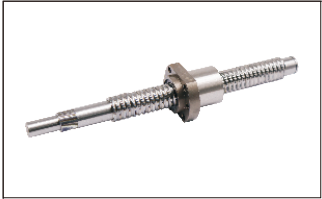
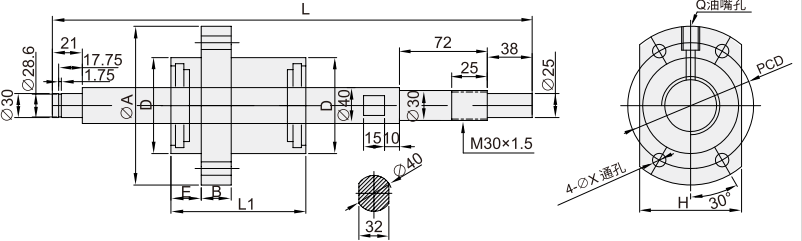


高速重载型.大导程型 ◀ 直径40.导程40/80



系列码	类型	螺纹方向	精度等级	材质		热处理		硬度
				丝杆	螺母	丝杆	螺母	
HAH61	一倍导程型	右旋	C5	S55C	SFM4 15H	高频	渗碳淬火	58-62HRC
HAH62			C7					
HAH66	双倍导程型		C5					
HAH67			C7					



系列码	轴径	导程	最小单位	螺母尺寸									珠径	螺母珠卷数	螺母额定负荷	
			长度L	D	A	P.C.D	E	B	L1	H	X	Q			动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAH61	40	40	100-3200	73	114	93	19.5	15	99	75	11	M6	6.35	1.8x2	4831	14062
HAH62		80							90					0.8x2	2273	6387
HAH66																
HAH67																

代码		丝杆轴径	导程	支座形状	推荐丝杆固定座	推荐丝杆支撑座
HAH61	HAH66	40	40 80	圆法兰	HAB01-20	HAB11-20
HAH62	HAH67			方形	HAB21-20	HAB31-20
					HAB41-20	

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA	LG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG15
	(支持侧) (固定侧)				●最小单位1 ●键槽宽<LG值≤F值
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB	LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH7-S2
	变更前 变更后				●最小单位1 ●LH值+S值≤F值, 键槽宽<LH值
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10
	(支持侧)				●最小单位1 ●5≤LJ值≤F值
LD()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD30-Q10	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK10
	(支持侧)	●最小单位1 ●Q30尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15、Q20、Q25。 ●总长L不变, Y尺寸变小。			●最小单位1 ●5≤LK值≤F值
LF	增加固定侧轴端扳手位	选型方法 LF			
	(固定侧)	●扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ●螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。			



请按图示订货

■ HAH61-40-40-300

型号		导程	最小单位
系列码	轴径		长度L
HAH61	40	40	100-3200



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日

滚珠丝杆
花键/支座组件 23