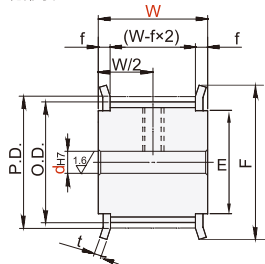


同步带轮 ◀ 宽度指定型 · MXL/XL/S2M/S3M/S5M

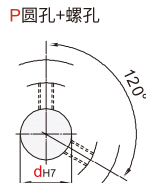
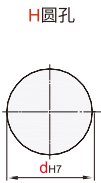


带轮形状:A型



MXL,S2M,S3M: f=2.0; XL,S5M: f=2.5.

轴孔规格:



代码	材质		表面处理
	带轮	法兰	
VPP01	铝合金	铝合金	本色阳极氧化

- 1.同步带默认配好米螺钉出货;
- 2.为保证齿形完整,螺钉打在齿底,当齿数不能等分时,螺孔会打在相邻齿底,此时,螺孔角度略有偏差,不一定是120°;
- 3.部分产品存在改制/追加加工,可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况;
- 4.如需防锈,请选用铝合金材质,也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
- 5.安昂所有同步带轮默认选用冲压挡圈,但也可能存在车削加工的挡边,具体以实物为准。



型号			带轮 形状	W (最小单位1)	轴孔 规格	轴孔规格dH7 (最小单位1)	P.D.	O.D.	F	E				
代码	齿型	齿数												
VPP01	MXL	14	A	15~100 W≤d×15	H P	3~4	9.06	8.55	12	6				
		15					9.7	9.19						
		16				3~5	10.35	9.84						
		17					11	10.49	14	8				
		18					11.64	11.14						
		19					12.29	11.78						
		20				4~6	12.94	12.43						
		21					13.58	13.07	18	11				
		22				14.23	13.72							
		23				4~7	14.88	14.37						
		24					15.52	15.02	20	13				
		25				16.17	15.66							
		26				4~8	16.82	16.31						
		27					17.46	16.96	22	14				
		28					18.11	17.6						
		30					19.4	18.9						
		32				4~10	20.7	20.19	25	16				
		34					21.99	21.48						
		36				5~12	23.29	22.78	28	18				
		38					24.58	24.07						
	40	25.87					25.36	30	20					
	42	27.17					26.66							
	44	5~13				28.46	27.95	32	23					
	46					29.75	29.24							
	48	5~15				31.05	30.54	35	25					
	50					32.34	31.84							
	60					5~20	38.81	38.3	44	32				
	72						46.57	46.06	52	40				
	XL	16								6~13	25.87	25.36	32	20
		18								6~15	29.11	28.6	36	24
		19									30.72	30.22	36	24
		20								8~16	32.34	31.83	40	27
		22									35.57	35.07	45	30
		24								8~22	38.81	38.3		
		25									40.43	39.92	48	35
		26								8~23	42.04	41.53		
		28									45.28	44.77	55	40
		30								10~30	48.51	48		
		32									51.74	51.24	61	45
		36									10~38	58.21	57.7	67
40		64.68	64.17	74	58									



请按图示订货

■ VPP01-S2M-15-A-W35-P-d4

型号			带轮 形状	W (最小单位1)	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)
代码	齿型	齿数				
VPP01	S2M	14	A	15~100 Wsd×15	H P	3·4
		15				