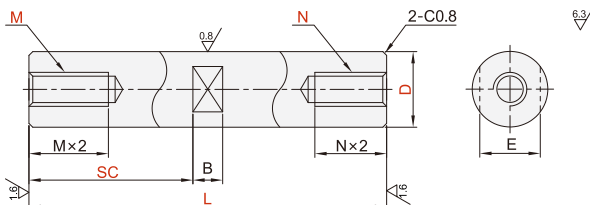


转轴 ◀ 两端内螺纹型/带扳手槽型/直杆型



代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
EAAP11	两端 内螺纹型	g6	45	S45C	发黑
EAAP12			OCr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
EAAP26			35CrMo	SCM435	发黑
EAAP31			45	S45C	发黑
EAAP51		h7	OCr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
EAAP52			45	S45C	发黑
EAAP56		h9	OCr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
EAAP71			45	S45C	发黑
EAAP72			OCr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
EAAP76			45	S45C	发黑

D	g6	h7	h9
4~6	$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.012 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.012 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$
8~10	$\begin{smallmatrix} -0.005 \\ -0.014 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.015 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.036 \end{smallmatrix}$
12~18	$\begin{smallmatrix} -0.006 \\ -0.017 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$
20~30	$\begin{smallmatrix} -0.007 \\ -0.020 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.021 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.052 \end{smallmatrix}$
35~50	$\begin{smallmatrix} -0.009 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0 \\ -0.062 \end{smallmatrix}$



■圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

型号 代码	Dg6	L 最小单位0.1	M·N	带扳手槽型 SC(最小单位1)	E	B
EAAP11 EAAP12 EAAP26 EAAP31	6	18.0~300.0	4		5	10
	8	18.0~400.0	4 5 6		7	10
	10	18.0~500.0	4 5 6		8	10
	12	25.0~600.0	5 6 8		10	10
	13	25.0~600.0	5 6 8		11	10
	15	25.0~700.0	5 6 8 10		13	12
	16	25.0~800.0	5 6 8 10		14	12
	17	35.0~800.0	5 6 8 10 12	SC=0或SC≥1	15	12
	18	35.0~800.0	5 6 8 10 12		16	12
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	16
	22	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16		19	16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	20
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20		27	20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	20
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30		36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30		41	20

型号 代码	Dh7	L 最小单位0.1	M·N	带扳手槽型 SC(最小单位1)	E	B
EAAP51 EAAP52 EAAP56	6	18.0~300.0	3 4		5	10
	8	18.0~400.0	3 4 5 6		7	10
	10	18.0~500.0	4 5 6		8	10
	12	25.0~600.0	5 6 8		10	10
	15	25.0~700.0	5 6 8 10		13	12
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	SC=0或SC≥1	17	12
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20		27	16
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	20
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30		36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30		41	20

■可选加工项

技术说明	
变更L尺寸公差 	增加1处键槽 KB() 注: 1≤S≤L 0≤KB≤L-S
增加1处平面 LA() 注: 1≤G≤L 0≤LA≤L-G	增加2处键槽 KC() 注: 1≤T≤(L-2)/2 0≤KC≤L-2T-2 0≤KL≤L-2T-2
增加2处平面 LB() 注: 1≤X≤(L-2)/2 0≤LB≤L-2X-2 0≤Y≤L-2X-2	增加开口凸轮用槽 注: 0≤KD≤L-V2

■可选加工项

代码	LC	LA()-LB()	KB()-KC()	KD()																							
技术说明	选型方法 LC ■L<400变更为L±0.05; L≥400变更为L±0.1	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-Y10-X3 ■最小单位1 ■指定 G·X 时, 须为 50 以下	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-F40-T10 ■最小单位1 ■指定 S·T 时, 须为 100 以下 ■需要3处键槽时, 请同时选择KB与KC ■适用于D6以上规格 ■键槽详情见转轴产品简介。	选型方法 KD10 ■最小单位1 ■适用于下表D规格																							
		<table><tr><td>D</td><td>H</td></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3		<table><tr><td>D</td><td>d</td><td>V₂</td></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr></table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7		10	8	5	12	10	
	D	H																									
	6~17	1																									
	18~40	2																									
50	3																										
D	d	V ₂																									
6	5	4																									
8	7																										
10	8	5																									
12	10																										



请按图示订货

■ EAAP12-D12-L30-M6-N6-SC10

型号		L	M·N	SC
代码	D			
EAAP12	12	30	6	SC=0或SC≥1



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日