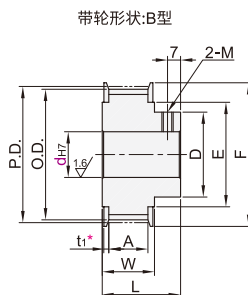
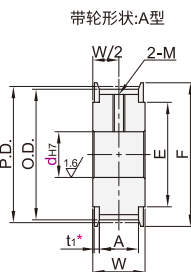
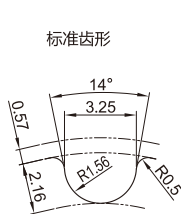


高扭矩圆弧齿同步带轮 ◀ HTD5M型(齿距5)



型号				材质		表面处理
皮带宽度9mm	皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	带轮	法兰	
A:11 W:16	A:17 W:22	A:27 W:32	A:32 W:37			
VPT01□□H5M090	VPT21□□H5M150	VPT31□□H5M250	VPT41□□H5M300	铝合金		本色阳极氧化
VPT02□□H5M090	VPT22□□H5M150	VPT32□□H5M250	VPT42□□H5M300			黑色阳极氧化
VPT03□□H5M090	VPT23□□H5M150	VPT33□□H5M250	VPT43□□H5M300			喷细砂无电解镍
VPT04□□H5M090	VPT24□□H5M150	VPT34□□H5M250	VPT44□□H5M300	S45C SPCC		发黑
VPT05□□H5M090	VPT25□□H5M150	VPT35□□H5M250	VPT45□□H5M300			喷细砂无电解镍



■ 轴孔P.N.C螺孔尺寸表

轴孔内径dH7	M	附件紧固螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×4
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

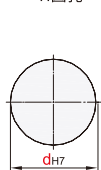
- 同步带默认配好机米螺钉出货；
- 为保证齿形完整，螺钉打在齿底，当齿数不能等分时，螺钉会打在相邻齿底，此时，螺钉角度略有偏差，不一定是120°；
- 部分产品存在改制/追加工，可能存在内孔/挡边追加工后未表面处理的情况；
- 如需防锈，请选用铝合金材质，也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
- 安昂所有同步带默认选用冲压挡圈，但也可能存在车削加工的挡边，具体以实物为准。

* 铝合金材质时: $t_1 = (w-a)/2 - 0.5$, S45C材质时: $t_1 = 1.5$

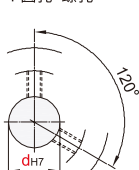


轴孔规格

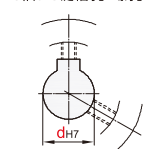
H圆孔



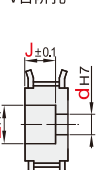
P圆孔+螺孔



N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔



V台阶孔



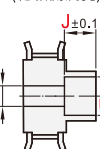
A型带轮V孔

B型带轮V孔



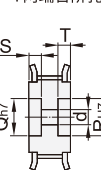
B型带轮V孔

F台阶孔
(轮毂侧沉孔)



