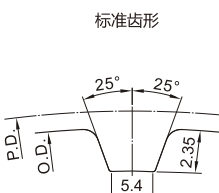
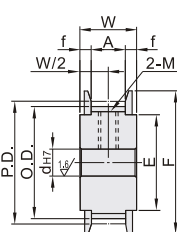
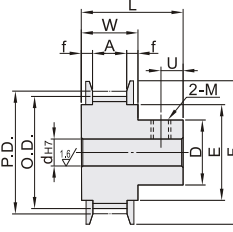


梯形齿同步带轮 ◀ AT10型(齿距10)

型号						材质		表面处理
皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	皮带宽度40mm	皮带宽度50mm	带轮	法兰	
A:16.5 W:22.5	A:21.5 W:27.5	A:26.5 W:32.5	A: 32 W :37	A:43 W:48	A:53 W:58			
VPY01□□AT10150	VPY21□□AT10200	VPY31□□AT10250	VPY41□□AT10300	VPY51□□AT10400	VPY61□□AT10500	铝合金	SPCC	本色阳极氧化
VPY02□□AT10150	VPY22□□AT10200	VPY32□□AT10250	VPY42□□AT10300	VPY52□□AT10400	VPY62□□AT10500			黑色阳极氧化
VPY03□□AT10150	VPY23□□AT10200	VPY33□□AT10250	VPY43□□AT10300	VPY53□□AT10400	VPY63□□AT10500			喷细砂无电解镀锌
VPY04□□AT10150	VPY24□□AT10200	VPY34□□AT10250	VPY44□□AT10300	VPY54□□AT10400	VPY64□□AT10500			发黑
VPY05□□AT10150	VPY25□□AT10200	VPY35□□AT10250	VPY45□□AT10300	VPY55□□AT10400	VPY65□□AT10500	S45C		喷细砂无电解镀锌

标准齿形

带轮形状:A型

带轮形状:B型

①f=(W-A)/2; ②当带轮形状为B形时, U=(L-W)/2, 当U≠整数时, 舍去小数取整。

1.同步带默认配好机米螺钉出货;
 2.为保证齿形完整, 螺孔打在齿底, 当齿数不能等分时, 螺孔会打在相邻齿底, 此时, 螺孔角度略有偏差, 不一定是120°;
 3.部分产品存在改制/追加工, 可能存在内孔/挡边追加工后未表面处理的情况;
 4.如需防锈, 请选用铝合金材质, 也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
 5.安昂所有同步带默认选用冲压挡圈, 但也可能存在车削加工的挡边, 具体以实物为准。

■轴孔P.N.C螺孔尺寸表

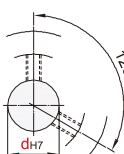
轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
8~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8

视角标准: 第一视角

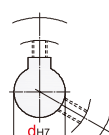
H圆孔



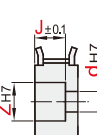
P圆孔+螺孔



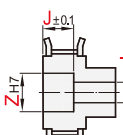
N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔



V台阶孔

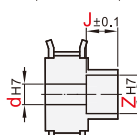


A型带轮V孔



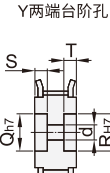
B型带轮V孔

F台阶孔
(轮毂侧沉孔)



仅适用B型。

Y两端台阶孔



仅适用A型。

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮 公称宽度		
			A型					B型					Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)	Q-R						S-T	A	W
代码	齿数	H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A型	B型	10-23	10-23			38.2	36.35	/	40	27			
铝合金材质	12	8-23	8-18	8-18	8-21	8-21	/	/	/	/	10-23	/	10-23	10-23	44.56	42.70	34	52	36	皮带宽度15 AT10150 A:16.5 W:22.5 L38(40)	皮带宽度20 AT10200 A:21.5 W:27.5 L43(45)			
	14	10-32	10-26	10-26	10-30	10-30	10-30	10-24	10-18	10-28	12-32	12-30	12-32	47.75	45.90	35	58	40						
	15	10-33	10-26	10-26	10-31	10-31	10-31	10-25	10-20	10-29	12-33	12-31	12-33	50.93	49.05	61	45							
	16	12-36	12-30	12-30	12-34	12-34	12-31	12-25	12-20	12-29	14-36	14-31	14-41	57.30	55.45	67	50							
	18	12-41	12-30	12-30	12-39	12-39	12-31	12-25	12-20	12-29	14-41	14-31	14-41	63.66	61.80	80	60	皮带宽度25 AT10250 A:26.5 W:32.5 L48(50)	皮带宽度30 AT10300 A:32 W:37 L52(57)					
	20	12-46	12-40	12-40	12-44	12-44	12-36	12-30	12-25	12-34	14-46	14-36	14-56	70.03	68.15	87	67							
	22	12-56	12-48	12-48	12-54	12-54	12-36	12-30	12-25	12-34	14-56	14-36	14-63	76.39	74.55	95	75							
	24	12-63	12-50	12-50	12-61	12-61	12-46	12-38	12-32	12-44	14-63	14-46	14-63	79.58	77.70	104	84							
	25	12-63	12-50	12-50	12-61	12-61	12-46	12-38	12-32	12-44	14-63	14-46	14-68	82.76	80.90	111	90	皮带宽度40 AT10400 A:43 W:48 L61(63)	皮带宽度50 AT10500 A:53 W:58 L70	注:齿数为30~60时 只适用()内尺寸				
	26	12-63	12-50	12-50	12-61	12-61	12-46	12-38	12-32	12-44	14-63	14-46	14-76	89.13	87.25	123	102							
28	12-68	12-57	12-55	12-66	12-66	12-55	12-45	12-40	12-53	14-68	14-55	14-76	95.49	93.65	135	115								
30	12-76	12-65	12-55	12-74	12-74	12-55	12-45	12-40	12-53	14-76	14-55	22-82	101.86	100.00	152	130								
S45C材质	32	20-80	20-70	20-55	20-80	20-80	20-55	20-45	20-40	20-53	22-82	20-55	22-82	101.86	100.00	160	140	100	200	180				
	36	20-85	20-70	20-55	20-85	20-85	20-55	20-45	20-40	20-53	22-94	20-55	22-94	114.59	112.75	170	150							
	40	20-85	20-70	20-55	20-85	20-85	20-55	20-45	20-40	20-53	22-95	20-55	22-95	127.32	125.45	180	160							
	44	20-85	20-70	20-55	20-85	20-85	20-55	20-45	20-40	20-53	22-95	20-55	22-95	140.06	138.20	190	189							
	48	20-85	20-70	20-55	20-85	20-85	20-55	20-45	20-40	20-53	22-95	20-55	22-95	152.79	150.95	200	199							
	50	20-85	20-70	20-55	20-85	20-85	20-55	20-45	20-40	20-53	22-95	20-55	22-95	159.15	157.30	210	200							
60	20-85	20-70	20-55	20-85	20-85	20-55	20-45	20-40	20-53	22-95	20-55	22-95	190.99	189.1										

注意事项: 1. 轴孔规格H/V/F/Y时, 无螺孔; 2. 孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32/46~49不适用轴孔规格C; 3. 齿数为30~60时只适用()内尺寸
 4. 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时, 键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■VPY01-AT10150-20-A-H-d8

型号			带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)				
代码	齿型	齿数		A型				
				H	P	N·C	V	Y
VPY01	AT10150	20	A	5~14	5~10	8~10	5~12	5~12



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日