

梯形齿同步带轮 ◀ XL型(齿距5.08)

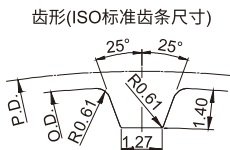


型号				材质		表面处理
皮带宽度6.4mm (1/4inch)	皮带宽度7.9mm (5/16inch)	皮带宽度9.5mm (3/8inch)	皮带宽度12.7mm (1/2inch)	带轮	法兰	
A:7.5 W:12.5	A:9 W:14	A:11 W:16	A:14 W:19	铝合金		本色阳极氧化
VPQ01□□XL025	VPQ21□□XL031	VPQ31□□XL037	VPQ41□□XL050			黑色阳极氧化
VPQ02□□XL025	VPQ22□□XL031	VPQ32□□XL037	VPQ42□□XL050			喷细砂无电解镍
VPQ03□□XL025	VPQ23□□XL031	VPQ33□□XL037	VPQ43□□XL050			发黑
VPQ04□□XL025	\	VPQ34□□XL037	VPQ44□□XL050	S45C	SPCC	喷细砂无电解镍
VPQ05□□XL025		VPQ35□□XL037	VPQ45□□XL050			

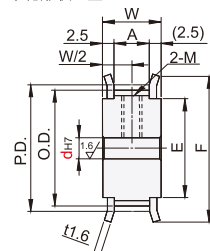
■轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔 内径dH7	M	附件紧 定螺钉
4	M3	M3×3
5~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~35	M6	M6×5

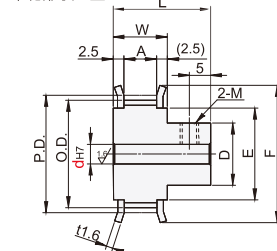
- 1.同步带默认配好机米螺钉出齿;
 - 2.为保证齿形完整,螺孔打在齿底,当齿数不能等分时,螺孔会打在相邻齿底,此时,螺孔角度略有偏差,不一定是120°;
 - 3.部分产品存在改制/追加加工,可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况;
 - 4.如需防锈,请选用铝合金材质,也可指定SUS304材质或碳钢材质且
- 表面处理是镀锌的产品。5.安易所有同步带默认选用冲压挡圈,但也可能存在车削加工的挡边,具体以实物为准。



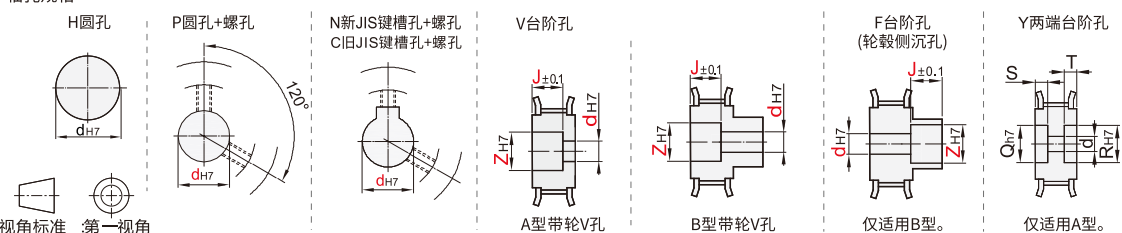
带轮形状:A型



带轮形状:B型



轴孔规格



型号			带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F			轴孔Y		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
代码	齿型	齿数		A型					B型					Z(最小单位1)		J 最小单位0.1	(最小单位1)							A	W	L
VPQ01 VPQ02 VPQ03 VPQ04 VPQ05	XL025	10	4~8	\	\	4~5	4~5	5~6	\	4	6~7	6	A型时 2.0≤Js W-2.0	6~8	16.17		15.66	10	24	12	皮带宽度6.4 XL025 A:7.5 W:12.5 L:2					
		11	4~8			4~5	4~5			6	6~7	6		6~8	17.39	16.88	12	25	15							
		12	4~11	4~8	4~9	4~9	4~5	6~11	6~7	6~11	19.4	18.89		12	25	15										
		14	5~14	5~11	8	5~12	5~12	5~9	8	5~9	7~14	7~11		7~14	22.64	22.13	15	28	18							
		15	5~16	5~12	8~10	5~14	5~14	5~11	8~10	5~11	7~16	7~13		7~16	24.26	23.75	17	32	20							
		16	6~16	6~13	8~11	6~14	5~14	5~11	8~10	5~11	8~16	7~13		7~16	25.87	25.36										
		18	6~20	6~16	8~14	6~18	6~18	5~13	8~13	6~15	8~20	8~17		8~20	29.11	28.6	21	36	24							
		19	6~20	6~16	8~16	6~18	6~18	6~15	8~13	6~15	8~20	8~17		8~20	30.72	30.21										
		20	8~23	8~18	8~16	8~21	8~21	8~15	8~15	8~18	10~23	10~20		10~23	32.34	31.83	24	40	27							
		21	8~23	8~18	8~17	8~21	8~21	8~16	8~16	8~18	10~23	10~20		10~23	33.96	33.45										
VPQ21 VPQ22 VPQ23	XL031 XL037 XL050	A B	22	8~26	8~22	8~18	8~24	8~22	8~17	8~18	8~20	10~26	10~22	10~26	35.57	35.06	26	45	30	皮带宽度7.9 XL031 A:9 W:14 L:23						
24			8~26	8~22	8~21	8~24	8~22	8~17	8~18	8~20	10~26	10~22	10~26	38.81	38.3											
25			8~31	8~25	8~22	8~29	8~26	8~20	8~19	8~24	10~31	10~26	10~31	40.43	39.92	30	48	35								
26			8~31	8~25	8~23	8~29	8~26	8~20	8~20	8~24	10~31	10~26	10~31	42.07	41.56											
28			8~36	8~31	8~25	8~34	8~31	8~25	8~20	8~29	10~36	10~31	10~36	45.28	44.77											
30			10~36	10~31	8~30	10~34	10~31	8~25	10~20	10~29	12~36	12~31	12~36	48.51	48	35	55	40								
32			10~41		8~32	10~39					12~41		12~41	51.74	51.23											
34			10~41			10~39					12~41		12~41	54.98	54.47											
36			10~46			10~44					12~46		12~46	58.21	57.7											
38			10~46			10~44					12~46		12~46	61.45	60.94											
VPQ43 VPQ44 VPQ45			40	10~54			10~52					12~54		12~54	64.68	64.17										
42			10~54			10~52					12~54		12~54	67.91	67.4											
44			10~56	10~35	8~35	10~54	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36	12~56	71.15	70.64	40											
46			10~56			10~54					12~56		12~56	74.38	73.87											
48			10~63			10~61					12~63		12~63	77.62	77.11											
50			10~63			10~61					12~63		12~63	80.85	80.34											
60			10~76			10~75					12~77		12~77	97.01	96.5	104	84									
72			10~80			10~83					12~94		12~94	116.43	115.92	123	102									

1. 轴孔规格H/V/F/Y时,无螺孔; 2. 孔径9不适用轴孔规格N; 3. 孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F; 4. 孔径8/9/11/13/14/17/21~29不适用轴孔规格C。
5. "可选加工"见同步带产品简介。6. 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■ VPQ32-XL037-50-B-N-d25

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)					
齿型	齿数		A型			B型		
XL037	50	A B	10~63	10~35	8~35	10~36	10~30	10~25



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日