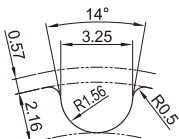


高扭矩圆弧齿同步带轮 ◀ HTDH5M型(齿距5)

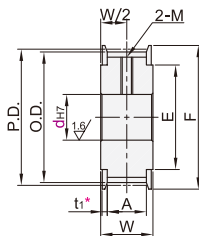


型号				材质		表面处理
皮带宽度9mm	皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	带轮	法兰	
A:11 W:16	A:17 W:22	A:27 W:32	A:32 W:37	铝合金	S45C/SPCC	本色阳极氧化
VPT01□□H5M090	VPT21□□H5M150	VPT31□□H5M250	VPT41□□H5M300			黑色阳极氧化
VPT02□□H5M090	VPT22□□H5M150	VPT32□□H5M250	VPT42□□H5M300			喷砂无电解镀锌
VPT03□□H5M090	VPT23□□H5M150	VPT33□□H5M250	VPT43□□H5M300			发黑
VPT04□□H5M090	VPT24□□H5M150	VPT34□□H5M250	VPT44□□H5M300	S45C/SPCC		无电解镀锌
VPT05□□H5M090	VPT25□□H5M150	VPT35□□H5M250	VPT45□□H5M300			

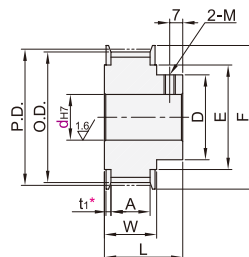
标准齿形



带轮形状:A型



带轮形状:B型



1. 同步轮默认配好机米螺钉出货;
2. 为保证齿形完整, 螺孔打在齿底, 当齿数不能等分时, 螺孔会打在相邻齿底, 此时, 螺孔角度略有偏差(可能≠120°);
3. 部分产品存在改制/追加工, 可能存在内孔/挡边追加工后, 未表面处理的情况;
4. 如需防锈, 请选用铝合金材质, 也可定制SUS304材质, 表面处理镀锌的产品。

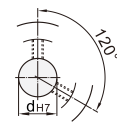
铝合金材质时:t1=(w-a)/2-0.5, S45C材质时:t1=1.5

■轴孔规格

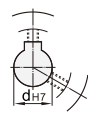
H 圆孔



P 圆孔+螺孔

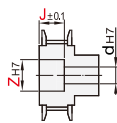


N 新JIS键槽孔+螺孔
C 旧JIS键槽孔+螺孔



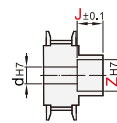
键槽尺寸详见
同步轮产品简介

V 台阶孔



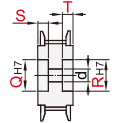
K型不适用

F 台阶孔(轮毂侧沉孔)



仅适用于B型

Y 两端台阶孔



仅适用于A型

■轴孔P.N.C螺孔尺寸表

轴孔内径dH7	M	附件紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8



当同步轮材质为S45C时,
挡圈存在折边式。



视角标准: 第一视角

B.K型

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F				轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮 公称宽度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			A型					B型					Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)		Q-R	S-T						A	W	L																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
代码	齿数		H	P	N	C	V	Y	H	P	N	C	V	F	A型	B型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

注意事项: ①轴孔规格H/V/F/Y时, 无螺孔。②孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F。③孔径9不适用轴孔规格N。④孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32/46~49
不适用轴孔规格C。⑤选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔 直径d10时, 键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



请按图示订货

■VPT01-H5M090-60-A-H-d12

代码	齿型	齿数	带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)				
				H	P	N	C	V
VPT01	H5M090	60	A	12~59	12~45	12~43	12~57	12~57



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日