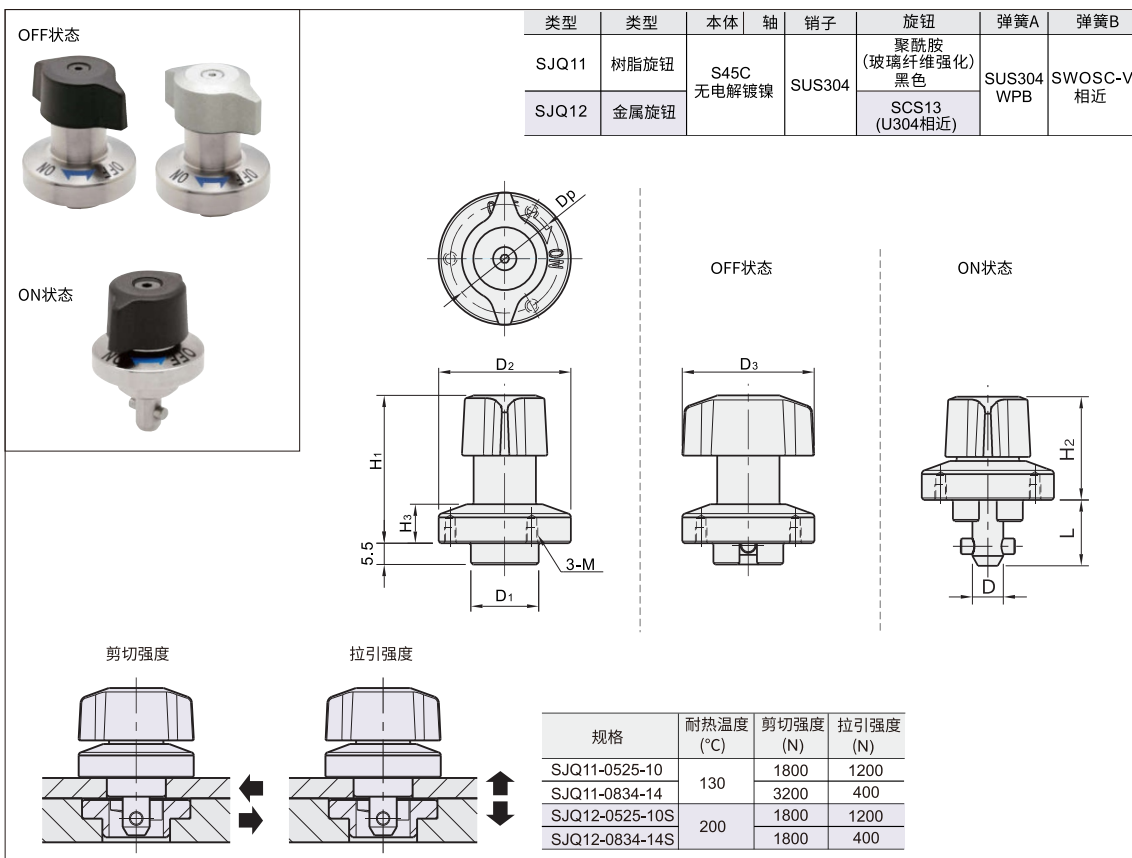


锁紧器 ◀ 转拇指型锁紧器(收销式)



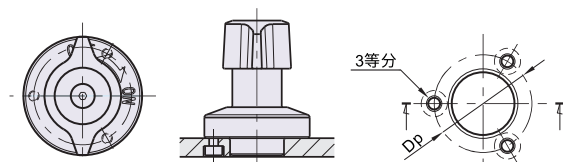
规格		适用板 厚度	D ^{-0.04 -1.08}	D (h9)	D ₂	D ₃	L	H ₁	H ₂	H ₃	M	D _p	夹力 (N)	适用凸轮套
SJQ11 SJQ12	0525-10	6~10	5	14	25	25	15.5	30	20	6.5	M2×0.4 深3	21	60	SJQ010525-N, SJQ010525-B, SJQ010525-N-SUS, SJQ010525-B-SUS
	0834-14	6~14	8	18	34	34	17	38	26.5	10	M3×0.5 深4	28	90	SJQ010834-N, SJQ010834-B, SJQ010834-N-SUS, SJQ010834-B-SUS

SJQ11 树脂旋钮		SJQ12 金属旋钮	
型号	重量(G)	型号	重量(G)
SJQ110525-10	40	SJQ120525-10S	50
SJQ110834-14	100	SJQ120834-14S	120

