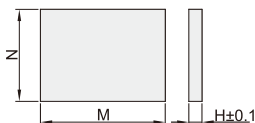


隔热板 ◀ 高隔热级

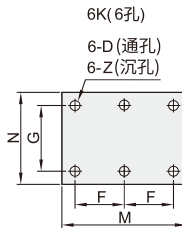
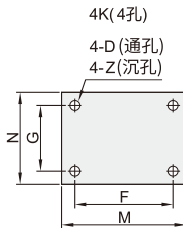
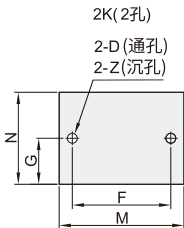


代码	类型		材质	颜色	使用环境 温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm ²) at23°C	抗折强度 (N/mm ²) at23°C	密度 (g/cm ³)
SAB21	高隔热级	标准型	树脂玻璃纤维 工程复合材料	米黄色	常温~220°C	0.1	350	250	1.5
SAB22		孔加工型							

标准型 SAB21



孔加工型 SAB22



型号		最小单位1				H
代码	规格	M		N		
标准型 SAB21	3	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	3
	5					5
	10					10
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P					10

型号		孔型	最小单位1			H	F 最小单位0.5		G 最小单位0.5		D (通孔)	Z (沉孔)
代码	规格		M		N		通孔	沉孔	通孔	沉孔		
孔加工型 SAB22	3	2K 4K 6K	18~850(2K-4K) 27~850(6K)	+1.0 0	18~650(2K-4K) 27~650(6K)	+1.0 0	9~832(2K-4K)	10~832(2K-4K)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)	3	/
	5						9~416(6K)	10~416(6K)	9~832(4K-6K)	10~832(4K-6K)	4	/
	10										5	4/5/6
	15		18~250(2K-4K) 27~250(6K)	±0.3	18~250(2K-4K) 27~250(6K)	±0.3	9~232(2K-4K)	10~232(2K-4K)	5~245.5(2K)	6~245.5(2K)	6	4/5/6/8
	10P						9~116(6K)	10~116(6K)	9~232(4K-6K)	10~232(4K-6K)	8	/

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 选择孔加工型时，请在D(通孔)、Z(沉孔)、两种型式中任选其一。

型号		孔型	最小单位1		H	最小单位0.15		D(通孔)	Z(沉孔)	可选加工代码	
代码	规格		M	N		F	G			FC()	GC()
SAB22	5	2K	50	50	5	10	10	4	/		

孔加工：SAB22-5-2K-M50-N50-H5-F10-G10-D4

可选加工：SAB22-5-2K-M50-N50-H5-F10-G10-D5-FC30

型号		变更左端孔位	变更下端孔位	孔加工图	
代码		FC()	GC()	D(通孔)	Z(沉孔)
技术说明					
		选型方法 Fc30 最小单位1 FC取值范围:5~832	选型方法 GC10 最小单位1 GC取值范围:5~632 2K不适用。		

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	/	8	9.5	11	14	/
h	/	5	6	7	9	/



请按图示订货

■ SAB21-5-M50-N50-H5

型号		最小单位1		H
代码	规格	M	N	
SAB21	5	15~850	15~650	5



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日

树脂隔热板材料

29



www.vipdo.cn

400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！

P1178