

梯形齿同步带轮 ◀ AT5型(齿距5)



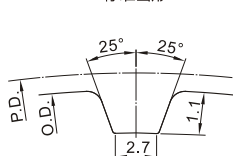
型号				材质		表面处理
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰	
A:11.5 W:16.5	A:16.5 W:21.5	A:21.5 W:26.5	A:26.5 W:31.5	铝合金	S45C SPCC	本色阳极氧化
VPU01□□AT5100	VPU21□□AT5150	VPU31□□AT5200	VPU41□□AT5250			黑色阳极氧化
VPU02□□AT5100	VPU22□□AT5150	VPU32□□AT5200	VPU42□□AT5250			喷细砂无电解镍
VPU03□□AT5100	VPU23□□AT5150	VPU33□□AT5200	VPU43□□AT5250			发黑
VPU04□□AT5100	VPU24□□AT5150	VPU34□□AT5200	VPU44□□AT5250	S45C SPCC		喷细砂无电解镍
VPU05□□AT5100	VPU25□□AT5150	VPU35□□AT5200	VPU45□□AT5250			

■轴孔P.N.C螺孔尺寸表

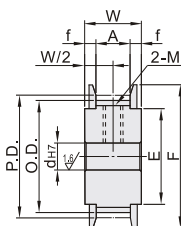
轴孔内径 dH7	M	附件 紧固螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~50	M10	M10×8

- 同步带默认配好机米螺钉出货；
- 为保证齿形完整，螺孔打在齿底，当齿数不能等分时，螺孔会打在相邻齿底，此时，螺孔角度略有偏差，不一定是120°；
- 部分产品存在改制/追加加工，可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况；
- 如需防锈，请选用铝合金材质，也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
- 安易所有同步带默认选用冲压挡圈，但也可能存在车削加工的挡边，具体以实物为准。

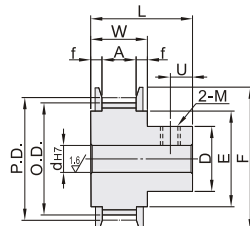
标准齿形



带轮形状:A型



带轮形状:B型



$$\textcircled{1} f = (W - A) / 2;$$

$$\textcircled{2} \text{当带轮形状为B形时, } U = (L - W) / 2, \text{当} U \neq \text{整数时, 舍去小数取整。}$$

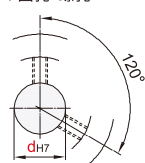


轴孔规格

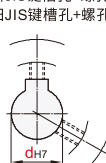
H圆孔



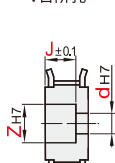
P圆孔+螺孔



N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔

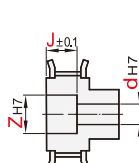


V台阶孔



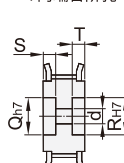
A型带轮V孔

F台阶孔
(轮毂侧沉孔)



B型带轮V孔

Y两端台阶孔



仅适用B型。

仅适用A型。

型号		带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V/F				轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称 宽度		
			A型					B型					Z(最小单位1)		J 最小单位0.1	Q·R	S·T	A						W	L	
代码	齿数		H	P	N·C	V	Y	H	P	N·C	V·F	A型	B型													
铝合金材质	15	A	5-14	5-10	8-10	5-12	5-12	5-10	5-8	/	5-7	7-14	7-9		7-14		23.87	22.65	13	28	18	皮带宽度10 AT5100				
	16		6-16	6-12	8-12	6-14	6-14	6-12	6-10	8	6-10	8-16	8-12		8-16		25.46	24.20		32	20	A:11.5 W:16.5 (15-16齿=L25)				
	18		6-18	6-12	8-12	6-16	6-16	6-12	6-11	8-10	6-10	8-18	8-12		8-18		28.65	27.40	16	33	22	(18-28齿=L27 30-60齿=L29)				
	20		6-20	6-16	8-16	6-18	6-18	6-16	6-12	8-10	6-14	8-20	8-16		8-20		31.83	30.60		36	24	皮带宽度15 AT5150				
	22		7-23	7-18	8-18	7-21	7-21	7-16	7-15	8-12	7-14	9-23	9-16		9-23		35.01	33.85	20	40	27	A:16.5 W:21.5 (15-16齿=L30)				
	24		7-26	7-20	8-20	7-24	7-24	7-22	7-17	8-13	7-19	9-26	9-21		9-26		38.20	37.00	25	45	30	(18-28齿=L32 30-60齿=L34)				
	25		7-26	7-20	8-20	7-24	7-24	7-22	7-18	8-15	7-19	9-26	9-21		9-26		39.79	38.60		45	30	皮带宽度20 AT5200				
	26		8-31	8-22	8-22	8-29	8-29	8-27	8-21	8-17	8-25	10-31	10-27		10-31		41.38	40.20	30	48	35	A:21.5 W:26.5 (15-16齿=L39)				
	28		8-31	8-24	8-24	8-29	8-29	8-27	8-22	8-18	8-25	10-31	10-27		10-31		44.56	43.35		48	35	(18-28齿=L41 30-60齿=L43)				
S45C材质	30	B	10-33	10-26	10-26	10-31	10-31	10-31	10-23	10-18	10-26	12-33	10-28		12-33		47.75	46.55	35	55	40	皮带宽度20 AT5200				
	32		10-36	10-28	10-28	10-34	10-34	10-31	10-27	10-22	10-30	12-36	12-32		12-36		50.93	49.70		55	40	A:21.5 W:26.5 (15-16齿=L39)				
	36		10-41	10-30	10-30	10-39	10-39	10-36	0-30	10-25	10-34	12-41	12-36		12-41		57.30	56.05	40	61	45	(18-28齿=L41 30-60齿=L43)				
	40		10-46	10-38	10-38	10-44	10-44	10-40	0-35	10-29	10-38	12-46	12-40		12-46		63.66	62.45		67	50	皮带宽度25 AT5250				
	44		12-54	12-42	12-40	12-52	12-52	12-40	12-35	12-30	12-38	14-54	14-40		14-54		70.03	68.80	45	74	58	A:26.5 W:31.5 (15-16齿=L44)				
	48		12-59	12-45	12-40	12-57	12-57	12-40	2-35	12-30	12-38	14-59	14-40		14-59		76.39	75.15		83	63	(18-28齿=L46 30-60齿=L48)				
	50		12-63	12-47	12-45	12-61	12-61	12-40	12-35	12-30	12-38	14-63	14-40		14-63		79.58	78.35	45	87	67	A:26.5 W:31.5 (15-16齿=L44)				
	55		12-72	12-47	12-45	12-61	12-61	12-40	12-35	12-30	12-38	14-63	14-40		14-63		79.58	78.35		87	67	(18-28齿=L46 30-60齿=L48)				
	60		12-77	12-50	12-50	12-75	12-75	12-40	12-35	12-30	12-38	14-77	14-40		14-77		95.49	94.25		99	80					

注:1.轴孔规格H/V/F/Y/时,无螺孔; 2.孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/N/F; 3.孔径9不适用轴孔规格N; 4.孔径8/9/11/13/14/17/21-29/31/32/46-49不适用轴孔规格C。
5.选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■VPU01-AT5100-20-A-H-d8

型号			带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)				
代码	齿型	齿数		A型				
				H	P	N-C	V	Y
VPU01	At5100	20	A	5~14	5~10	8~10	5~12	5~12



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日