

# 隔热板 ◀ 高强度级/高温耐久级

| 代码    | 类型   | 材质   | 颜色   | 使用环境<br>温度 | 导热系数<br>(W/m.k) | 抗压强度<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>at23°C | 抗折强度<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>at23°C | 密度<br>(g/cm <sup>3</sup> ) |      |
|-------|------|------|------|------------|-----------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------|------|
| SAA71 | 高强度级 | 标准型  | 树脂玻纤 | 棕褐色        | 常温~300°C        | 0.21                                   | 420                                    | 600                        | 1.85 |
| SAA72 | 高温   | 孔加工型 | 复合材料 | 银灰色        | 常温~500°C        | 0.12                                   | 400                                    | 200                        | 2.1  |
| SAA73 | 耐久级  | 标准型  | 无机工程 | 银灰色        | 常温~500°C        | 0.12                                   | 400                                    | 200                        | 2.1  |
| SAA74 | 耐久级  | 孔加工型 | 复合材料 | 银灰色        | 常温~500°C        | 0.12                                   | 400                                    | 200                        | 2.1  |

标准型  
SAA71  
SAA73

孔加工型  
SAA72  
SAA74

2K (2孔)  
2-D (通孔)  
2-Z (沉孔)  
2-M (螺纹套)

2KL (2孔)  
2-D (通孔)  
2-Z (沉孔)  
2-M (螺纹套)

4K (4孔)  
4-D (通孔)  
4-Z (沉孔)  
4-M (螺纹套)

6K (6孔)  
6-D (通孔)  
6-Z (沉孔)  
6-M (螺纹套)

① A≥B ② 由于材料特性, 螺纹孔加工只适用于SAA72, 不适用于SAA74。

## ■ 标准型

| 型号           | 最小单位1 |        |           |        | H         | 孔加工图                                                                              |                                                                                   |                                                                                    |
|--------------|-------|--------|-----------|--------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 代码           | 规格    | M      | N         | H      |           | D(通孔)                                                                             | Z(沉孔)                                                                             | M(螺纹套)                                                                             |
| 标准级<br>SAA71 | 3     | 15~850 | +1.0<br>0 | 15~650 | +1.0<br>0 |  |  |  |
|              | 5     |        |           |        |           |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |
|              | 10    |        |           |        |           |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |
| 耐热级<br>SAA73 | 15    | 15~250 | ±0.3      | 15~250 | ±0.3      |  |  |  |
|              | 5P    |        |           |        |           |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |
|              | 10P   |        |           |        |           |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |

选型方法 M4-L6 L+5<T 时为盲孔

| 规格 | 3   | 4   | 5   | 6   | 8  | 10 |
|----|-----|-----|-----|-----|----|----|
| d  | 3.3 | 4.3 | 5.3 | 6.3 | 9  | 11 |
| d1 | /   | 8   | 9.5 | 11  | 14 | /  |
| h  | /   | 5   | 6   | 7   | 9  | /  |

| 规格 | 3   | 4   | 5   | 6   | 8  | 10 |
|----|-----|-----|-----|-----|----|----|
| d  | 3.3 | 4.3 | 5.3 | 6.3 | 9  | 11 |
| d1 | /   | 8   | 9.5 | 11  | 14 | /  |
| L  | 6   | 8   | 10  | 12  | /  | /  |

## ■ 孔加工型

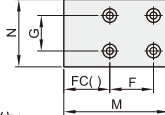
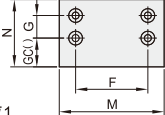
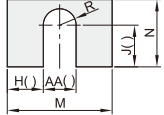
| 型号           | 孔型  | 最小单位0.5               |                       |           |    | H  | F最小单位0.5     |               | G最小单位0.5    |             | D  | Z沉孔 | 螺纹套     |
|--------------|-----|-----------------------|-----------------------|-----------|----|----|--------------|---------------|-------------|-------------|----|-----|---------|
| 代码           | 规格  | M                     | N                     | H         |    |    | 通孔/螺纹套       | 沉孔            | 通孔/螺纹套      | 沉孔          | 通孔 | Z沉孔 | M L插入长度 |
| 标准级<br>SAA72 | 3   | 18-850<br>(2K-2KL-4K) | 18-650<br>(2K-2KL-4K) | +1.0<br>0 | 3  | 5  | 9~845.5(2KL) | 10~845.5(2KL) | 5~845.5(2K) | 6~845.5(2K) | 3  | /   | /       |
|              | 5   |                       |                       |           |    |    |              |               |             |             |    |     |         |
|              | 10  |                       |                       |           |    |    |              |               |             |             |    |     |         |
| 耐热级<br>SAA74 | 15  | 27~850(6K)            | 27~650(6K)            | +1.0<br>0 | 10 | 15 | 9~832(2K-4K) | 10~832(2K-4K) | 5~832(2KL)  | 6~832(2KL)  | 4  | /   | 3/4     |
|              | 5P  |                       |                       |           |    |    |              |               |             |             |    |     |         |
|              | 10P |                       |                       |           |    |    |              |               |             |             |    |     |         |

选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 选择孔加工型时, 请在D(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

| 型号    |    | 孔型 | 最小单位1 |    | H | 最小单位0.5 |    | D通孔 | Z沉孔 | 螺纹套 |               | 可选加工代码 |      |      |
|-------|----|----|-------|----|---|---------|----|-----|-----|-----|---------------|--------|------|------|
| 代码    | 规格 |    | M     | N  |   | F       | G  |     |     | M   | L(插入长度)       | FC()   | GC() | AA() |
| SAA72 | 5  | 2K | 50    | 50 | 5 | 10      | 10 | 4   | /   | 4   | 从孔加工<br>详图中选择 |        |      |      |

孔加工: SAA72-5-2K-M50-N50-H5-F10-G10-D4 可选加工: SAA72-5-2K-M50-N50-H5-F10-G10-D5-FC30

## ■ 可选加工

| 型号   | 变更左端孔位                                                                                                  | 变更下端孔位                                                                                                  | 增加腰形孔                                                                                                             |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 代码   | FC()                                                                                                    | GC()                                                                                                    | AA()                                                                                                              |
| 技术说明 | <b>选型方法</b> FC30<br> | <b>选型方法</b> GC10<br> | <b>选型方法</b> AA10-H50-J10<br> |
|      | 最小单位1<br>Fc取值范围为: 5~832。2KL不适用。                                                                         | 最小单位1<br>Gc取值范围为: 5~632。2K、2KL不适用。                                                                      | 最小单位1<br>AA取值范围为: 10~120。                                                                                         |
|      |                                                                                                         |                                                                                                         |                                                                                                                   |



请按图示订货

## ■ SAA71-3-M100-N50-H3

| 型号    | 最小单位1 | H               |
|-------|-------|-----------------|
| 代码    | 规格    |                 |
| SAA71 | 3     | 15~850 15~650 3 |



交期Delivery

7天 发货

○ 本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!