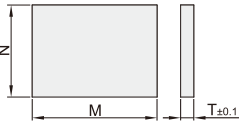
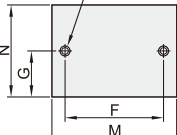
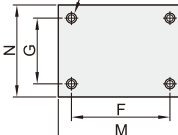
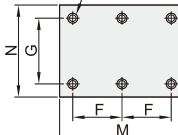


隔热板 ◀ 高温高隔热级(白色方形)

	代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23°C	抗折强度 (N/mm²) at23°C	密度 (g/cm³)
	SAA01	高温	标准型	硅酸盐类	白色	常温~400°C	0.08	182	94	1.2
	SAA02	高隔热级	孔加工型	粘接剂						

标准型 SAA01 	孔加工型 SAA02 2K(2孔) 2-D(通孔) 2-Z(沉孔)  4K(4孔) 4-D(通孔) 4-Z(沉孔)  6K(6孔) 6-D(通孔) 6-Z(沉孔) 
--	---

■ 标准型

型号		最小单位1				H
代码	规格	M	N			
SAA01	3	20~800	+1.0 0	20~600	+1.0 0	3
	5					5
	10	20~200	±0.3	20~200	±0.3	10
	5P					5
	10P					10

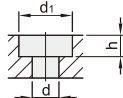
■ 孔加工型

型号		孔型	最小单位1				H	最小单位0.5		D (通孔)	Z (沉孔)
代码	规格		M	N				F	G		
SAA02	3	2K	20~800	+1.0 0	20~600	+1.0 0	3	9~791 (2K-4K)	5~595(2K)	3	/
	5						5	9~395 (4K-6K)	9~591 (4K-6K)	4	/
	10	4K	20~200	±0.3	20~200	±0.3	10	9~191 (2K-4K)	5~195(2K)	5	4 5 6
	5P	6K					5			6	/
	10P						10			8	/
								9~95(6K)	9~191 (4K-6K)	10	4 5 6

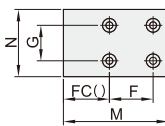
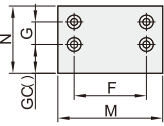
① 指定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距,

② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、两种型式中任选其一。

• 孔加工图

D(通孔)	Z(沉孔)							
		规格	3	4	5	6	8	10
		d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	11
		d ₁	/	8	9.5	11	/	/
		h	/	5	6	7	/	/

• 可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	FC()	GC()
技术说明	选型方法: FC100  最小单位: 1 FC取值范围为: 5~786	选型方法: GC80  最小单位: 1 GC取值范围为: 5~586 (2K不适用)

• 可选加工型示例: (如: SAA02-3-6K-M400-N500-H3-F100-G200-D3-FC100)

型号		孔型	最小单位1		H	最小单位0.5		D(通孔)	Z(沉孔)	可选加工代码
代码	规格		M	N		F	G			
SAA02	3	2K/4K/6K	20~800	20~600	3	9~791(2K-4K) 9~395(6K)	5~595(2K) 9~591(4K-6K)	3/4/5	/	FC() GC()
	5				5					
	10				10					



请按图示订货

■ SAA01-3-M100-N80-H3

型号		最小单位1		H
代码	规格	M	N	
SAA01	3	20~800	20~600	3



交期Delivery

7天

发货

○ 本产品发货时间不含周日

树
脂
隔
热
板
材

29



www.vipdo.cn

400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!

P1166