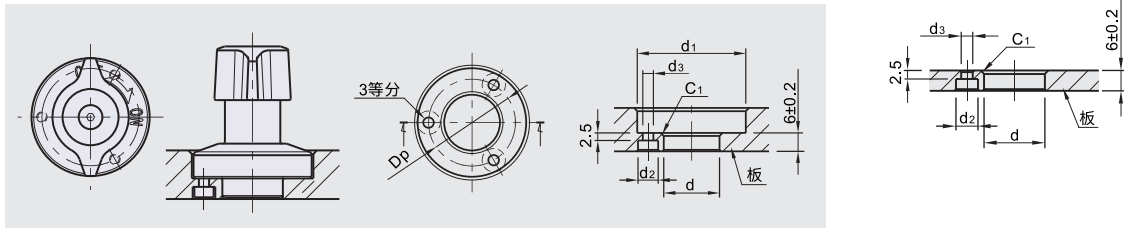
■ 安装方法

规格		适用板厚度	参照加工图	d (+803)	d1	d2	d3	Dp
SJQ11 SJQ12	0525-10	6	A	14	/	4.4	2.4	21
		7-10	B		26			
	0834-14	6	A	18	/	6.5	3.4	28
		7-14	B		35			

加工图:A



加工图:B

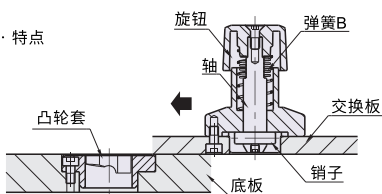


转拇指型锁紧器

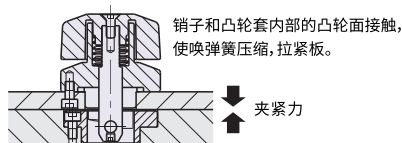
■ 凸轮套



· 特点



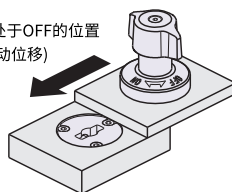
松开时, 轴收缩进本体内部, 因此拆装时不会发生干涉。



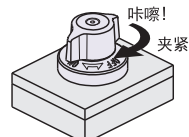
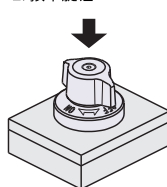
夹紧力

· 操作步骤

1. 请确认旋钮处于OFF的位置
(交换板可以滑动位移)



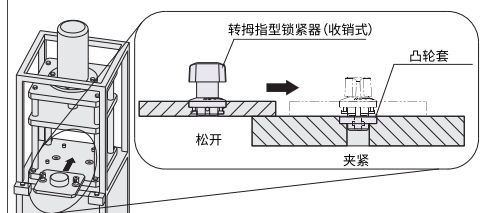
2. 按下旋钮



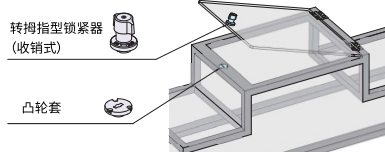
3. 旋转到ON的位置, 然后夹紧。
夹紧时有单击感。
松开时, 请按相反的顺序操作。

■ 使用示例及使用方法

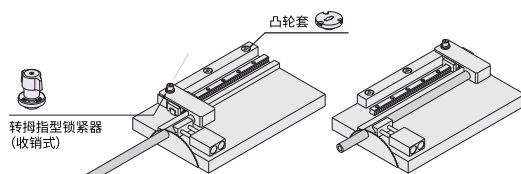
夹具板的交换



开关盖



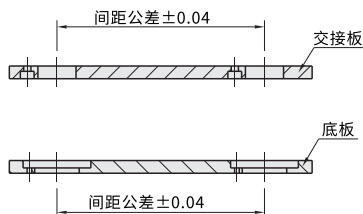
工件导轨(限位器的位置调整)



■ 加工精度和重复定位精度

· 加工精度

交接板和底板的间距公差请按照 ± 0.04 加工。

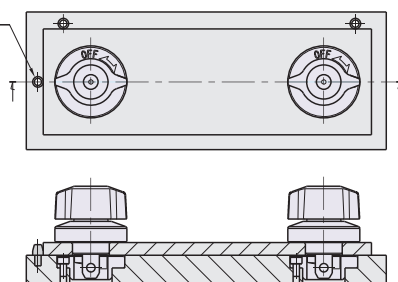


· 重复定位精度

重复定位精度为 ± 0.1

需要高精度的定位时, 请与定位销组合使用

定位销



请按图示订货

■ SQJ11-0525-10-B

规格	安装方式
SJQ01 0525-10	A
	B



交期Delivery

5天 发货

○ 本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!