

压缩弹簧 ◀ 外径基准型 (弹簧钢)

代码	类型	材质		表面处理	允许位移量	弹簧常数公差
		国标	相当			
AWL	外径基准型	琴钢丝	SWP	发黑	L×40%	±10%

■ 外径D公差：Ø10以下-0.5mm~0mm Ø12以上-0.8mm~0mm
长度L公差：50以下±1.5, 55以上±2。
压紧长度为参考值，因批次不同会有偏差，理论使用次数100万次。
AWL-D2~D3, AWL-D4-L5~L15, AWL-D5-L5~L15, AWL-D6-L5
规格两端均未进行磨削加工。

■ 技术参数表

型号		d	压紧长度	Fmax	N (kgf) max	
代码	D					
AWL	2	5	0.2	1.7	2	0.98
		10	0.26	5.2	4	2
		15	0.26	5.2	6	2.9
		20	0.29	9	8	3.9
		25	0.29	9	10	4.9
		30	0.3	10.8	12	5.9
	3	5	0.3	2.1	2	2
		10	0.35	3.9	4	3.9
		15	0.4	6.5	6	5.9
		20	0.4	6.5	8	7.8
		25	0.45	13	10	9.8
		30	0.45	13	12	11.8
	4	35	0.45	13	14	13.7
		40	0.5	21	16	15.7
		5	0.35	2.1	2	2
		10	0.45	5	4	3.9
		15	0.45	5	6	5.9
		20	0.5	9	8	7.8
		25	0.5	9	10	9.8
		30	0.55	13.9	12	11.8
		35	0.55	13.9	14	13.7
		40	0.6	21.6	16	15.7
	5	45	0.6	21.6	18	17.7
		50	0.6	21.6	20	19.6
		55	0.6	21.6	22	21.6
		60	0.65	33	24	23.5
		5	0.4	2.3	2	2
		10	0.45	3.4	4	3.9
		15	0.5	5	6	5.9
		20	0.55	7.7	8	7.8
25		0.6	10.8	10	9.8	
30		0.6	10.8	12	11.8	
6	35	0.65	15.6	14	13.7	
	40	0.65	15.6	16	15.7	
	45	0.7	20	18	17.7	
	50	0.75	23.1	22	21.6	
	55	0.75	23.1	24	23.5	
	60	0.75	32.3	26	25.5	
	70	0.75	32.3	28	27.5	
	80	0.75	32.3	32	31.4	
	90	0.75	32.3	36	35.4	
	100	0.75	32.3	40	39.4	
7	110	0.75	32.3	44	43.4	
	120	0.75	32.3	48	47.4	
	130	0.75	32.3	52	51.4	
	140	0.75	32.3	56	55.4	
	150	0.75	32.3	60	59.4	
	160	0.75	32.3	64	63.4	
	170	0.75	32.3	68	67.4	
	180	0.75	32.3	72	71.4	
	190	0.75	32.3	76	75.4	
	200	0.75	32.3	80	79.4	
8	210	0.75	32.3	84	83.4	
	220	0.75	32.3	88	87.4	
	230	0.75	32.3	92	91.4	
	240	0.75	32.3	96	95.4	
	250	0.75	32.3	100	99.4	
	260	0.75	32.3	104	103.4	
	270	0.75	32.3	108	107.4	
	280	0.75	32.3	112	111.4	
	290	0.75	32.3	116	115.4	
	300	0.75	32.3	120	119.4	
9	310	0.75	32.3	124	123.4	
	320	0.75	32.3	128	127.4	
	330	0.75	32.3	132	131.4	
	340	0.75	32.3	136	135.4	
	350	0.75	32.3	140	139.4	
	360	0.75	32.3	144	143.4	
	370	0.75	32.3	148	147.4	
	380	0.75	32.3	152	151.4	
	390	0.75	32.3	156	155.4	
	400	0.75	32.3	160	159.4	
10	410	0.75	32.3	164	163.4	
	420	0.75	32.3	168	167.4	
	430	0.75	32.3	172	171.4	
	440	0.75	32.3	176	175.4	
	450	0.75	32.3	180	179.4	
	460	0.75	32.3	184	183.4	
	470	0.75	32.3	188	187.4	
	480	0.75	32.3	192	191.4	
	490	0.75	32.3	196	195.4	
	500	0.75	32.3	200	199.4	
11	510	0.75	32.3	204	203.4	
	520	0.75	32.3	208	207.4	
	530	0.75	32.3	212	211.4	
	540	0.75	32.3	216	215.4	
	550	0.75	32.3	220	219.4	
	560	0.75	32.3	224	223.4	
	570	0.75	32.3	228	227.4	
	580	0.75	32.3	232	231.4	
	590	0.75	32.3	236	235.4	
	600	0.75	32.3	240	239.4	
12	610	0.75	32.3	244	243.4	
	620	0.75	32.3	248	247.4	
	630	0.75	32.3	252	251.4	
	640	0.75	32.3	256	255.4	
	650	0.75	32.3	260	259.4	
	660	0.75	32.3	264	263.4	
	670	0.75	32.3	268	267.4	
	680	0.75	32.3	272	271.4	
	690	0.75	32.3	276	275.4	
	700	0.75	32.3	280	279.4	
13	710	0.75	32.3	284	283.4	
	720	0.75	32.3	288	287.4	
	730	0.75	32.3	292	291.4	
	740	0.75	32.3	296	295.4	
	750	0.75	32.3	300	299.4	
	760	0.75	32.3	304	303.4	
	770	0.75	32.3	308	307.4	
	780	0.75	32.3	312	311.4	
	790	0.75	32.3	316	315.4	
	800	0.75	32.3	320	319.4	
14	810	0.75	32.3	324	323.4	
	820	0.75	32.3	328	327.4	
	830	0.75	32.3	332	331.4	
	840	0.75	32.3	336	335.4	
	850	0.75	32.3	340	339.4	
	860	0.75	32.3	344	343.4	
	870	0.75	32.3	348	347.4	
	880	0.75	32.3	352	351.4	
	890	0.75	32.3	356	355.4	
	900	0.75	32.3	360	359.4	
15	910	0.75	32.3	364	363.4	
	920	0.75	32.3	368	367.4	
	930	0.75	32.3	372	371.4	
	940	0.75	32.3	376	375.4	
	950	0.75	32.3	380	379.4	
	960	0.75	32.3	384	383.4	
	970	0.75	32.3	388	387.4	
	980	0.75	32.3	392	391.4	
	990	0.75	32.3	396	395.4	
	1000	0.75	32.3	400	399.4	