仅适用B型。

Y两端台阶孔



仅适用A型。

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F			轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮 公称宽度		
代码	齿数		A型					B型					Z(最小单位1)	J (最小单位0.1)	Q-R	S-T	A						W	L	
			H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A型	B型												
铝合金材质		14	A B	6~10	6~10	8~10	5~6	5~6	6~10	6~8	/	5~6	7~8	7~8		7~8		22.28	21.14	14	26	16	皮带宽度9 H5M090 A:11 W:16 L:28		
VPT01-H5M090		15		6~10	6~10	8~10	6~8	6~8	6~10	6~8	/	5~8	9~10	7~10		9~10		23.87	22.73	15	28	18			
VPT02-H5M090		16		7~12	7~12	8~12	7~10	7~10	7~12	7~10	8	5~10	10~12	7~12		10~12		25.46	24.32	17	32	20			
VPT03-H5M090		18		7~14	7~12	8~12	7~12	7~12	7~14	7~11	8~10	7~12	10~14	10~14		12~14		28.65	27.51		33	22	W:16 L:28		
VPT21-H5M150		19		6~16	6~16	8~16	6~14	6~14	6~16	6~11	8~10	6~13	8~16	8~15		8~16		30.24	29.10	19					
VPT22-H5M150		20		7~16	7~16	8~16	7~14	7~14	7~16	7~11	8~10	7~13	10~16	10~15		10~16		31.83	30.69		36	24			
VPT23-H5M150		22		7~19	7~18	8~18	7~17	7~17	7~19	7~15	8~12	7~17	10~19	10~19		10~19		35.01	33.87	24	40	27	皮带宽度15 H5M150 A:17 W:22 L:34		
VPT31-H5M250		24		7~22	7~20	8~20	7~20	7~20	7~22	7~17	8~13	7~20	10~23	10~23		10~22		38.20	37.06		45	30			
VPT32-H5M250		25		7~22	7~20	8~20	7~20	7~20	7~22	7~17	8~15	7~20	10~23	10~23		10~22		39.79	38.65	27	45	30			
VPT33-H5M250		26		8~27	8~22	8~22	8~25	8~25	8~27	8~21	8~17	8~25	11~27	11~27		11~27		41.38	40.24	31			W:22 L:44		
VPT41-H5M300		28		8~27	8~24	8~24	8~24	8~24	8~27	8~22	8~18	8~25	11~27	11~27		11~27		44.56	43.42	32					
VPT42-H5M300		30		10~28	10~26	10~26	10~26	10~26	10~28	10~23	10~18	10~26	13~28	13~28		15~28		47.75	46.61	33	52	36			
VPT43-H5M300		32		10~32	10~28	10~28	10~30	10~30	10~32	10~27	10~22	10~30	13~32	13~32		15~32		50.93	49.79	37	55	40			
S45C材质		34		10~37	10~30	10~30	10~35	10~35	10~36	10~30	10~25	10~34	13~37	13~36		15~37		54.11	52.97						
VPT04-H5M090		36	10~37	10~30	10~30	10~35	10~35	10~36	10~30	10~25	10~34	13~37	13~36		15~37		57.30	56.16	40	61	45	W:32 L:44			
VPT24-H5M150		40	10~42	10~38	10~38	10~40	10~40	10~42	10~35	10~28	10~40	13~42	13~42		15~42		63.66	62.52	47	67	50				
VPT25-H5M150		44	12~50	12~42	12~42	12~48	12~48	12~46	12~38	12~32	12~44	15~50	15~46		18~50		70.03	68.89	50	74	58				皮带宽度30 H5M300 A:32 W:37 L:49
VPT34-H5M250		48	12~55	12~45	12~40	12~53	12~53	12~55	12~45	12~40	12~53	15~55	15~55		18~55		76.39	75.25	60	83	63				
VPT35-H5M250		50	12~59	12~45	12~43	12~57	12~57	12~59	12~45	12~43	12~57	15~59	15~59		18~59		79.58	78.44	63	87	67	W:37 L:49			
VPT44-H5M300		60	12~72	12~45	12~45	12~70	12~70	12~71	12~45	12~45	12~69	15~72	15~72		18~72		95.49	94.35	75	99	80				
VPT45-H5M300		72	12~80	12~65	12~50	12~80	12~75	12~80	12~65	12~50	12~80	14~92	14~86		12~75		114.59	113.45	90	119	100				

- 孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32/46~49不适用轴孔规格C；
- 轴孔规格H/V/F/Y时，无螺孔； 3.孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F； 4.孔径9不适用轴孔规格N；
- 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■ VPT01-H5M090-60-A-H-d12

代码	齿型	齿数	带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)				
				H	P	N-C	V	Y
VPT01	H5M090	60	A	12-59	12-45	12-43	12-57	12-57



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日