

圆形支柱

标准型/带扳手槽型 台阶型 两端外螺纹型

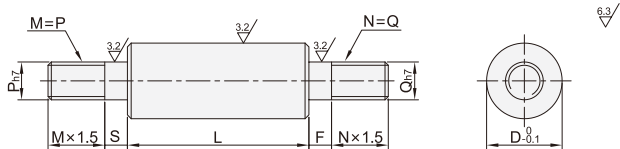


L	公差
20~300	±0.2
300.5~600	±0.3
601~720	±0.4

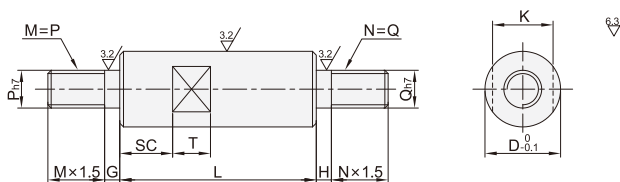
台阶型 两端外螺纹型		材质		表面处理
标准型	带扳手槽型	国标	相当	
OAJ41	OAJ51	Q235	SS400	/
OAJ42	OAJ52			发黑
OAJ43	OAJ53			无电解镀锌
OAJ46	OAJ56	0Cr18Ni9	SUS304	/

注:Q235材质的产品出货时带有防锈油。

标准型
OAJ41/42/43/46



带扳手槽型
OAJ51/52/53/56



型号	最小单位1	M·N			S	F
代码	D	L				
OAJ41 OAJ42 OAJ43 OAJ46	8	20~160	3	4	5	4
	10	20~360	4	5	6	5
	12	25~420	5	6	8	6
	15	30~520	6	8	10	8
	20	40~520	6	8	10	12
	25	60~620	6	8	10	12
	30	60~720	6	8	10	16

型号	最小单位1	M·N			最小单位1		K	T
代码	D	L	SC		G	H		
OAJ51 OAJ52 OAJ53 OAJ56	8	20~160	0~150	3 4 5	2~4	2~4	7	10
	10	20~360	0~350	4 5 6	2~5	2~5	8	
	12	25~420	0~408	5 6 8	2~6	2~6	10	
	15	30~520	0~508	6 8 10	2~8	2~8	13	
	20	40~520		6 8 10 12	2~10	2~10	17	12
	25	60~620		6 8 10 12 16	2~12	2~12	22	
	30	60~720	0~705	6 8 10 12 16 20	2~16	2~16	27	16

可选加工

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法:LC L尺寸公差 L20~300 变更为: ±0.05 L300.5~720 变更为: ±0.10
MC() NC()	变更M/N螺纹部长度 选型方法:MC10 最小单位0.1

代码	技术说明
LD()	增加六角扳手用通孔 选型方法:LD35 ①最小单位1 ②适用范围:D8~30 ③指定d尺寸时, 请注意LD尺寸, 避免与螺孔干涉, 碰边等。 仅适用:OAJ41~46

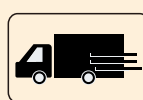
D	d	扳手对边
8	2.5	2
10	3	2.5
12	3.5	3
15	4.6	4
20	5.8	5
25	6.9	6
30	9.2	8



请按图示订货

■ OAJ52-D10-L200-SC20-M4-N4-G3-H3

代码	型号	D	L	SC	M·N	G	H
OAJ52	10	20~360	0~350	4 5 6	2~5	2~5	



交期Delivery

6天 发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!