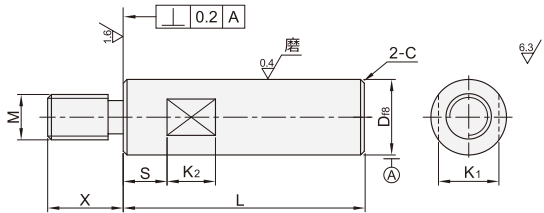


导向轴

带退刀槽扳手槽型
一端外螺纹型.D公差f8.普通级



带退刀槽 扳手槽型	精度 等级	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
GEM11	普通级	f8	45	S45C	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm



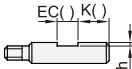
型号		最小单位1		M选择	扳手槽尺寸			C
代码	D _{f8}	L	X		S	K ₁	K ₂	
(D公差f8) GEM11	8	-0.013	X=5~M×3	6	根据使用 要求指定 S尺寸 最小单位1	7	9	0.5
	10	-0.035		6 8		8		
	12	-0.016 -0.043		6 8 10		10		
	13			6 8 10 12		11		
	15			6 8 10 12		13		
	16			6 8 10 12		14		
	18	-0.020 -0.053		6 8 10 12 16		16		
	20			6 8 10 12 16		17		
	25			8 10 12 16 20 24		22		
	30			8 10 12 16 20 24		27		
	35	-0.025 -0.064		10 12 16 20 24 30		30	16	1.0
	40			12 16 20 24 30		36		
	50			16 20 24 30		41		

螺纹退刀槽尺寸			
M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

导向轴

带扳手槽型/带退刀槽扳手槽型
一端外螺纹型.D公差f8.普通级

可选加工 ①选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔2mm以上。
②可选加工可能会使产品硬度降低。

代码		技术说明																																																																														
LC	变更L尺寸公差	选型方法: LC ①最小单位0.1 ② $L300 < \text{变更为} L_{+0.03};$ $300 \leq L < 600$ 变更为 $L_{\pm 0.05};$ $L \geq 600$ 变更为 $L_{\pm 0.1}$																																																																														
																																																																																
EC ()	增加1个平面	选型方法: EC10-K8																																																																														
		<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>		D	h	6~18	1	20~40	2	50	3																																																																					
D	h																																																																															
6~18	1																																																																															
20~40	2																																																																															
50	3																																																																															
JD ()	增加1个键槽	选型方法: JD10-J10 ①最小单位1 ②JD=0时, 见右图 ③D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工																																																																														
																																																																																
PC () PD ()	变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法: PC17 (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)	①选型时, 须将P变更为PC(PD) ②选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸 ③仅适用于SEF11~14。																																																																													
		<table><tr><th>D</th><th colspan="4"></th><th colspan="2"></th></tr><tr><td>8</td><td>6</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12·13</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>15·16</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>18</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 10 12 14</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 17 10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>-</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 17 20 10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>-</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 17 20 25 10 12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>-</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17 20 25 30 10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>-</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20 25 - 12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>-</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25 30 - 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td colspan="2">1.0</td><td>1.5</td><td>1.25 1.5</td></tr></table>		D							8	6					10	6	8				12·13	6	8	10		10	15·16	6	8	10	12	10 12	18	6	8	10	12	15 10 12 14	20	6	8	10	12	15 17 10 12 14 18	25	-	8	10	12	15 17 20 10 12 14 18	30	-	8	10	12	15 17 20 25 10 12 14 18	35	-	10	12	15	17 20 25 30 10 12 14 18	40	-	12	15	17	20 25 - 12 14 18	50	-	15	17	20	25 30 - 14 18	螺距	0.75	1.0	
D																																																																																
8	6																																																																															
10	6	8																																																																														
12·13	6	8	10		10																																																																											
15·16	6	8	10	12	10 12																																																																											
18	6	8	10	12	15 10 12 14																																																																											
20	6	8	10	12	15 17 10 12 14 18																																																																											
25	-	8	10	12	15 17 20 10 12 14 18																																																																											
30	-	8	10	12	15 17 20 25 10 12 14 18																																																																											
35	-	10	12	15	17 20 25 30 10 12 14 18																																																																											
40	-	12	15	17	20 25 - 12 14 18																																																																											
50	-	15	17	20	25 30 - 14 18																																																																											
螺距	0.75	1.0		1.5	1.25 1.5																																																																											
(MC) MD ()	变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法: MC10 (MC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) (MD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)	①选型时, 须将M变更为MC(MD) ②选型时, M与MC(MD)须变为相同尺寸 ③仅适用于SEM11。																																																																													
		<table><tr><th>D</th><th colspan="4"></th><th colspan="2"></th></tr><tr><td>8</td><td>6</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12·13</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>15·16</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>18</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 10 12 14 18</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 17 10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>-</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 17 20 10 12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>-</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 17 20 25 10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>-</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17 20 25 30 10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>-</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20 25 30 12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>-</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25 30 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td colspan="2">1.0</td><td>1.5</td><td>1.25 1.5</td></tr></table>		D							8	6					10	6	8				12·13	6	8	10		10	15·16	6	8	10	12	10 12	18	6	8	10	12	15 10 12 14 18	20	6	8	10	12	15 17 10 12 14 18	25	-	8	10	12	15 17 20 10 12 14 18	35	-	8	10	12	15 17 20 25 10 12 14 18	30	-	10	12	15	17 20 25 30 10 12 14 18	40	-	12	15	17	20 25 30 12 14 18	50	-	15	17	20	25 30 14 18	螺距	0.75	1.0	
D																																																																																
8	6																																																																															
10	6	8																																																																														
12·13	6	8	10		10																																																																											
15·16	6	8	10	12	10 12																																																																											
18	6	8	10	12	15 10 12 14 18																																																																											
20	6	8	10	12	15 17 10 12 14 18																																																																											
25	-	8	10	12	15 17 20 10 12 14 18																																																																											
35	-	8	10	12	15 17 20 25 10 12 14 18																																																																											
30	-	10	12	15	17 20 25 30 10 12 14 18																																																																											
40	-	12	15	17	20 25 30 12 14 18																																																																											
50	-	15	17	20	25 30 14 18																																																																											
螺距	0.75	1.0		1.5	1.25 1.5																																																																											



请按图示订货

■ GEM11-D8-L100-X15-M6-S30

型号		L	X	M	S
代码	D				
GEM11	8	20~800	X=5~M×3	6	根据使用要求 指定S尺寸



交期Delivery

5天 发货

○本产品发货时间不含周日