

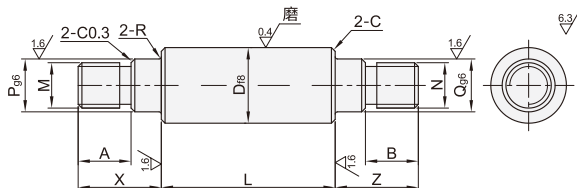
导向轴

两端台阶外螺纹型

D公差f8.普通级



两端台阶外螺纹型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
GHQ11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm



导向轴

01

型号			最小单位1				M.N选择	R	C		
代码	Df8		L	X.Z	A.B	P.Q					
(D公差f8) GHQ11	8	-0.013	20~800	X=10~Px5 Z=10~Qx5	根据使用 要求指定 A.B尺寸	M<P<D N<Q<D	6	0.3	0.5		
	10	-0.035					6 8				
	12	-0.016 -0.043					6 8 10				
	13						6 8 10				
	15		6 8 10 12								
	16		6 8 10 12								
	18	-0.020 -0.053	20~1200				6 8 10 12 16			0.5	
	20						6 8 10 12 16				
	25						8 10 12 16 20				
	30						8 10 12 16 20 24				
	35	-0.025 -0.064	20~1500				10 12 16 20 24 30				0.5
	40						12 16 20 24 30				
	50						16 20 24 30				

粗牙螺纹退刀槽尺寸			
M.N	螺距	MC.NC	(A1)
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	4
12	1.75	9.4	5
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

细牙螺纹退刀槽尺寸①			
MC.NC	螺距	MC.NC	(A1)
6	1.5	4.8	2
8		6.4	
10		8.4	
12		10.4	
15	1.0	13.4	
17		15.4	
20		18.4	
24	0.75	22.7	3
30		27.7	

细牙螺纹退刀槽尺寸②			
MD.ND	螺距	MC.NC	(A1)
10	1.25	8	3
12		9.7	
14	1.5	11.7	
18		15.7	



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!

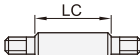
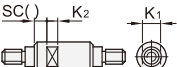
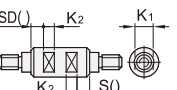
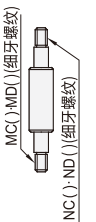
导向轴

两端外螺纹型·带扳手槽型/两端台阶外螺纹型

D公差f8.普通级

可选加工

- ①选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔2mm以上。
- ②可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																																																																																																	
LC	变更L尺寸公差  选型方法: LC ①最小单位0.1 ②L300 < 变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1																																																																																																																	
SC() SD()	增加1个扳手槽(M侧)  选型方法: SC5 选型方法: SD12-S8 ①最小单位1 ②仅适用GHQ11 <table><tr><th>D</th><th>K₁</th><th>K₂</th><th>D</th><th>K₁</th><th>K₂</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>9</td><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>11</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td><td>40</td><td>36</td><td>21</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table> 增加2个扳手槽(M侧) 	D	K ₁	K ₂	D	K ₁	K ₂	6	5		18	16		8	7	9	20	17	11	10	8		25	22		12	10		30	27	16	13	11	11	35	30		15	13		40	36	21	16	14		50	41																																																																		
D	K ₁	K ₂	D	K ₁	K ₂																																																																																																													
6	5		18	16																																																																																																														
8	7	9	20	17	11																																																																																																													
10	8		25	22																																																																																																														
12	10		30	27	16																																																																																																													
13	11	11	35	30																																																																																																														
15	13		40	36	21																																																																																																													
16	14		50	41																																																																																																														
PC() PS() QC() QS()	变更外螺纹为细牙螺纹  选型方法: PC17 仅适用GER11/14, (PC·QC:此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) (PS·QS:此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) 选型时请将P尺寸变更为PC(PS) 选型时请将Q尺寸变更为QC(QS) P尺寸与PC(PS)变为相同尺寸 Q尺寸与QC(QS)变为相同尺寸 <table><tr><th>D</th><th colspan="4">PC-QC</th><th colspan="2">PS-QS</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>-</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>-</td><td>5</td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>13</td><td>-</td><td>5</td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>15</td><td>-</td><td>5</td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>16</td><td>-</td><td>5</td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>18</td><td>-</td><td>5</td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>25</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>30</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>35</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>40</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td>12</td><td>15</td><td>17</td></tr><tr><td>50</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.35</td><td>0.5</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.25</td></tr></table>	D	PC-QC				PS-QS		6	3	4	5				8	3	4	5	6			10	-	4	5	6	8		12	-	5		6	8	10	13	-	5		6	8	10	15	-	5		6	8	10	16	-	5		6	8	10	18	-	5		6	8	10	20	-	-		6	8	10	25	-	-		8	10	12	30	-	-		8	10	12	35	-	-		10	12	15	40	-	-		12	15	17	50	-	-		15	17	20	螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25	
D	PC-QC				PS-QS																																																																																																													
6	3	4	5																																																																																																															
8	3	4	5	6																																																																																																														
10	-	4	5	6	8																																																																																																													
12	-	5		6	8	10																																																																																																												
13	-	5		6	8	10																																																																																																												
15	-	5		6	8	10																																																																																																												
16	-	5		6	8	10																																																																																																												
18	-	5		6	8	10																																																																																																												
20	-	-		6	8	10																																																																																																												
25	-	-		8	10	12																																																																																																												
30	-	-		8	10	12																																																																																																												
35	-	-		10	12	15																																																																																																												
40	-	-		12	15	17																																																																																																												
50	-	-		15	17	20																																																																																																												
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25																																																																																																												
MC() MD() NC() ND()	变更外螺纹为细牙螺纹  选型方法: MC17 (MC·NC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (MD·ND:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) ①选型时，须将M/N变更为MC(MD)/NC(ND) ②仅适用GHQ11。 <table><tr><th>D</th><th colspan="4">MC-NC</th><th colspan="2">MD-ND</th></tr><tr><td>8</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>18</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>25</td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>35</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>40</td><td></td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>50</td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td></td><td>1.0</td><td></td><td>1.5</td><td>1.25</td></tr></table>	D	MC-NC				MD-ND		8	6						10	6	8					12	6	8	10		10		13	6	8	10		10		15	6	8	10	12	10	12	16	6	8	10	12	10	12	18	6	8	10	12	10	12	20	6	8	10	12	10	12	25		8	10	12	10	12	30		8	10	12	10	12	35		10	12	15	10	12	40		12	15	17	10	12	50		15	17	20	14	18	螺距	0.75		1.0		1.5	1.25								
D	MC-NC				MD-ND																																																																																																													
8	6																																																																																																																	
10	6	8																																																																																																																
12	6	8	10		10																																																																																																													
13	6	8	10		10																																																																																																													
15	6	8	10	12	10	12																																																																																																												
16	6	8	10	12	10	12																																																																																																												
18	6	8	10	12	10	12																																																																																																												
20	6	8	10	12	10	12																																																																																																												
25		8	10	12	10	12																																																																																																												
30		8	10	12	10	12																																																																																																												
35		10	12	15	10	12																																																																																																												
40		12	15	17	10	12																																																																																																												
50		15	17	20	14	18																																																																																																												
螺距	0.75		1.0		1.5	1.25																																																																																																												



请按图示订货

GHQ11-D8-L100-X50-Z50-A10-B10-P6-Q6

型号	D	L	X,Z	A,B	P,Q
代码					
GHQ11	8	20~800	X=10~Px5 Z=10~Qx5	根据使用要求 指定A,B尺寸	6 7 8



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日