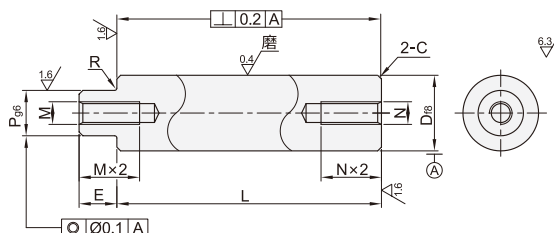


导向轴

一端台阶两端内螺纹型
普通级.D公差f8



一端台阶 两端内螺纹型	精度 等级	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
GHF11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm



- ①D=8~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。
②D=8~18时, C=0.5; D=20~50时, C=1。

(D公差f8)

型号			最小单位1																
代码	Df8		L	E	P	M选择			N选择										
GHF11	8	-0.013	20~800	E=2·P×4	6	3			3	4	5								
	10	-0.035			6~8	3	4	5	3	4	5	6							
	12	-0.016 -0.043	20~1000		6~10	3	4	5	6	4	5	6	8						
	13				6~11	3	4	5	6	8	4	5	6	8					
	15				6~13	3	4	5	6	8	10	4	5	6	8	10			
	16				6~14	3	4	5	6	8	10	4	5	6	8	10			
	18	-0.020 -0.053	20~1200		8~16	4	5	6	8	10	12	4	5	6	8	10	12		
	20				8~17	4	5	6	8	10	12	4	5	6	8	10	12		
	25				8~22	4	5	6	8	10	12	16	4	5	6	8	10	12	16
	30				9~27	5	6	8	10	12	16	20	24	6	8	10	12	16	20
	35	-0.025 -0.064	20~1500		9~32	5	6	8	10	12	16	20	24	8	10	12	16	20	24
	40				11~37	6	8	10	12	16	20	24	30	10	12	16	20	24	30
	50				11~47	6	8	10	12	16	20	24	30	10	12	16	20	24	30

导向轴

01



www.vipdo.cn

400-098-1117

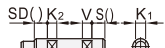
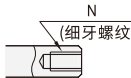
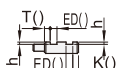
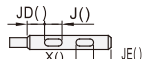
工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!

导向轴 ◀ 一端台阶两端内螺纹型 普通级.D公差f8

可选加工

- ①选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔2mm以上。
②可选加工可能会使产品硬度降低。

代码			技术说明																																							
LC	变更L尺寸公差 		选型方法: LC ①最小单位0.1 ②$L300 < \text{变更为} L_{\pm 0.03}$; $300 \leq L < 600$变更为$L_{\pm 0.05}$; $L \geq 600$变更为$L_{\pm 0.1}$																																							
SD()	增加2个扳手槽 		选型方法: SD12~S8 最小单位1 仅适用GHF11。 <table><tr><th>D</th><th>K₁</th><th>K₂</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="3">9</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td rowspan="4">11</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td></tr></table><table><tr><th>D</th><th>K₁</th><th>K₂</th></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td rowspan="3">11</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td rowspan="2">16</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td rowspan="2">21</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td></tr></table>	D	K ₁	K ₂	6	5	9	8	7	10	8	12	10	11	13	11	15	13	16	14	D	K ₁	K ₂	18	16	11	20	17	25	22	30	27	16	35	30	40	36	21	50	41
D	K ₁	K ₂																																								
6	5	9																																								
8	7																																									
10	8																																									
12	10	11																																								
13	11																																									
15	13																																									
16	14																																									
D	K ₁	K ₂																																								
18	16	11																																								
20	17																																									
25	22																																									
30	27	16																																								
35	30																																									
40	36	21																																								
50	41																																									
NC()	变更内螺纹为细牙螺纹 		选型方法:NC14 ①选型时，须将N变更为NC。 ②选型时，N与NC须变为相同尺寸。 <table><tr><th>D</th><th colspan="3">NC</th></tr><tr><td>12.13</td><td>8</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>15.16</td><td>8</td><td>10</td><td>/</td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr><tr><td>25~35</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>/</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>/</td><td>/</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></table>	D	NC			12.13	8	/	/	15.16	8	10	/	18	8	10	12	20	8	10	12 14	25~35	8	10	12 14 18	40	/	10	12 14 18	50	/	/	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5			
D	NC																																									
12.13	8	/	/																																							
15.16	8	10	/																																							
18	8	10	12																																							
20	8	10	12 14																																							
25~35	8	10	12 14 18																																							
40	/	10	12 14 18																																							
50	/	/	12 14 18																																							
螺距	1.0	1.25	1.5																																							
EC() ED()	增加平面 增加1个平面  增加2个平面 		①最小单位1 ②仅适用GHB11。 选型方法:EC10-K8 选型方法:ED10-K8-T10 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																															
D	h																																									
8~18	1																																									
20~40	2																																									
50	3																																									
JD() JE()	增加键槽 增加1个键槽  增加2个键槽 		选型方法: JD10-J10 选型方法: JE10-X8-JD10-J10 ①最小单位1 ②JD=0/JE=0时，见右图  ③D12,D16,D20,D25,D30适用于此可选加工 ④仅适用GHB11																																							



请按图示订货

■ GHF11-D8-L30-E8-P6-M3-N3

型号	D	L	E	P	M选择	N选择
代码						
GHF11	8	20~800	E=2-P×4	6	3	3 4 5



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn

400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！