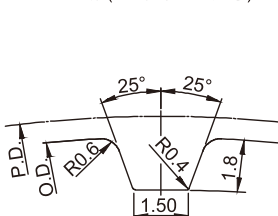


梯形齿同步带轮 ◀ T5型(齿距5.0)

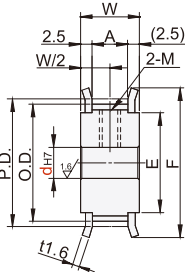


型号				材质		表面处理
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰	
A:11 W:16	A:17 W:22	A:22 W:27	A:27 W:32	铝合金		本色阳极氧化
VPR01□□T5100	VPR21□□T5150	VPR31□□T5200	VPR41□□T5250			黑色阳极氧化
VPR02□□T5100	VPR22□□T5150	VPR32□□T5200	VPR42□□T5250			喷细砂无电解镍
VPR03□□T5100	VPR23□□T5150	VPR33□□T5200	VPR43□□T5250			发黑
VPR04□□T5100	VPR24□□T5150	VPR34□□T5200	VPR44□□T5250	S45C	SPCC	喷细砂无电解镍
VPR05□□T5100	VPR25□□T5150	VPR35□□T5200	VPR45□□T5250			

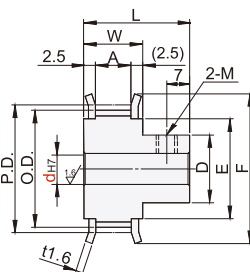
齿形(ISO标准齿条尺寸)



带轮形状:A型



带轮形状:B型



■轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔内径dH7	M	附件紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~50	M8	M8×6

- 1.同步带默认配好机米螺钉出货;
- 2.部分产品存在改制/追加工,可能存在内孔/挡边追加工后未表面处理的情况;
- 3.为保证齿形完整,螺孔打在齿底,当齿数不能等分时,螺孔会打在相邻齿底,此时,螺孔角度略有偏差,不一定是120°;
- 4.如需防锈,请选用铝合金材质,也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
- 5.安昂所有同步带轮默认选用冲压挡圈,但也可能存在车削加工的挡边,具体以实物为准。

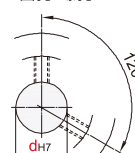


轴孔规格

H圆孔



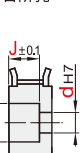
P圆孔+螺孔



N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔

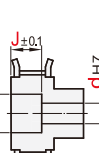


V台阶孔



A型带轮V孔

B型带轮V孔

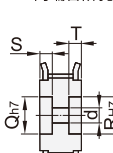


F台阶孔
(轮毂侧沉孔)



仅适用B型。

Y两端台阶孔
(轮毂侧沉孔)



仅适用A型。

型号			带轮 形状	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)								轴孔V、F			轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
代码	齿型	齿数		A型				B型				Z(最小单位1)		Q	R	A						W	L	
VPR01 VPR02 VPR03 VPR04 VPR05		12	A	6~8	5~8	/	5~6	/	/	/	/	7~8	/	A形时 2.0≤J≤ W-2.0	7~8	19.1	18.25	/	24	12	皮带宽度10 T5100 A:11 W:16 L:28			
		14	6~12	5~10	/	5~10	6~10	5~8	/	5~8	7~14	7~10	7~14		22.28	21.45	14	26	16					
		15	6~14	5~10	8~10	5~12	6~10	5~9	/	5~9	5~14	5~11	5~14		23.87	23.05	15	28	18					
		16	7~16	6~12	8~11	6~14	7~12	6~11	8	6~11	8~16	8~13	8~16		25.46	24.6	17	32	20					
		18	7~18	6~12	8~12	6~16	7~14	6~12	8~10	7~13	8~18	9~16	8~18		28.65	27.8	19	33	22					
VPR21 VPR22 VPR23 VPR24 VPR25	T5100 T5150 T5200 T5250	20	B	7~20	6~16	8~14	6~18	7~15	6~12	8~10	7~13	8~20	9~16	8~20	31.83	31	19	36	24	皮带宽度15 T5150 A:17 W:22 L:34				
22		7~23	7~18	8~16	7~21	7~19	7~16	8~12	7~18	9~23	9~20	9~23	35.01	34.25	24	40	27							
24		7~26	7~20	8~18	7~24	7~22	7~17	8~14	7~21	9~26	9~23	9~26	38.2	37.4	27	45	30							
25		7~26	7~20	8~19	7~24	7~22	7~17	8~14	7~21	9~26	9~23	9~26	39.79	39	27	45	30							
26		8~31	8~23	8~21	8~29	8~27	8~21	8~17	8~25	10~31	10~27	10~31	41.38	40.6	31	48	35							
VPR31 VPR32 VPR33 VPR34 VPR35		28	A	8~31	8~24	8~23	8~29	8~27	8~22	8~17	8~26	10~31	10~28	10~31	44.56	43.75	32	48	35	皮带宽度20 T5200 A:22 W:27 L:39				
30		10~32		10~26	10~26	10~30	10~28	10~23	10~17	10~27	12~32	12~29	12~32	47.75	46.95	33	52	36						
32		10~36		10~28	10~28	10~34	10~32	10~27	10~21	10~31	12~36	12~33	12~36	50.93	50.1	37	55	40						
34		10~41		10~30	10~30	10~39	10~36	10~30	10~23	10~34	12~41	12~36	12~41	54.11	53.23	40	61	45						
36		10~41		10~30	10~30	10~39	10~36	10~30	10~23	10~34	12~41	12~36	12~41	57.3	56.45	40	61	45						
VPR41 VPR42 VPR43 VPR44 VPR45		40	B	10~46	10~38	10~38	10~44	10~42	10~35	10~30	10~41	12~46	12~43	12~46	63.66	62.85	47	67	50	皮带宽度25 T5250 A:27 W:32 L:44				
44		12~54		12~42	12~40	12~52	12~46	12~38	12~31	12~44	14~54	14~46	14~54	70.03	69.2	50	74	58						
48		12~59		12~47	12~40	12~57	12~55	12~45	12~40	12~54	14~59	14~56	14~59	76.39	75.55	60	83	63						
		50		12~63	12~45	12~45	12~61	12~59	12~47	12~44	12~57	14~63	14~59	14~63	79.58	78.75	63	87	67					
		60		12~72	12~50	12~50	12~74	12~71	12~50	12~50	12~69	14~76	14~71	14~76	95.49	94.65	75	99	80					

- 1.轴孔规格H/V/F/Y时,无螺孔; 2.孔径9不适用轴孔规格N; 3.孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F。
- 4.孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32不适用轴孔规格C; 5.“可选加工”见同步带产品简介。
- 6.选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■VPR02-T5100-14-B-P-d8

型号		带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)					
代码	齿型	齿数	A型			B型		
VPR02	T5100	14	A	H	P	N·C	H	P
			B	6~12	5~10	\	6~10	5~8



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日