

方形丝杠支座组件 ◀ 固定侧精密型/标准型

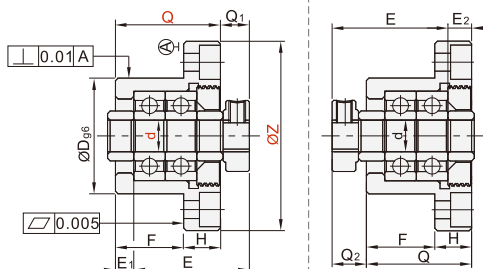
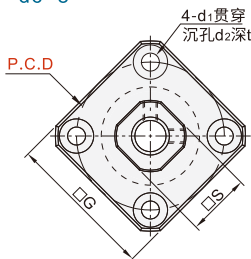


代码	类型	材质	表面处理
HAB01	精密型	② ③ ④	② ⑤ ⑥
HAB02	标准型	固定侧	S45C
			发黑

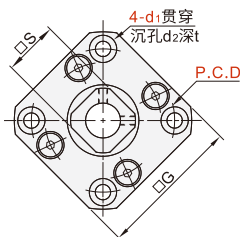
代号	零件名称	数量
①	油封(d8以下无油封)	2
②	轴承座本体	1
③	HAB01:角接触轴承 HAB02:径向轴承	1对
④	轴承盖	1
⑤	间隔环	2
⑥	支座用螺母	1
⑦	内六角紧定螺丝	2

安装方法 A

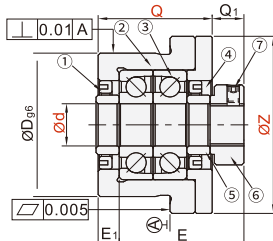
d6~8



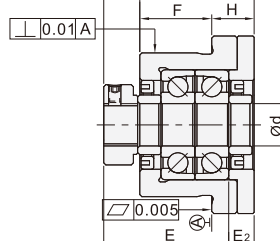
d10~30



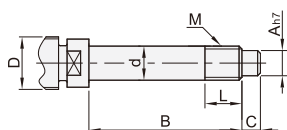
安装方法 A



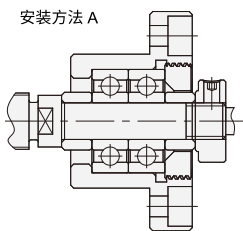
安装方法 B



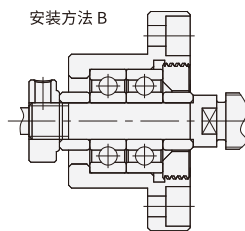
参考轴端加工尺寸



安装方法 A



安装方法 B



型号																			参考轴端加工尺寸									
代码	规格	Ød	Z	G	Q	H	F	ØD _{g6}	E	安装方法A		安装方法B		P.C.D	Ød ₁	Ød ₂	t	M ₁	S	搭配丝杠轴径	轴端部外径	轴端部加工尺寸			公称螺纹			
																			ØD	Ød	ØA	B	C	M	L			
HAB01 HAB02	8	8	43	35	23	9	14	28 ^{+0.007 -0.020}	26	Q ₁	E ₁	Q ₂	E ₂	35	3.4	6.5	4	M3	14	10/12	8 ^{+0.007 -0.020}	4	32	9	M8×P1.0	10		
	10	10	52	42	27	10	17	34 ^{+0.009 -0.025}	29.5	7.5	5	8.5	6	42	4.5	8			16	12/14/15	10 ^{+0.005 -0.012}	8	36	15	M10×P1.0	11		
	12	12	54	44	27	10	17	36 ^{+0.009 -0.025}						44					19	14/15/16	12 ^{+0.005 -0.012}	10			M12×P1.0			
	15	15	63	52	32	15		40 ^{+0.009 -0.025}	36	10	6	12	8	50	5.5	9.5			6	22	18/20	15 ^{+0.005 -0.014}	12	49	20	M15×P1.0	13	
	20	20	85	68	52	22	30	57 ^{+0.010 -0.029}	50	8	10	14	70	6.6	11	10			M4	30	25/28	20 ^{+0.005 -0.014}	17	64	25	M20×P1.0	17	
	25	25	98	79	57	27		63 ^{+0.010 -0.029}	59	13		20	17	80	9	15			13	M5	35	32/36	25 ^{+0.005 -0.014}	20	76	30	M25×P1.5	20
	30	30	117	93	62	30	32	75 ^{+0.010 -0.029}	61	14	12	17	18	95	11	17.5	15	M6	40	40/50	30 ^{+0.005 -0.015}	25	72	38	M30×P1.5	25		



请按图示订货

HAB01-10

型号		Ød		Z
代码	规格			
HAB01	10	10		52



交期Delivery

3天 发货

○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!