

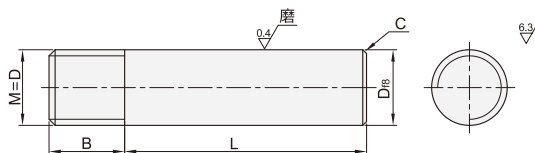
导向轴

同径型

一端外螺纹型.D公差f8.普通级



同径型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
GEE11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
GEE14			0Cr18Ni9	SUS304		



型号	最小单位1		M	C
代码	D ₁₈	L		
(D公差) GEE11 GEE14	6	20~600	5~35	6
	8	20~800	7~45	8
	10		8~55	10
	12	20~1000	9~65	12
	16	20~1200	10~85	16
	20		13~105	20
	30	20~1500	18~155	30

可选加工

代码

变更外螺纹为细牙螺纹

选型方法:PC17

PC()PD()

(细牙螺纹)

(PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)

(PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

①选型时,须将M(N)变更为MC(NC)

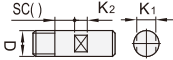
②选型时,M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸

PC

PD

D	PC				PD			
(4)	3	4						
5	3	4	5					
6	3	4	5	6				
8	3	4	5	6	8			
10	-	4	5	6	8	10		(10)
12	-	5	6	8	10	12		10 (12)
13	-	5	6	8	10	12		10
15	-	5	6	8	10	12		10 12
16	-	5	6	8	10	12	15	10 12 14
18	-	5	6	8	10	12	15	10 12 14 18
20	-	-	6	8	10	12	15 17	10 12 14 18
25	-	-	-	8	10	12	15 17 20	10 12 14 18
30	-	-	-	10	15	17	20	10 12 14 18
35	-	-	-	15	17	20		10 12 14 18
40	-	-	-	15	17	20		12 14 18
50	-	-	-	15	17	20		14 18
螺距	0.35	0.5	0.75		1.0		1.5	1.25 1.5

可选加工

代码	技术说明																								
LC	变更L尺寸公差 	选型方法: LC ①最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L_{\pm 0.03}$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L_{\pm 0.05}$; $L \geq 600$ 变更为 $L_{\pm 0.1}$ ③不适用同径型																							
EC ()	增加1个平面 	选型方法: EC10-K8 最小单位1	<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3														
D	h																								
6~18	1																								
20~40	2																								
50	3																								
JD ()	增加1个键槽 	选型方法: JD10-J10 ①最小单位1 ②JD=0时, 见右图 ③D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工																							
SC ()	增加1处扳手槽 	选型方法: SC5 ①最小单位1 ②适用于D6以上规格 ③仅适用同径型 GEE11/14.	<table><tr><th>D</th><th>K₁</th><th>K₂</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="3">9</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td rowspan="4">11</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td></tr><tr><td></td><td></td><td>16</td></tr></table>	D	K ₁	K ₂	6	5	9	8	7	10	8	12	10	11	16	14	20	17	30	27			16
D	K ₁	K ₂																							
6	5	9																							
8	7																								
10	8																								
12	10	11																							
16	14																								
20	17																								
30	27																								
		16																							

- ①选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
- ②可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

■ GEE11-6-L20-B10-M6-C0.5

型号	D		B	M	C
代码	D	L			
GEE11	6	20~600	5~35	6	0.5



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!