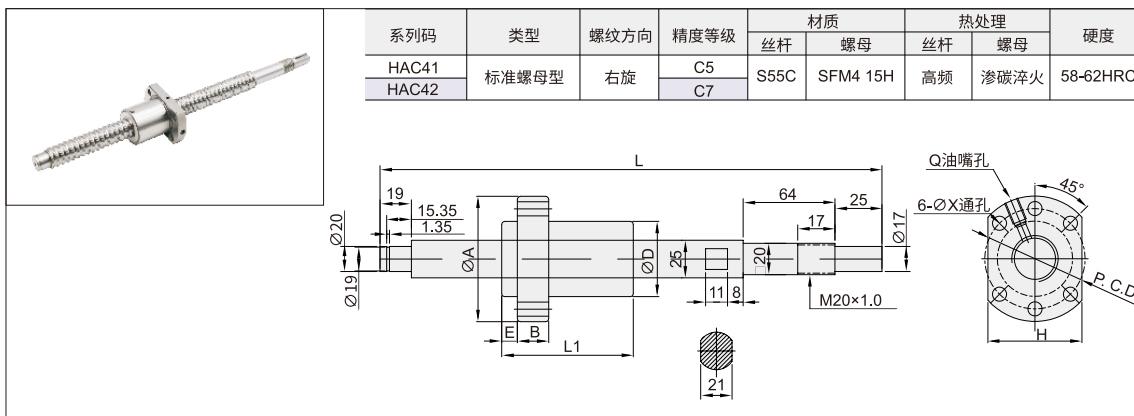


# 标准螺母型.高速静音型 ◀ 轴径25导程5/10/25



| 系列码   | 轴径 | 导程 | 最小单位1<br>长度L | 螺母尺寸 |    |       |   |    |    |    |     |    | 钢珠直径  | 螺母珠卷数 | 螺母额定负荷   |           |
|-------|----|----|--------------|------|----|-------|---|----|----|----|-----|----|-------|-------|----------|-----------|
|       |    |    |              | D    | A  | P.C.D | E | B  | L1 | H  | X   | Q  |       |       | 动Ca(kgf) | 静Coa(kgf) |
| HAC41 | 25 | 5  | 100-2000     | 40   | 62 | 51    | 7 | 10 | 33 | 48 | 6.6 | M6 | 3.175 | 3.8x1 | 1650     | 4658      |
| HAC42 |    | 10 |              |      |    |       |   | 12 | 52 |    |     |    |       | 1.8x1 | 1638     | 4633      |
|       |    | 25 |              |      |    |       |   |    | 60 |    |     |    |       |       | 843      | 2199      |

| 代码    | 丝杆轴径 | 导程 | 支座形状 | 推荐丝杆固定座  | 推荐丝杆支撑座  |
|-------|------|----|------|----------|----------|
| HAC41 |      | 5  | 圆法兰  | HAB01-20 | HAB11-20 |
| HAC42 | 25   | 10 | 方形   | HAB21-20 | HAB31-20 |
|       |      | 25 |      | HAB41-20 |          |

可选加工

| 代码      | 技术说明                                                                                                                                                                           |   |   |         |    |  |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---------|----|--|
| LA      | <p>不加工支持侧轴端部</p> <p>选型方法 LA</p>                                                                                                                                                |   |   |         |    |  |
| LB      | <p>变更螺帽方向</p> <p>选型方法 LB</p>                                                                                                                                                   |   |   |         |    |  |
| LC      | <p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>选型方法 LC</p> <p>●不可和LE同时使用。</p>                                                                                                                          |   |   |         |    |  |
| LD( )   | <p>变更支持侧的加工内容</p> <p>选型方法 LD20-Q10</p> <p>●最小单位1</p> <p>●Q20尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15。</p>                                                                                            |   |   |         |    |  |
| LE( )   | <p>变更支持侧轴端长度</p> <p>选型方法 LE20</p> <p>●最小单位1</p> <p>●LE取值范围为: 19~60。</p> <p>●总长L不变, Y尺寸变小。</p>                                                                                  |   |   |         |    |  |
| LN( )   | <p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>选型方法 LN30</p> <p>●最小单位1</p> <p>●LN取值范围为: 28~60。</p> <p>●总长L不变, Y尺寸变小。</p> <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></table> | M | V | M8×1.25 | 20 |  |
| M       | V                                                                                                                                                                              |   |   |         |    |  |
| M8×1.25 | 20                                                                                                                                                                             |   |   |         |    |  |

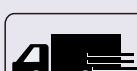
| 代码    | 技术说明                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|---|----|---|-----|-------|---|-----|-------|---|---|--|
| LF    | <p>增加固定侧轴端扳手位</p> <p>选型方法 LF</p> <p>●扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。</p> <p>●螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。</p> <p>不完全淬火范围</p>                                                                                                                                                                          |     |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
| LG()  | <p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LG15</p> <p>●最小单位1</p> <p>●键槽宽&lt;L值≤F值</p> <table border="1"> <tr> <th>P值</th><th>b</th><th>t</th></tr> <tr> <td>10</td><td>3</td><td>1.8</td></tr> <tr> <td>11~12</td><td>4</td><td>2.5</td></tr> <tr> <td>13~15</td><td>5</td><td>3</td></tr> </table> | P值  | b | t | 10 | 3 | 1.8 | 11~12 | 4 | 2.5 | 13~15 | 5 | 3 |  |
| P值    | b                                                                                                                                                                                                                                                                                  | t   |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
| 10    | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1.8 |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
| 11~12 | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 2.5 |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
| 13~15 | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 3   |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
| LH()  | <p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LH7-S2</p> <p>●最小单位1</p> <p>●LH值+S值≤F值, 键槽宽&lt;LH值</p>                                                                                                                                                                                                    |     |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
| LJ()  | <p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>选型方法 LJ10</p> <p>●最小单位1</p> <p>●5≤LJ值≤F值</p>                                                                                                                                                                                                               |     |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |
| LK()  | <p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>选型方法 LK10</p> <p>●最小单位1</p> <p>●5≤LK值≤F值</p> <p>位置90°</p>                                                                                                                                                                                                  |     |   |   |    |   |     |       |   |     |       |   |   |  |



请按图示订货

■ HAC41-25-5-300

| 型号    |    | 导程 | 最小单位1<br>长度L |
|-------|----|----|--------------|
| 系列码   | 轴径 |    |              |
| HAC41 | 25 | 5  | 100-2000     |



交期Delivery

7天

发货

○ 本产品发货时间不含周日