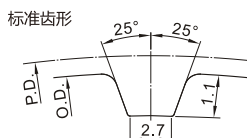


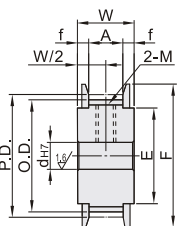
梯形齿同步带轮 ◀ AT5型(齿距5)



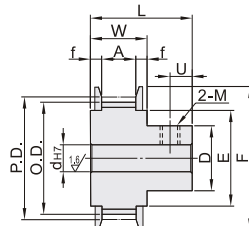
型号				材质		表面处理
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰	
A:11.5 W:16.5	A:16.5 W:21.5	A:21.5 W:26.5	A:26.5 W:31.5	铝合金	S45C SPC	本色阳极氧化
VPU01□□AT5100	VPU21□□AT5150	VPU31□□AT5200	VPU41□□AT5250			黑色阳极氧化
VPU02□□AT5100	VPU22□□AT5150	VPU32□□AT5200	VPU42□□AT5250			喷砂无电解镍
VPU03□□AT5100	VPU23□□AT5150	VPU33□□AT5200	VPU43□□AT5250			发黑
VPU04□□AT5100	VPU24□□AT5150	VPU34□□AT5200	VPU44□□AT5250	S45C SPC		无电解镍(喷细砂)
VPU05□□AT5100	VPU25□□AT5150	VPU35□□AT5200	VPU45□□AT5250			



带轮形状:A型



带轮形状:B型



- 1.同步带默认配好机米螺钉出货;
- 2.为保证齿形完整,螺孔打在齿底,当齿数不能等分时,螺孔会打在相邻齿底,此时,螺孔角度略有偏差(可能≠120°);
- 3.部分产品存在改制/追加工,可能存在内孔/挡边追加工后,未表面处理的情况;
- 4.如需防锈,请选用铝合金材质,也可定制SUS304材质,表面处理镀锌的产品。

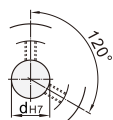
① $f = (W-A)/2$; ② 当带轮形状为B型时, $U = (L-W)/2$, 当U≠整数时,舍去小数取整。

■轴孔规格

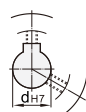
H 圆孔



P 圆孔+螺孔

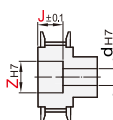


N 新JIS键槽孔+螺孔 C 旧JIS键槽孔+螺孔

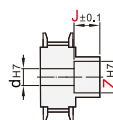


键槽尺寸详见
同步带产品简介

V 台阶孔

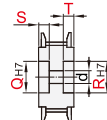


F 台阶孔(轮毂侧沉孔)



仅适用于B型

Y 两端台阶孔



仅适用于A型

■轴孔P.N.C螺孔尺寸表

轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~50	M10	M10×8



当同步带轮材质为S45C时,
挡圈存在折边式。



视角标准:第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V / F			轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称 宽度		
			A型					B型					Z(最小单位1)		J	Q·R S·T									
代码	齿数		H	P	N·C	V	Y	H	P	N·C	V·F	A型	B型	最小单位0.1							A	W	L		
铝合金材质	15	A	5~14	5~10	8~10	5~12	5~12	5~10	5~8	/	5~7	7~14	7~9		7~14	23.87	22.65	13	28	18	皮带宽度10 AT5100				
	16		6~16	6~12	8~12	6~14	6~14	6~12	6~10	8	6~10	8~16	8~12		8~16	25.46	24.20	16	32	20	A:11.5/W:16.5 (15~16齿=L25 18~28齿=L27 30~60齿=L29)				
	18		6~18	6~12	8~12	6~16	6~16	6~12	6~11	8~10	6~10	8~18	8~12		8~18	28.65	27.40		33	22					
	20		6~20	6~16	8~16	6~18	6~18	6~16	6~12	8~10	6~14	8~20	8~16		8~20	31.83	30.60	20	36	24					
	22		7~23	7~18	8~18	7~21	7~21	7~16	7~15	8~12	7~14	9~23	9~16		9~23	35.01	33.85		40	27	皮带宽度15 AT5150				
	24		7~26	7~20	8~20	7~24	7~24	7~22	7~17	8~13	7~19	9~26	9~21	A型时	9~26	38.20	37.00	25	45	30	A:16.5/W:21.5 (15~16齿=L30 18~28齿=L32 30~60齿=L34)				
	25		7~26	7~20	8~20	7~24	7~24	7~22	7~18	8~15	7~19	9~26	9~21	2.0≤JsW-2.0	9~26	39.79	38.60		45	30					
	26		8~31	8~22	8~22	8~29	8~29	8~27	8~21	8~17	8~25	10~31	10~27		10~31	41.38	40.20	30	48	35					
	28		8~31	8~24	8~24	8~29	8~29	8~27	8~22	8~18	8~25	10~31	10~27		10~31	44.56	43.35		48	35	皮带宽度20 AT5200				
	30		10~33	10~26	10~26	10~31	10~31	10~31	10~23	10~18	10~26	12~33	10~28	B型时	12~33	47.75	46.55	35	55	40	A:21.5/W:26.5 (15~16齿=L39 18~28齿=L42 30~60齿=L43)				
S45C材质	32	B	10~36	10~28	10~28	10~34	10~34	10~31	10~27	10~22	10~30	12~36	12~32	2.0≤JsL-2.0	12~36	50.93	49.70		55	40					
	36		10~41	10~30	10~30	10~39	10~39	10~36	0~30	10~25	10~34	12~41	12~36		12~41	57.30	56.05	40	61	45					
	40		10~46	10~38	10~38	10~44	10~44	10~40	0~35	10~29	10~38	12~46	12~40		12~46	63.66	62.45		67	50					
	44		12~54	12~42	12~40	12~52	12~52	12~40	12~35	12~30	12~38	14~54	14~40		14~54	70.03	68.80		74	58	皮带宽度25 AT5250				
	48		12~59	12~45	12~40	12~57	12~57	12~40	2~35	12~30	12~38	14~59	14~40		14~59	76.39	75.15	45	83	63	A:26.5/W:31.5 (15~16齿=L44 18~28齿=L46 30~60齿=L48)				
	50		12~63	12~47	12~45	12~61	12~61	12~40	12~35	12~30	12~38	14~63	14~40		14~63	79.58	78.35		87	67					
	60		12~77	12~50	12~50	12~75	12~75	12~40	12~35	12~30	12~38	14~77	14~40		14~77	95.49	94.25		99	80					

注意事项: ①轴孔规格H/V/F/Y时,无螺孔。②孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F; ③孔径9不适用轴孔规格N; ④孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32/46~49不适用轴孔规格C;
⑤齿数为30~60时只适用0内尺寸; ⑥选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■ VPU01-AT5100-20-A-H-d8

型号		轴孔规格dH7(最小单位1)				
代码	齿型	齿数	带轮 形状	A型		
VPU01	AT5100	20	A	H	P	N-C
				5~14	5~10	8~10
				5~12	5~12	5~12



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日