

梯形齿同步带轮 ◀ L型(齿距9.525)

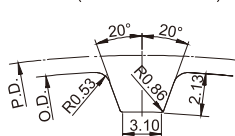


型号				材质		表面处理
皮带宽度12.7mm (1/2inch)	皮带宽度19.1mm (3/4inch)	皮带宽度25.4mm (1inch)	皮带宽度38.1mm (1.5inch)	带轮	法兰	
A:14 W:19	A:21 W:26	A:11 W:16	A:14 W:19	铝合金	S45C	本色阳极氧化
VPQ01□□L050	VPQ21□□L075	VPQ31□□L100	VPQ41□□L150			黑色阳极氧化
VPQ02□□L050	VPQ22□□L075	VPQ32□□L100	VPQ42□□L150			喷细砂无电解镍
VPQ03□□L050	VPQ23□□L075	VPQ33□□L100	VPQ43□□L150			发黑
VPQ04□□L050	VPQ24□□L075	VPQ34□□L100	VPQ44□□L150	SPCC		喷细砂无电解镍
VPQ05□□L050	VPQ25□□L075	VPQ35□□L100	VPQ45□□L150			

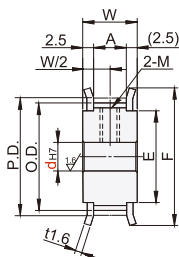
■轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔 内径d _{H7}	M	附件紧 定螺钉
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8

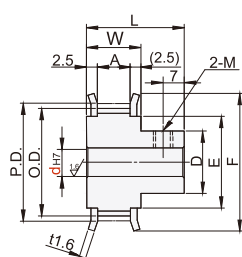
齿形(ISO标准齿条尺寸)



带轮形状:A型



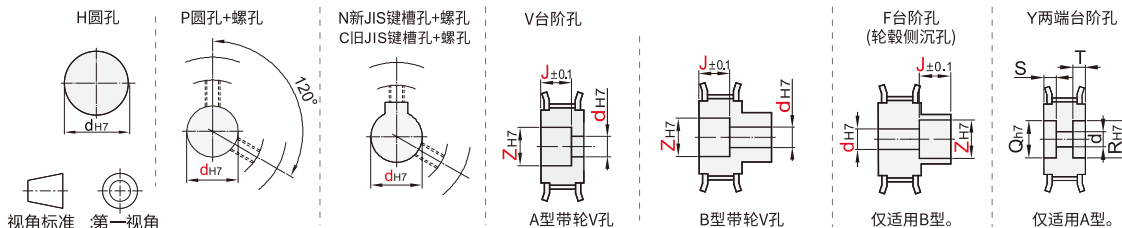
带轮形状:B型



齿数为60、72时t=2.0(切割法兰)

- 1.同步带默认配好机米螺钉出货;
- 2.为保证齿形完整,螺孔打在齿底,当齿数不能等分时,螺孔会打在相邻齿底,此时,螺孔角度略有偏差,不一定是120°;
- 3.部分产品存在改制/追加加工,可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况;
- 4.如需防锈,请选用铝合金材质,也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
- 5.安昂所有同步带默认选用冲压挡圈,但也可能存在车削加工的挡边,具体以实物为准。

