mm)的尺寸，请注重皮带厚度因皮带规格而规格而异。

马达规格：40W

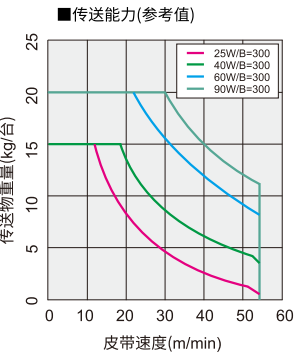


■调光器尺寸图



■固定时需拆除脚垫。

齿轮头减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	42.4	52.8
7.5	28.3	35.2
9	23.6	29.3
12.5	17.0	21.1
15	14.1	17.6
18	11.8	14.7
25	8.5	10.6
30	7.1	8.8
36	5.9	7.3
50	4.2	5.3
60	3.5	4.4
75	2.8	3.5
90	2.4	2.9
100	2.1	2.6
120	1.8	2.2
150	1.4	1.8
180	1.2	1.5



A尺寸表				
输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	定速电机	台制	5-18	117
			20-180	128.5
	调速电机		5-18	128
			20-180	138.5
40W	定速电机	台制	5-18	147
			20-180	165
	调速电机		5-18	157
			20-180	175

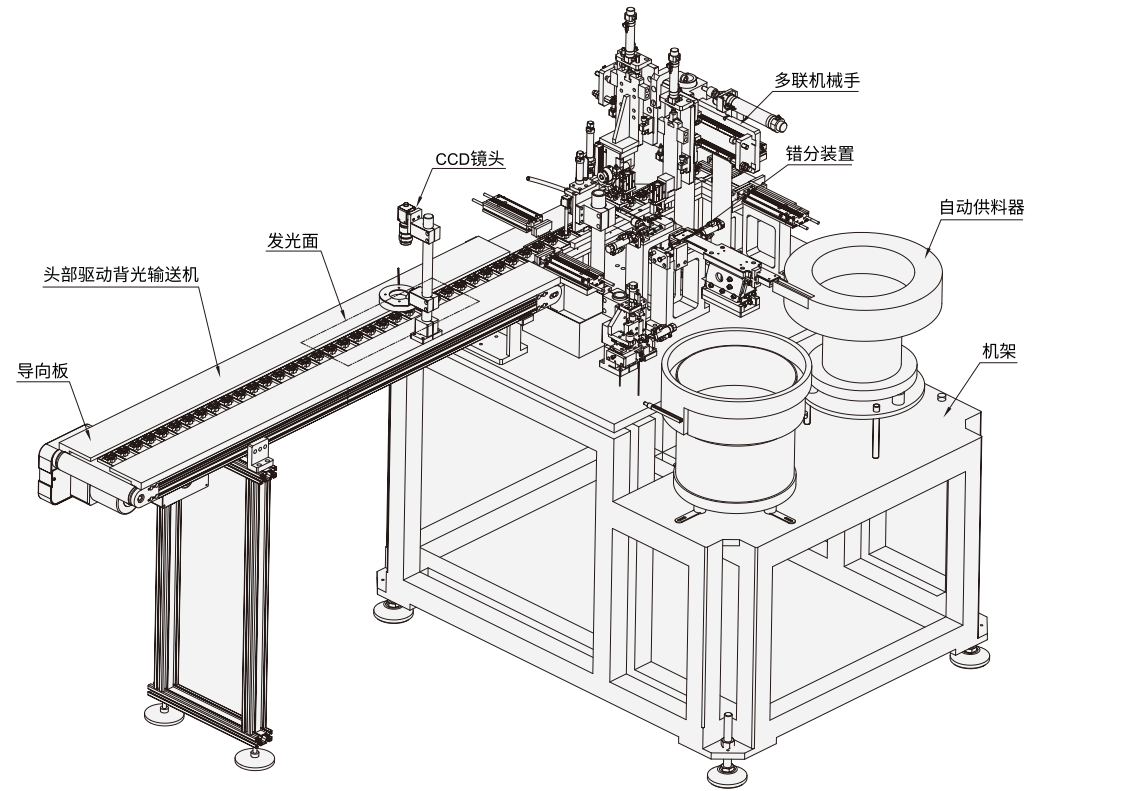
■可能会因负载状态而减小。
■此输送速度表参照松下电机(1400转/min),台湾电机(1300转/min)。

视觉背光型 ◀ 头部驱动三槽型材.(带轮直径50mm)

系列码		L 最小单位 5mm	E 光源位置	F 光源 长度	马达选择					马达品牌选择	光色
代码	W选择				输出功率(W)	电机类型	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
SPD01	50	540-3000	80-2500	50 100	25 40 60 90	TA220 单相	SCM(调速电机) IM(定速电机)	15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K:透光带 白色	A(无刷电机) G(国产电机) T(台制电机) J(精研电机)	H(白) R(红) G(绿) U(蓝) W(红外) Z(紫外)
	100 150 200			SA200 三相		INV(变频器)					
	150			座机号	控制方式	电机转矩	驱动方式	步进电机品牌选择			
	200			86	CM(开环)	45 80	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型)	S(雷赛步进)			
	250				惯量			额定输出		电压	
	300			MH (伺服型)	400W 750W	TA220(单相)	EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)	X(松下伺服) G(国产伺服)			

■选型范例表											
类型	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	输出功率	电机类型	规格	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型	SPD01-W100-L1000-E80-F100-40-TA220-SCM-15-K-G-H										
类型	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	座机号	控制方式	电机转矩	驱动	皮带规格	电机品牌
步进型	SPD01-W100-L1000-E80-F100-86-CM-45-8K-K-S-H										
类型	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	惯量	额定输出	电机类型	控制方式	皮带规格	电机品牌
伺服型	SPD01-W100-L1000-E80-F100-MH-400W-TA220-EC-K-X-H										

■可选加工及注意事项		■可选加工及注意事项	
代码	FZ	代码	MB()
技术说明	马达安装位置反向	技术说明	附带后装螺帽
	选型方法 FZ		选型方法 MB3



■SPD系列用于精密零配件的异物检查、搭载CCD实现自动上下料的理想背光型输送机