轴孔规格



型号		带轮 形状	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)								轴孔V、F Z(最小单位1)		轴孔Y (最小单位1)		P.D. O.D. D F E					带轮公称宽度		
代码	齿型	齿数	A型				B型				A型	B型	Q-R	S-T						A	W	L
VPQ01 VPQ02 VPQ03 VPQ04 VPQ05	L050	12	8-26	8-18	8-18	8-24	8-22	8-18	8-18	8-21	10-26	10-23	10-26		36.38	35.62	27	45	30	皮带宽度12.7 L050 A:14 W:19 L:31(39)		
		14	8-31	8-23	8-21	8-29	8-26	8-20	8-20	8-24	10-31	10-26	10-31		42.45	41.68	30	48	35			
		15	8-31	8-23	8-23	8-29	8-26	8-20	8-20	8-24	10-31	10-26	10-31		45.48	44.72	30	48	35			
		16	10-36	10-28	10-23	10-34	10-28	10-22	10-22	10-26	12-36	12-28	12-36		48.51	47.75	32	55	40			
		17	10-36	10-28	10-26	10-34	10-30	10-24	10-23	10-28	12-36	12-30	12-36		51.54	50.78	34	55	40			
		18	10-41	10-33	10-33	10-39	10-30	10-26	10-23	10-30	12-41	12-32	12-41		54.57	53.81	36	61	45	皮带宽度19.1 L075 A:21 W:26 L:38(46)		
		19	12-46	12-34	12-36	12-44	12-34	12-28	12-25	12-32	14-46	14-34	14-46		57.61	56.84	38	67	50			
		20	12-46	12-34	12-36	12-44	12-36	12-30	12-26	12-34	14-46	14-36	14-46		60.64	59.88	40	67	50			
		21	12-52	12-40	12-37	12-50	12-38	12-30	12-26	12-36	14-52	14-38	14-52		63.67	62.91	42	70	56			
		22	12-56	12-44	12-38	12-54	12-41	12-33	12-30	12-39	14-56	14-41	14-56		66.7	65.94	45	80	60			
VPQ21 VPQ22 VPQ23 VPQ24 VPQ25	L075	24	12-63	12-49	12-44	12-61	12-46	12-38	12-30	12-44	14-63	14-46	14-63		72.77	72				皮带宽度25.4 L100 A:27 W:32 L:44(53)		
		25	12-63	12-49	12-45	12-61	12-46	12-38	12-30	12-44	14-63	14-46	14-63		75.8	75.04		87	67			
		26	12-63	12-49	12-45	12-61	12-46	12-38	12-30	12-44	14-63	14-46	14-63		78.83	78.07						
		28	12-71	12-57	12-50	12-69	12-46	12-38	12-30	12-44	14-71	14-46	14-71		84.89	84.13		95	75			
		30	12-76	12-62	12-55	12-74	12-52	12-42	12-34	12-50	14-76	14-52	14-76		90.96	90.2		99	80	皮带宽度38.1 L150 A:40 W:45 L:57		
		32	14-80	14-65	14-55	14-78	14-52	14-42	14-34	14-50	16-80	16-52	16-80		97.02	96.26		104	84			
		34	14-85	14-70	14-55	14-84	14-59	14-49	14-41	14-57	16-86	16-59	16-86		103.08	102.32		111	90			
		36	14-85	14-70	14-55	14-84	14-59	14-49	14-41	14-57	16-86	16-59	16-86		109.15	108.39		123	102			
		38	15-85		15-55	16-84	15-59	16-49	16-41	16-57		18-59	18-59		115.21	114.45		127	105			
VPQ41 VPQ42 VPQ43 VPQ44 VPQ45	L150	40	15-85		15-55	16-84	15-59	16-49	16-41	16-57		18-59	18-59		121.28	120.51		131	110	注:当齿数为60/72 时, L为()内的数值		
		42	16-85			16-84									127.34	126.58		135	115			
		44	16-85	16-70		16-84									133.4	132.64		140	120			
		46	16-85			16-84	16-67	16-57	16-49	16-65	18-86	18-67	18-86		139.47	138.71		144	125			
		48	16-85			16-84									145.53	144.77		152	130			
		50	16-85			16-84									151.6	150.83		160	140			
		60	16-105			16-103	/	/	/	/	18-125	/	18-125		181.9	181.15		190	160			
		72	16-105			16-103	/	/	/	/	18-125	/	18-125		218.3	217.53		225	194			

- 1.轴孔规格H/V/F/Y时,无螺孔; 2.孔径9不适用轴孔规格N; 3.孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F; 4.孔径8/9/11/13/14/17/21/29/31/32/46~49不适用轴孔规格C; 5."可选加工"见同步带产品简介; 6.选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■VPQ02-L075-50-A-P-d55

型号		带轮 形状	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)					
代码	齿型	齿数	A型			B型		
VPQ02	L075	50	A	B		H	P	N·C
			16-85	16-70	16-55	16-67	16-57	16-49



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日